



ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
Начальником УТЭРАТ ФАС России
12.03.97 г.

ВЕРТОЛЕТ Ка-32 А

**РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

323.0000.0000.000 РЭ

**КНИГА VI
ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И
СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ
Часть I. ОПЕРАТИВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ (ОТО)**

1

C

(



ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ

Начальником УТЭРАТ ФАС России

12.03.97г.

ПРОВЕРЕНО НА СООТВЕТСТВИЕ
КОНТРОЛЬНОМУ ЭКЗЕМПЛЯРУ ОАО «Камов»

Заместитель Главного Конструктора
по эксплуатации



С.И. МИХАЙЛЮК

« 28 » июля 2006г.

ВЕРТОЛЕТ КА-32А

**РУКОВОДСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

323.0000.0000.000. РЭ

**КНИГА VI
ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ
ВЕРТОЛЕТА И СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ**

**ЧАСТЬ 1
ОПЕРАТИВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1993

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера листов (страниц)			№ доку- мента	Входящий № сопрово- дительного документа и дата	Подпись	Дата
		изме- ненных	новых	аннули- рованных				



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВВЕДЕНИЕ

1. Настоящее Руководство содержит указания по эксплуатации и техническому обслуживанию вертолета, которые являются обязательными для выполнения всеми организациями, эксплуатирующими вертолет.

В Руководстве приведены основные сведения, необходимые для изучения конструкции и технического обслуживания вертолета.

Указания по летной эксплуатации вертолета изложены в Руководстве по летной эксплуатации (РЛЭ) и в Руководстве по загрузке и центровке вертолета (РЗЦ).

2. Перечень и сроки выполнения Регламентных работ и перечень работ, выполняемых при различных видах подготовок на вертолете и комплектующих изделиях (двигателях, редукторе, пулевой системе и т.п.), установленных на вертолете, приведены в Регламенте технического обслуживания (РТО).

Обслуживание комплектующих изделий производится с использованием технологических карт, представленных в Руководстве по технической эксплуатации этих изделий.

Полный Перечень эксплуатационных документов, прикладываемых к вертолету, приведен в Ведомости эксплуатационных документов (ЭД).

3. Руководство по технической эксплуатации вертолета изложено в восьми книгах, которые состоят из следующих разделов:

КНИГА I. ПЛАНЕР. НЕСУЩАЯ СИСТЕМА

- 000 - Вертолет
- 052 - Двери, люки, створки
- 053 - Фюзеляж
- 054 - Гондола двигателей
- 055 - Оперение
- 056 - Фонарь, окна
- 065 - Винты вертолета

КНИГА II. СИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА И СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

Часть I. Системы вертолета

- 021 - Система обогрева и вентиляции
- 025 - Бытовое и аварийно-спасательное оборудование
- 026 - Пожарное оборудование
- 028 - Топливная система
- 029 - Гидравлическая система
- 030 - Противообледенительная система
- 032 - Шасси



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КНИГА II. СИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА И СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

Часть 2. Силовая установка

- 049 - Бортовая вспомогательная силовая установка
- 071 - Силовая установка
- 076 - Система управления двигателями
- 077 - Приборы контроля двигателей
- 078 - Система выхлопа
- 079 - Масляная система
- 080 - Система запуска
- 084 - Трансмиссия вертолета

КНИГА III. АВИАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 024 - Система электроснабжения
- 031 - Приборное оборудование
- 033 - Освещение и световая сигнализация
- 034 - Пилотажно-навигационное оборудование
- 035 - Кислородное оборудование, защитное снаряжение
- 129 - Пиротехнические средства и устройства
- 131 - Санитарное оборудование
- 132 - Транспортное оборудование
- 133 - Спасательное оборудование
- 142 - Бортовые средства контроля и регистрации полетных данных

КНИГА IV. РАДИОЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 023 - Связное оборудование
- 110 - Радиоаппаратура вертолетовождения
- 113 - Радиоаппаратура опознавания и активного ответа
- 118 - Комплекс функционально связанного оборудования

КНИГА V. АЭРОДРОМНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАЗЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 007 - Установка на подъемники
- 008 - Нивелировка
- 009 - Буксировка вертолета
- 010 - Стоянка и швартовка
- 012 - Техническое обслуживание. Средства технического обслуживания
- 020 - Стандартизованные технологические процессы



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КНИГА УІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ

Часть І. Оперативное техническое обслуживание (ОТО)

КНИГА УІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ

Часть 2. Периодическое техническое обслуживание (ПТО)

КНИГА УІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ

Часть 3. Демонтаж и монтаж

КНИГА УІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА И СИСТЕМ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ

Часть 4. Регулировка и испытание. Текущий ремонт

КНИГА УІІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СИСТЕМ АВИАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КНИГА УІІІ. ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СИСТЕМ РАДИОЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

4. Принятая в настоящем Руководстве семизначная нумерация составных частей (разделов) Руководства включает три элемента:

І элемент
XXX

2 элемент
XX

3 элемент
XX

Номер раздела
в Руководстве

Номер подраздела
в разделе

Номер пункта
в подразделе

Например: 012.31.16

Перед каждым разделом помещаются:

- титульный лист;
- лист регистрации изменений;
- перечень действующих страниц;
- содержание.

Нумерация страниц произведена в пределах каждого раздела, подраздела, пункта, начиная с І страницы.

Сведения, приводимые в разделе, подразделе или пункте, разбиты на следующие темы по страницам (при необходимости наличия темы):

1

2

3

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

	Стр.
Описание и работа	I-100
Технология обслуживания (технологические карты)	201-300
Демонтаж и монтаж	401-500
Регулировка и испытание	501-600
Текущий ремонт	801-900
и т.п.	

Лицевым страницам листа присвоены нечетные номера.

Оборотным страницам листа присвоены четные номера.

Лицевым страницам листа с незаполненной оборотной стороной присвоены дробные номера (например: I/2; 5/6; 201/202; 401/402 и т.д.).

Каждая страница имеет в нижнем правом углу:

- номер раздела, подраздела, пункта;
- номер страницы;
- дату (месяц, число, год) выпуска страницы.

Например: 012.31.16	012.31.16
Стр. I/2	Стр. 201
Май I/91	Май I/91

Технология выполнения работ по регламентному обслуживанию вертолета изложена в виде отдельных технологических карт, на каждой из которых в технологической последовательности представлены операции по выполнению работ, изложенных в одном из пунктов Регламента. В некоторых случаях карты содержат работы выполняемые по нескольким пунктам Регламента.

5. Величины размеров, приведенные в тексте Руководства, для которых не указаны средства измерений, могут определяться органолептическим методом.
В сомнительных случаях необходимо произвести инструментальный контроль с помощью имеющихся средств измерений или в лабораторных условиях.
6. Внесение изменений в настоящее Руководство осуществляет только предприятие-поставщик вертолета путем рассылки бюллетеней в эксплуатирующие подразделения и организации, которые являются держателями учтенных экземпляров Руководства.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
Титульный лист	-	-	012.10.00	201	Авг I/99
Лист регистрации изменений	201/202	Май I/91		202	Авг I/99
Введение	201	Авг I/95		203/204	Авг I/99
	202	Авг I/95		205	Авг I/99
	203	Авг I/95		206	Авг I/99
	204	Авг I/95		207/208	Авг I/99
Перечень действующих страниц	201	Авг I/99		209/210	Авг I/99
	202	Авг I/99		211	Авг I/99
	203	Авг I/99		212	Авг I/99
	204	Авг I/99		213/214	Авг I/99
	205/206	Авг I/99		215/216	Авг I/99
				217/218	Авг I/99
Содержание	201	Авг I/99	012.13.00	201/202	Авг I/99
	202	Авг I/99		203	Авг I/99
	203	Авг I/99		204	Авг I/99
	204	Авг I/99	012.14.00	201	Авг I/99
	205	Авг I/99		202	Авг I/99
	206	Авг I/99		203/204	Авг I/99
	207	Авг I/99		207	Авг I/99
	208	Авг I/99		208	Авг I/99
	209/210	Авг I/99	012.15.00	205/206	Авг I/99
010.00.00	201/202	Авг I/99	012.16.00	201/202	Авг I/99
	203/204	Авг I/99	012.17.00	201	Авг I/99
	205	Авг I/99		202	Авг I/99
	206	Авг I/99	021.00.00	201	Май I/91
	207	Авг I/99		202	Май I/91
	208	Авг I/99	021.10.00	201	Май I/91
	209	Авг I/99		202	Май I/91
	210	Авг I/99		203/204	Май I/91
	211/212	Авг I/99	025.10.02	201/202	Май I/91
	213	Авг I/99	025.10.03	201/202	Май I/91
	214	Авг I/99		203/204	Май I/91
	215	Авг I/99			
	216	Авг I/99			
	217/218	Авг I/99			
	219/220	Авг I/99			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
025.II.0I	20I 202	Май I/9I Май I/9I	029.00.00	20I 202 203 204 205/206 207/208 209/2I0 2II 2I2 2I3/2I4 2I5/2I6 2I7/2I8	Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I
025.II.02	20I 202	Май I/9I Май I/9I			
025.60.00	20I/202	Май I/9I			
026.00.0I	20I/202	Май I/9I			
026.20.00	20I 202	Май I/9I Май I/9I			
026.20.0I	20I 202	Май I/9I Май I/9I			
028.I0.00	20I/202 203 204	Май I/9I Май I/9I Май I/9I	029.I0.00	20I 202 203 204	Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I
028.I2.00	20I/202	Май I/9I	030.4I.00	20I/202 203/204	Май I/9I Май I/9I
028.2I.00	20I/202 203 204 205 206 207 208 209 2I0	Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I	030.4I.0I	20I/202	Май I/9I
			030.42.00	20I/202 203/204	Май I/9I Май I/9I
028.2I.0I	20I/202	Май I/9I	032.I0.00	20I/202 203/204 205/206 207 208 209 2I0 2II 2I2 2I3 2I4 2I5 2I6 2I7/2I8	Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I Май I/9I
028.22.00	203 204 205/206	Май I/9I Май I/9I Май I/9I			
028.30.00	20I/202 203/204	Май I/9I Май I/9I			
028.70.00	20I 202	Май I/9I Май I/9I			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

И

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
032.II.02	201	Май I/9I	049.00.00	203/204	Май I/9I
	202	Май I/9I	049.II.00	201/202	Май I/9I
	203	Май I/9I	052.00.00	201/202	Май 20/96
	204	Май I/9I	052.I0.00	201	Авг I/94
	205	Май I/9I		202	Авг I/94
	206	Май I/9I		203/204	Авг I/94
032.20.00	201	Май I/9I	052.30.00	201	Май I/9I
	202	Май I/9I		202	Май 20/96
	203	Май I/9I	053.00.00	201	Май I/9I
	204	Май I/9I		202	Май I/9I
	205	Май I/9I	054.00.00	201/202	Май I/9I
	206	Май I/9I		203	Май I/9I
	207	Май I/9I		204	Май I/9I
	208	Май I/9I		205/206	Май I/9I
	209	Май I/9I	055.00.00	201/202	Май I/9I
	210	Май I/9I	056.00.00	201	Май I/9I
032.20.02	201	Май I/9I		202	Май I/9I
	202	Май I/9I	065.00.00	201	Май I/9I
	203/204	Май I/9I		202	Май I/9I
032.20.07	201	Май I/9I	065.40.00	205/206	Май I/9I
	202	Май I/9I		207	Май I/9I
	203/204	Май I/9I		208	Май I/9I
032.40.00	201	Май I/9I		209	Май I/9I
	202	Май I/9I		210	Май I/9I
032.50.00	201/202	Май I/9I	065.40.0I	201	Авг I/99
032.90.00	201	Май I/9I		202	Май I/9I
	202	Май I/9I	065.4I.00	201	Май I/9I
	205	Май I/9I		202	Май I/9I
	206	Май I/9I		203/204	Май I/9I
032.93.00	207/208	Май I/9I			
	201	Май I/9I			
	202	Май I/9I			
	203/204	Май I/9I			
	205/206	Май 3/95			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
065.43.00	201/202	Май 1/91	076.11.00	201	Май 1/91
065.44.00	201/202	Май 1/91		202	Май 1/91
	203	Май 1/91		203	Май 1/91
	204	Май 1/91		204	Май 1/91
	205	Май 1/91		205	Май 1/91
	206	Май 1/91		206	Май 1/91
	207/208	Май 1/91		207	Май 1/91
	209/210	Май 1/91		208	Май 1/91
065.71.00	201/202	Май 1/91		209	Май 1/91
	203/204	Май 1/91		210	Май 1/91
	211	Май 1/91	078.00.00	201	Май 1/91
	212	Май 1/91		202	Май 1/91
	213	Май 1/91	079.00.00	201	Май 1/91
	214	Май 1/91		202	Май 1/91
	217/218	Май 1/91		203/204	Май 1/91
065.71.10	205	Май 1/91		205	Авг 1/99
	206	Май 1/91		206	Авг 1/99
	207/208	Май 1/91		207	Авг 1/99
065.72.00	201	Май 1/91		208	Авг 1/99
	202	Май 1/91		209, 210	Авг 1/99
	203	Май 1/91	079.11.00	201/202	Май 1/91
	204	Май 1/91	080.00.00	201/202	Май 1/91
	205	Май 1/91	084.01.00	201/202	Май 1/91
	206	Авг 1/95	084.12.00	201	Май 1/91
	207/208	Май 1/91		202	Май 1/91
071.00.00	201/202	Май 1/91	084.41.00	201/202	Май 1/91
	203/204	Май 1/91	084.50.00	201/202	Май 1/91
071.20.00	201/202	Май 1/91	084.52.00	203	Май 1/91
071.80.00	201/202	Май 1/91		204	Май 1/91
071.81.00	201/202	Май 1/91	129.00.00	205/206	Май 1/91
071.90.00	201	Май 1/91		207/208	Май 1/91
	202	Май 1/91			
	203/204	Май 1/91			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата	Раздел, подраздел, пункт	Стр.	Дата
I32.50.00	201	Апр 10/97			
	202	Апр 10/97			
	203/204	Апр 10/97			
I33.00.00	201/202	Май 1/94			
I33.10.00	201	Авг 1/99			
	202	Авг 1/99			
	203/204	Авг 1/99			
	205	Авг 1/99			
	206	Авг 1/99			
	207	Авг 1/99			
	208	Авг 1/99			
I33.20.00	201/202	Май 1/91			
	203/204	Май 1/91			
	205/206	Май 1/91			
	207/208	Май 1/91			

(

C

(

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Приемка вертолета от дежурного по стоянке	010.00.00 № 201	201
Подготовка стоянки	010.00.00 № 202	203
Расшвартовка и швартовка лопастей	010.00.00 № 203	205
	010.00.00 № 203	206
Расчехление и зачехление вертолета	010.00.00 № 204	207
Снятие и надевание чехла на ПВД, снятие и установка заглушек на бортовые приемники статического давления, снятие и установка заземления, снятие и установка упорных колодок под колеса основных опор шасси	010.00.00 № 205	213
Снятие и установка заглушек вертолета, снятие и установка струбцин для стопорения рулей направления	010.00.00 № 206	215
Приемка вертолета на место стоянки	010.00.00 № 207	219
Открытие и закрытие дверей вертолета	012.10.00 № 201	201
Снятие и установка противоугонных устройств	012.10.00 № 202	205
Сдача вертолета экипажу, приемка вертолета от экипажа, осмотр вертолета и получение от членов экипажа информации о техническом состоянии вертолета	012.10.00 № 203	207
Подсоединение и отсоединение абонентского аппарата БВ-23 наземного обслуживающего персонала	012.10.00 № 204	209
Проверка работы двигателей при запуске, опробовании и осмотр колонки несущих винтов	012.10.00 № 205	211
Подача экипажу сигналов о готовности вертолета к полету и прослеживание за вырубиванием (взлетом) вертолета с места запуска двигателей	012.10.00 № 206	215
Проверка в кабине экипажа исходного положения органов управления системами вертолета	012.10.00 № 208	217
Удаление снега, льда, инея с поверхностей вертолета и чехлов	012.13.00 № 201	201
Очистка вертолета, восстановление защитной смазки на незащищенных узлах и деталях	012.13.00 № 202	203

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Очистка вертолета	012.14.00 № 201	201
Очистка и смазка замков, винтовых замков на крышках люков; концевых выключателей, штоков амортистоек шасси, штоков рулевой системы	012.14.00 № 202	203
Проветривание вертолета и сушка чехлов	012.14.00 № 204	207
Дозаправка вертолета маслом	012.15.00 № 203	205
Слив отстоя топлива и проверка отсутствия в нем воды и механических примесей	012.16.00 № 201	201
Подключение и отключение аэродромного источника электроснабжения переменным и постоянным током	012.17.00 № 201	201
Осмотр агрегатов, трубопроводов и коллекторов системы обогрева и вентиляции	021.00.00 № 201	201
Обслуживание системы приточной вентиляции при переходе на эксплуатацию в зимний (летний) период	021.10.00 № 201	201
Осмотр системы приточной вентиляции	021.10.00 № 202	203
Проверка солнцезащитного щитка	025.10.02 № 201	201
Проверка исправности шторок для "слепого" полета	025.10.03 № 201	201
Проверка работы шторок для "слепого" полета	025.10.03 № 202	203
Проверка кресла пилота	025.11.01 № 201	201
Проверка кресла штурмана	025.11.02 № 201	201
Проверка аптечки	025.60.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления ручного огнетушителя ОР-1	026.00.01 № 201	201
Проверка состояния и крепления огнетушителей 1-3-3, трубопроводов и распылительных коллекторов системы пожаротушения	026.20.00 № 201	201
Проверка величины зарядного давления в огнетушителях 1-3-3. Проверка чистоты пироголовок	026.20.01 № 201	201
Осмотр топливных баков № 5	028.10.00 № 202	201



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка отсутствия течи топлива в местах установки топливных баков, герметичности заливных горловин и кранов слива	028.10.00 № 203	203
Осмотр воздухозаборников дренажа топливных баков и дренажных трубок	028.12.00 № 201	201
Проверка состояния арматуры, размещенной на щитке заправки	028.21.00 № 201	201
Централизованная заправка топливных баков и проверка работы сигнализации системы заправки топливом	028.21.00 № 202	203
Заправка вертолета топливом	028.21.00 № 203	207
Централизованная заправка топливных баков №№ 2+5 (1000 л) при работающих двигателях	028.21.00 № 204	209
Проверка состояния, крепления, герметичности бортового штуцера централизованной заправки	028.21.01 № 201	201
Проверка состояния и крепления воздухоотделительных бачков, фильтра 11ТФЗОСТ, трубопроводов в мотогондоле	028.22.00 № 202	203
Осмотр перекрывных кранов, кранов кольцевания и заправки, а также трубопроводов топливной системы	028.22.00 № 203	205
Слив топлива из сборного бака дренажа двигателей	028.30.00 № 201	201
Слив отстоя из топливных баков	028.30.00 № 202	203
Осмотр подвесных топливных баков	028.70.00 № 201	201
Проверка состояния шлангов гидросистемы	029.00.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления агрегатов и трубопроводов гидросистемы, расположенных в передней нижней части фюзеляжа. Проверка их герметичности	029.00.00 № 202	203
Осмотр панели бортовой зарядки гидросистемы и ручного пневмонасоса наддува гидробаков	029.00.00 № 203	207
Осмотр гидросистемы в мотогондоле	029.00.00 № 204	209
Проверка работоспособности гидросистемы	029.00.00 № 205	211



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка работы ручного пневмонасоса системы наддува гидробаков	029.00.00 № 206	215
Проверка цвета силикагеля в фильтре-влагопоглотителе системы наддува гидробаков; замена силикагеля	029.00.00 № 207	217
Проверка зарядки гидроаккумуляторов азотом	029. 10.00 № 201	201
Проверка уровня рабочей жидкости в гидробаках и дозаправка	029.10.00 № 202	203
Осмотр спиртовой системы обмыва лобовых стекол кабины экипажа	030.41.00 № 201	201
Контроль и опломбирование кранов спиртовой системы	030.41.00 № 202	203
Проверка заправки и дозировка спиртового бака	030.41.01 № 201	201
Осмотр стеклоочистителей	030.42.00 № 201	201
Проверка подачи спирта на стекла через распылительные отверстия щеток	030.42.00 № 202	203
Осмотр вилок основных опор шасси	032.10.00 № 201	201
Осмотр подкосов основных опор шасси	032.10.00 № 202	203
Осмотр колес основных опор шасси, проверка давления в камерах колес (по обжатию)	032.10.00 № 203	205
Проверка состояния колес основных опор шасси, замена смазки в подшипниках колес	032.10.00 № 204	207
Проверка зарядки амортизаторов основных опор шасси азотом, дозаправка амортизаторов маслом АМГ-10	032.11.02 № 201	201
Осмотр амортизаторов основных опор шасси	032.11.02 № 202	205
Осмотр колес передних опор шасси, проверка давления в камерах колес (по обжатию)	032.20.00 № 201	201
Проверка состояния колес передних опор шасси, замена смазки в подшипниках колес	032.20.00 № 202	203
Осмотр передних опор шасси	032.20.00 № 203	209



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка зарядки амортизаторов передних опор шасси азотом, дозаправка амортизаторов маслом АМГ-10	032.20.02 № 201	201
Проверка плавности зацепления ролика рычага поворотного хомута амортистойки с рычагом демпфера	032.20.07 № 201	201
Дозарядка демпфера	032.20.07 № 202	203
Осмотр лыж	032.40.00 № 201	201
Проверка работоспособности рулежного и стояночного тормозов	032.50.00 № 201	201
Осмотр крепления баллонетов, проверка закрытия замков, состояния и крепления створок	032.90.00 № 201	201
Проверка работоспособности системы выпуска баллонетов	032.90.00 № 203	205
Осмотр пневмосистемы наполнения баллонетов	032.93.00 № 201	201
Проверка давления воздуха в баллонах пневмосистемы наполнения баллонетов; зарядка баллонов воздухом	032.93.00 № 202	205
Проверка уровня масла в маслобаке вспомогательного двигателя и дозаправка маслом	049.00.00 № 202	203
Осмотр рамы крепления вспомогательного двигателя и узлов ее крепления к фюзеляжу	049.10.00 № 201	201
Проверка работы сигнализации открытого положения двери транспортной кабины	052.00.00 № 201	201
Осмотр дверей кабины экипажа	052.10.00 № 201	201
Осмотр двери и крышки аварийного люка транспортной кабины	052.30.00 № 201	201
Осмотр обшивки фюзеляжа	053.00.00 № 201	201
Открытие панелей мотогондолы	054.00.00 № 201	201
Осмотр мотогондолы, проверка чистоты дренажных трубок	054.00.00 № 202	203
Проверка состояния замков мотогондолы	054.00.00 № 203	205
Осмотр оперения	055.00.00 № 201	201
Осмотр остекления	056.00.00 № 201	201



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка шарниров системы управления и колонки несущих винтов вертолета	065.00.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления тяг, идущих от рулевой системы к качалке и рычагу МОДШ; тяг и качалок, расположенных за шпангоутом № 4	065.40.00 № 202	205
Осмотр ручек продольно-поперечного управления (ППУ), педалей и рычагов общего шага (ОШ)	065.40.00 № 203	207
Проверка состояния и крепления рулевой системы РС-60 (РС-60М)	065.40.01 № 201	201
Проверка нарастания усилия при отклонении ручек продольно-поперечного управления (ППУ) и снятия усилия с ручек при нажатии кнопки триммер	065.41.00 № 201	201
Проверка соответствия наклона автоматов перекоса положению (отклонению) ручки продольно-поперечного управления (ППУ)	065.41.00 № 203	203
Проверка легкости перемещения рычагов ОШ, фиксации положения рычагов фрикционным механизмом	065.43.00 № 201	201
Проверка плавности нарастания усилия при отклонении педалей и полноты отклонения и снятия усилий при нажатой кнопке триммер	065.44.00 № 201	201
Осмотр тяг, качалок системы управления рулями направления, расположенных на оперении	065.44.00 № 202	203
Осмотр тяг и роликовых направляющих системы управления рулями направления, расположенных в хвостовой части фюзеляжа	065.44.00 № 203	205
Осмотр тяг, качалок, роликовых направляющих тяг управления рулями направления в грузовой кабине	065.44.00 № 204	209
Осмотр автоматов перекоса, ползушек, шлиц-шарниров и верхней опоры	065.71.00 № 201	201
Осмотр тяг и их соединений с поводками лопастей, ползушками, автоматами перекоса и качалками на редукторе	065.71.00 № 202	203

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка состояния и крепления втулок несущих винтов	065.71.00 № 206	211
Слив отстоя масла из осевых и горизонтальных шарниров и дозаправка их	065.71.00 № 208	217
Проверка состояния опорных поверхностей фиксаторов рабочего положения лопастей и дисков механизмов складывания лопастей при ударном включении муфты свободного хода (МСХ) трансмиссии	065.71.10 № 202	205
Проверка при рабочем положении лопастей легкости выхода и захода фиксаторов рабочего положения лопастей относительно осей вертикальных шарниров	065.71.10 № 203	207
Осмотр лопастей несущих винтов	065.72.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления трубопроводов горячего воздуха от основных двигателей в системе противообледенения, обогрева и вентиляции и наддува гидробаков	071.00.00 № 201	201
Осмотр гибких рукавов и патрубков отвода воздуха от клапанов перепуска основных двигателей	071.00.00 № 202	203
Осмотр тяг и шарового узла крепления основного двигателя	071.20.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления трубопроводов, патрубков, гибких рукавов системы охлаждения агрегатов силовой установки	071.80.00 № 201	201
Осмотр вентилятора, его крепления и соединения с валиком привода	071.81.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления трубопроводов системы синхронизации мощности двигателей	071.90.00 № 201	201
Слив конденсата из отстойников трубопроводов синхронизации мощности двигателей	071.90.00 № 202	203
Проверка состояния и крепления деталей и узлов системы управления двигателями	076.11.00 № 201	201

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка легкости и полноты перемещения рычагов на пульте управления двигателями и тормозом несущих винтов	076.11.00 № 202	207
Проверка натяжения тросов в системе управления двигателями	076.11.00 № 203	209
Осмотр выхлопных удлинителей основных двигателей и хомутов их крепления	078.00.00 № 201	201
Осмотр маслобаков, маслорадиаторов и трубопроводов маслосистемы основных двигателей	079.00.00 № 201	201
Слив масла из масляной системы основных двигателей; заправка масляной системы основных двигателей маслом	079.00.00 № 202	205
Проверка уровня масла в маслобаках масляной системы основных двигателей и дозаправка их	079.11.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления трубопроводов и патрубков системы воздушного запуска основных двигателей	080.00.00 № 201	201
Осмотр крепления редуктора	084.01.00 № 201	202
Проверка состояния и крепления трубопроводов и маслорадиаторов маслосистемы редуктора	084.12.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления рессоры и муфт валика привода вентилятора	084.41.00 № 201	201
Проверка торможения и расторможения несущих винтов	084.50.00 № 201	201
Проверка натяжения тросов проводки управления тормозом несущих винтов	084.52.00 № 202	203
Проверка и установка кнопок на пульте управления сигнальными ракетами	129.00.00 № 203	205
Снаряжение кассет сигнальных ракет и установка их на вертолет	129.00.00 № 204	207
Проверка состояния устройств и средств системы транспортирования грузов на внешней подвеске	132.50.00 № 201	201



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование технологической карты	Раздел, подраздел, пункт, № тех. карты	Стр.
Проверка исправности электрического и механического управления открытием замков системы транспортировки грузов на внешней подвеске	132.50.00 № 202	См. кн. 7
Осмотр спасательного оборудования	133.00.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления лебедки ЛПГ-300	133.10.00 № 201	201
Проверка состояния и крепления подъемного устройства	133.10.00 № 202	203
Проверка работоспособности подъемно-поворотного устройства, стрелы	133.10.00 № 203	205
Проверка состояния и работоспособности быст-роразъемного замка	133.20.00 № 201	201
Проверка состояния плотов	133.20.00 № 202	203
Проверка весовых зарядов баллонов плотов	133.20.00 № 203	205
Проверка состояния швартовочного оборудования	133.20.00 № 204	207



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРИЕМКА ВЕРТОЛЕТА ОТ ДЕЖУРНОГО ПО СТОЯНКЕ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Примите вертолет от дежурного по стоянке. 2. Проверьте плотность закрытия дверей, люков, замков и сохранность пломб на них. 3. Проверьте наличие заглушек на воздухозаборниках и выхлопных соплах двигателей, на заборниках дренажей топливной системы, в воздухозаборнике АИ-9, наличие трубочин на рулях направления.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПОДГОТОВКА СТОЯНКИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Оборудуйте место стоянки вертолета и обеспечьте его сохранность при стоянке и хранении. 2. Обеспечьте на стоянке расстояние до ближайшего вертолета не менее двух диаметров несущих винтов при необходимости опробования двигателей на стоянке. 3. Используйте необходимое СНО для обеспечения стоянки вертолета. 4. Проверьте наличие средств пожаротушения.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Приспособление для заземления Колодки упорные Швартовка вертолета (мягкая) Чехлы .		

К РО КА-32.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	РАСШВАРТОВКА И ШВАРТОВКА ЛОПАСТЕЙ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Расшвартовка разложенных лопастей (мягкая)</u></p> <p>1.1. Проверьте установку заземления и упорных колодок под колесами основных амортистоек.</p> <p>1.2. Растормозите тормоз несущих винтов, руководствуясь РЛЭ.</p> <p>1.3. Отвяжите фалы швартовки разложенных лопастей от передних и основных амортистоек.</p> <p>1.4. Подведите штангу с ловителем под крюк фала, зацепленного за кронштейн лопасти и отсоедините фал.</p> <p>1.5. Произведите ручную прокрутку лопастей (при необходимости) для свободного доступа к крюку фала и для снятия фала.</p> <p>1.6. Снимите фалы с нижних и верхних лопастей.</p> <p>1.7. Затормозите несущие винты, руководствуясь РЛЭ.</p> <p>1.8. Уложите снятую швартовку разложенных лопастей в контейнер для хранения СНО 1:1.</p> <p>2. <u>Навеска швартовки разложенных лопастей (мягкая)</u></p> <p>2.1. Растормозите тормоз несущих винтов, руководствуясь РЛЭ.</p> <p>2.2. Вставьте крюк фала в ловитель штанги и при помощи штанги с ловителем зацепите крюк за отверстие кронштейна лопасти и навесьте фал. Натяните фал и снимите штангу с ловителем.</p>			



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
2.3. Произведите навеску фалов с крюками на нижние и верхние лопасти. 2.4. Затормозите несущие винты, при этом нижняя лопасть носовой частью должна располагаться вперед вдоль оси вертолета. 2.5. Натяните фалы с усилием (10...15) кгс и привяжите их к передним или основным амортистойкам в зависимости от свеса лопастей. 2.6. Уложите штангу с ловителем в контейнер для хранения СНО 1:1.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Приспособление для заземления Колодки упорные Штанга с ловителем Швартовка разложенных лопастей		

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 207...211	
ПУНКТ РО	РАСЧЕХЛЕНИЕ И ЗАЧЕХЛЕНИЕ ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Снятие чехлов с лопастей</u></p> <p>1.1. Развяжите шнуры чехлов на комлевых частях лопастей и снимите чехлы.</p> <p>1.2. Осмотрите чехлы и убедитесь в их целостности, чистоте, исправности заделки лент, просушите чехлы (если они влажные) и уложите в мешок.</p> <p>2. <u>Надевание чехла на лопасть</u></p> <p>2.1. Соедините хомут для надевания чехла на лопасть стопорными шпильками.</p> <p>2.2. Пристегните на турникеты хомута чехол на лопасть (верхнюю или нижнюю).</p> <p>2.3. Соедините с хомутом штангу с захватом, вставив два штыря хомута в гнезда захвата.</p> <p>2.4. Наденьте хомут с чехлом на концевую часть лопасти при помощи штанги с захватом и натяните чехол, используя фалы, закрепленные на кольце шпильки.</p> <p>2.5. Отстыкуйте штангу с захватом от хомута.</p> <p>2.6. Выньте стопорные шпильки хомута и отстыкуйте его от чехла.</p> <p>2.7. Затяните чехол на комлевой части лопасти шнуром.</p>			



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2.8. Произведите аналогичные вышеуказанные операции со всеми лопастями.</p> <p>2.9. Снятый хомут и штангу с захватом уложите в контейнер СНО 1:1.</p> <p>3. <u>Снятие летнего чехла с носовой части кабины экипажа</u></p> <p>3.1. Развяжите ленту вертикальной шнуровки чехла в носовой части кабины и распустите шнуровку.</p> <p>3.2. Развяжите ленты чехла с правого борта кабины и выведите их из колец (петель).</p> <p>3.3. Снимите чехол с носовой части кабины.</p> <p>3.4. Осмотрите чехол и убедитесь в его целостности, чистоте, исправности заделки лент и колец.</p> <p>3.5. Просушите чехол (если он влажный) и уложите в мешок для хранения.</p> <p>4. <u>Надевание летнего чехла на носовую часть кабины экипажа</u></p> <p>4.1. Накиньте чехол на носовую часть кабины экипажа.</p> <p>4.2. Протяните ленту, закрепленную в левом углу чехла, сзади передней амортистойки под кабиной экипажа к правому борту, вденьте в угловое кольцо чехла, натяните и завяжите.</p> <p>4.3. Протяните ленту, закрепленную в средней нижней части чехла, под кабиной экипажа к правому борту, вденьте в кольцо, натяните и завяжите.</p> <p>5. <u>Снятие зимнего чехла с передней части фюзеляжа</u></p> <p>5.1. Развяжите ленту в нижней части вертикальной шнуровки носовой части чехла и распустите шнуровку.</p>		



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.2. Развяжите ленты чехла с правого борта фюзеляжа, от подкосов основных амортистоек, под носовой частью кабины, и снимите чехол.
- 5.3. Осмотрите чехол и убедитесь в его целостности, чистоте, исправности заделки лент, колец, петель.
- 5.4. Просушите чехол (если он влажный) и уложите в мешок для хранения.
6. Надевание зимнего чехла на переднюю часть фюзеляжа
- 6.1. Наденьте чехол на переднюю часть фюзеляжа.
- 6.2. Натяните ленты, закрепленные в углу задней части чехла, и привяжите к подкосам основных амортистоек.
- 6.3. Протяните ленты, закрепленные на чехле с левого борта кабины экипажа, под кабиной перед передней и сзади передней амортистойки, вденьте в кольца (петли), натяните и завяжите.
- 6.4. Произведите шнуровку носовой части чехла, начиная с верхних колец, пропустите через нижнее кольцо и завяжите.
- 6.5. Протяните ленту чехла под кабиной экипажа и завяжите.

ПРИМЕЧАНИЕ. Чехол на носовую часть фюзеляжа надевается как зимой, так и летом. Летний чехол, надетый на носовую часть фюзеляжа, должен перекрывать чехол, надетый на мотогондолу, не менее, чем на 150 мм. Надевать чехлы разрешается только на чистые и сухие поверхности вертолета.

Очехление вертолета с использованием полного комплекта чехлов производится при наличии или прогнозировании неблагоприятных метеоусловий (град, снег, дождь, пыльные бури) и при постановке на хранение.



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>При кратковременной стоянке вертолета зачехляют только приемники воздушных давлений.</p> <p>При непродолжительной стоянке вертолете перед вылетом (до 7 суток) производится только зачехление носовой части фюзеляжа или надевается летний чехол на кабину экипажа.</p> <p>7. <u>Снятие чехла с задней части мотогондолы</u></p> <p>7.1. Снимите чехол с задней части мотогондолы, для чего отвяжите ленту крепления чехла снизу фюзеляжа и выньте из кольца (петли), отвяжите ленточные завязки от подкосов основных амортистоек и распустите шнуровку, начиная с нижних колец.</p> <p>7.2. Осмотрите чехол и убедитесь в его целостности, чистоте, исправности заделки лент и колец.</p> <p>7.3. Просушите чехол (если он влажный) и уложите в мешок для хранения.</p> <p>8. <u>Надевание чехла на заднюю часть мотогондолы</u></p> <p>8.1. Наденьте чехол на заднюю часть мотогондолы.</p> <p>8.2. Пропустите ленту в хвостовой части вертолета под фюзеляжем и завяжите ее, пропустив через кольцо чехла.</p> <p>8.3. Привяжите ленточные завязки к подкосам основных амортистоек.</p> <p>8.4. Произведите шнуровку чехла к чехлу передней части фюзеляжа.</p> <p>9. <u>Снятие чехла с колонки</u></p> <p>9.1. Снимите чехол с колонки, для чего развяжите обжимающие ленты над нижними рукавами; распустите вертикальные шнуровки, начиная с нижних колец; развяжите ленты, стягивающие чехол на рукавах колонки.</p>		



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>9.2. Осмотрите чехол на колонку и убедитесь в его целостности, чистоте, в исправности заделки лент, колец, петель.</p> <p>9.3. Просушите чехол (если он влажный) и уложите в мешок для хранения.</p> <p>10. <u>Надевание чехла на колонку</u></p> <p>10.1. Наденьте чехол на колонку, для чего произведите шнуровку чехла, начиная с верхних колец, пропустите ленту в нижней части шнуровки через кольцо и завяжите ее.</p> <p>10.2. Привяжите чехол к рукавам колонки.</p> <p>10.3. Завяжите ленты над нижними рукавами колонки, при этом обожмите чехол относительно колонки.</p>		Неисправные чехлы отремонтируйте	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления		
	Штанга с ловителем Штанга с захватом Хомут для надевания чехлов на лопасть	Салфетки хлопчатобумажные Нитки для ремонта Нефрас С-50/170 Ленты Ткань	



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 205	НА СТРАНИЦАХ 213, 214	
ПУНКТ РО	СНЯТИЕ И НАДЕВАНИЕ ЧЕХЛА НА ПВД, СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАГЛУШЕК НА БОРТОВЫЕ ПРИЕМНИКИ СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ, СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАЗЕМЛЕНИЯ, СНЯТИЕ И УСТАНОВКА УПОРНЫХ КОЛОДОК ПОД КОЛЕСА ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Снятие чехла с приемников воздушных давлений (ПВД) и снятие заглушек с бортовых приемников статического давления</u></p> <p>1.1. Развяжите ленту чехла на приемнике воздушных давлений и сдерните чехол.</p> <p>1.2. Снимите заземление и упорные колодки из-под колес основных опор шасси.</p> <p>1.3. Снимите заглушки с бортовых приемников статического давления.</p> <p>2. <u>Надевание чехла на ПВД, установка заглушек на бортовые приемники статического давления, установка приспособления для заземления, установка упорных колодок под колеса основных амортистоек</u></p> <p>2.1. Заземлите вертолет, используя приспособление для заземления следующим образом: осмотрите и проверьте, нет ли грязи, масла, следов окисления на поверхности гнезда для заземления на левом борту вертолета, между шпангоутами № 4 и 4а.</p>			



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2.2. Осмотрите приспособление для заземления, проверьте, нет ли грязи, масла, повреждений провода и следов окисления на штекере и штыре.</p> <p>2.3. Вставьте штекер приспособления для заземления в гнездо на борту вертолета, а штырь вбейте в грунт около вертолета или вставьте в гнездо для заземления на стояночной площадке.</p> <p>2.4. Установите упорные колодки под колеса основных амортизационных стоек.</p> <p>2.5. Наденьте чехол на ПВД и завяжите ленты у основания ПВД.</p> <p>2.6. Установите заглушки на бортовых приемниках статического давления.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Приспособление для заземления Упорные колодки Заглушки (2 шт.)	Салфетки хлопчатобумажные	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 206	НА СТРАНИЦАХ 215...217	
ПУНКТ РО	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАГЛУШЕК ВЕРТОЛЕТА, СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТРУБЦИН ДЛЯ СТОПОРЕНИЯ РУЛЕЙ НАПРАВЛЕНИЯ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1. <u>Снятие заглушек с вертолета</u></p> <p>1.1. Снимите заглушки с воздухозаборников основных двигателей.</p> <p>1.2. Выведите ленточные пружины из зацепления с буртиком выхлопного сопла двигателей.</p> <p>Снимите заглушки с выхлопных сопел двигателей.</p> <p>1.3. Снимите заглушку с воздухозаборника двигателя АИ-9.</p> <p>1.4. Поверните лапки винтовых замков на заглушке в положение ОТКРЫТО. Снимите заглушку с выхлопного сопла двигателя АИ-9.</p> <p>1.5. Снимите резиновые заглушки с воздухозаборников дренажа топливных баков.</p> <p>1.6. Снимите заглушку с патрубка перепуска воздуха от клапанов перепуска воздуха основных двигателей.</p> <p>1.7. Снимите заглушки с патрубков отвода воздуха от клапанов перепуска основных двигателей.</p> <p>1.8. Поверните ручки трубины и расфиксируйте ее боковины.</p> <p>1.9. Снимите вторую боковину трубины с выступающих ее языков.</p>		<p>Устраните выявленные дефекты заглушек и трубины.</p> <p>Неподлежащие ремонту заглушки и трубины</p>	



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1.10. Выведите боковину струбцины из щелей руля направления и расфиксируйте рули на- правления вертолета.</p> <p>1.11. Проверьте, нет ли трещин на заглушках и струбцинах, плотность прилегания по кон- туру и т.п.</p> <p>1.12. Уложите снятые заглушки, струбцины в контейнер СНО 1:1.</p> <p>2. <u>Установка заглушек на вертолет</u></p> <p>2.1. Установите заглушки на воздухозаборники основных двигателей (войлочная прокладка должна плотно прилегать к обечайке воздухозаборника по всему контуру) и закрепите стяжками.</p> <p>2.2. Установите заглушки на выхлопные сопла двигателей, ленточные пружины заглушек должны войти в зацепление с буртиком сопла.</p> <p>2.3. Установите в воздухозаборник двигателя АИ-9 заглушку с плотным прилеганием про- кладки по всему кольцу воздухозаборника.</p> <p>2.4. Установите заглушку в выхлопное сопло двигателя АИ-9. Крышка заглушки должна опереться о буртик сопла по всему кольцу. Поверните лапки винтовых замков в поло- жение ЗАКРЫТО.</p> <p>2.5. Установите в воздухозаборники дренажа топливных баков резиновые заглушки с плот- ным прилеганием к окантовке заборника.</p> <p>2.6. Установите заглушку на патрубок перепуска воздуха системы запуска.</p>		



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2.7. Установите заглушки на патрубки отвода воздуха от клапанов перепуска основных двигателей.</p> <p>2.8. Установите трубки для стопорения рулей направления, для чего пропустите языки боковины трубки через щели руля в зоне нижнего его крепления к киллю, на выступающие концы языков наденьте вторую боковину; поверните ручку так, чтобы фиксаторы вошли в квадратные отверстия языков и зафиксировали боковины.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Приспособление для заземления	Салфетки хлопчатобумажные	



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 207	НА СТРАНИЦАХ 219	
ПУНКТ РО	ПРИЕМКА ВЕРТОЛЕТА НА МЕСТО СТОЯНКИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Убедитесь, нет ли посторонних предметов на пути вертолета к стоянке и на самом месте стоянки.</p> <p>2. Осмотрите и проверьте, нет ли грязи, масла, следов окисления на поверхности гнезда для заземления на левом борту вертолета, между шпангоутами № 4 и 4а</p> <p>2.1. Осмотрите приспособление для заземления, проверьте, нет ли грязи, масла, повреждения провода и следов окисления на штекере и штыре.</p> <p>2.2. Заземлите вертолет приспособлением для заземления, для чего вставьте штекер приспособления в гнездо на борту вертолета, а штырь вбейте в грунт около вертолета или вставьте в гнездо для заземления на стояночной площадке.</p> <p>3. Установите упорные колодки под колеса основных амортизационных стоек.</p> <p>4. Опломбируйте вертолет и сдайте дежурному по стоянке.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Приспособление для заземления Колодки упорные	Салфетки хлопчатобумажные	





И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201...203	
ПУНКТ РО	ОТКРЫТИЕ И ЗАКРЫТИЕ ДВЕРЕЙ ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль

<p>1. <u>Открытие дверей кабины экипажа</u></p> <p>1.1. Откройте ключом замок левой двери кабины экипажа, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none">- поверните ключ в гнезде замка на 270° против часовой стрелки, затем поверните ключ по часовой стрелке;- выньте ключ из ключевой вставки;- нажмите кнопку наружной ручки и сдвиньте дверь по направляющим назад до упора и ее фиксации. <p>1.2. Поверните в кабине экипажа флажок замка правой двери в положение ОТКРЫТО:</p> <ul style="list-style-type: none">- обожмите кнопку внутренней (наружной) ручки и сдвиньте дверь назад по направляющим до упора и ее фиксации. <p>ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТАВИТЬ ФЛАЖОК ЗАМКА В ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКРЫТО ПРИ ОТКРЫТОЙ ДВЕРИ.</p>		
--	--	--

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2. <u>Закрытие дверей кабины экипажа</u></p> <p>2.1. Сдвиньте правую дверь внутренней (наружной) ручкой вперед по направляющим до ее фиксации в закрытом положении.</p> <p>2.2. Поверните в кабине экипажа флажок замка в положение ЗАКРЫТО.</p> <p>2.3. Нажмите на наружную ручку левой двери и сдвиньте ее вперед по направляющим до упора и фиксации в закрытом положении:</p> <ul style="list-style-type: none">- вставьте ключ в гнездо замка и поверните его на 270° против часовой стрелки до легкого щелчка;- поверните ключ по часовой стрелке до упора;- выньте ключ. <p>3. <u>Открытие двери транспортной кабины</u></p> <p>3.1. Откройте ключом замок транспортной кабины.</p> <p>3.2. Нажмите на коромысло наружной ручки и сдвиньте дверь.</p> <p>3.3. Поверните внутреннюю ручку в горизонтальное положение.</p> <p>3.4. Сдвиньте дверь до упора назад. По сигнализирующему штырю фиксатора убедитесь в открытии двери (штырь при этом войдет в нижнюю прорезь напротив буквы "О"), а на приборной доске в кабине экипажа высветится табло ЗАКРОЙ ДВЕРЬ.</p>		

И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>4. <u>Закрытие двери транспортной кабины</u></p> <p>4.1. Сдвиньте дверь наружной ручкой вперед до упора.</p> <p>4.2. Вставьте ключ в гнездо, поверните его по часовой стрелке на 270° до легкого щелчка, затем поверните ключ против часовой стрелки до упора и выньте его из ключевой вставки. При этом на приборной доске в кабине экипажа погаснет табло ЗАКРОЙ ДВЕРЬ</p> <p>4.3. Сдвиньте дверь внутренней ручкой вперед до упора.</p> <p>По сигнализирующему штырю фиксатора убедитесь в закрытии двери, штырь при этом войдет в верхнюю прорезь напротив буквы “З”, а на приборной доске в кабине экипажа погаснет табло ЗАКРОЙ ДВЕРЬ.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Ключ для замков		

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №202	НА СТРАНИЦАХ 205, 206	
ПУНКТ РО	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРОТИВОУГОННЫХ УСТРОЙСТВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Снятие противоугонного устройства на центральном пульте</u></p> <p>1.1. Откройте замок ключом, вставив его в гнездо замка, расположенного на левой боковой стенке центрального пульта, для чего поверните ключ по часовой стрелке на 270°, а затем против часовой стрелки до упора. Выньте ключ.</p> <p>1.2. Снимите кожух с панели запуска двигателей и установите снятый кожух в специальный кронштейн, расположенный на спинке правого кресла кабины экипажа.</p> <p>2. <u>Установка противоугонного устройства на центральном пульте</u></p> <p>2.1. Совместите петли кожуха противоугонного устройства с петлями правой боковой стенки центрального пульта.</p> <p>2.2. Уложите кожух на панель запуска двигателей до упора фиксатора замка в гнездо, расположенное на левой боковой стенке центрального пульта.</p> <p>2.3. Заприте замок ключом, повернув ключ по часовой стрелке на 270°, а затем против часовой стрелки до упора. Выньте ключ.</p>			

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>3. <u>Расстопорение противоугонного фиксатора на ручке аварийного сброса крышки люка</u></p> <p>3.1. Откиньте прозрачный кожух и откройте доступ к ручке аварийного сброса крышки люка.</p> <p>3.2. Снимите контровку с ручки аварийного сброса крышки люка.</p> <p>3.3. Поверните противоугонный фиксатор ручки параллельно крышке аварийного люка.</p> <p>3.4. Снимите крышку (при необходимости).</p> <p>4. <u>Установка противоугонного фиксатора на ручку аварийного сброса крышки люка</u></p> <p>4.1. Застопорите ручку фиксатором, повернув его в шарнире перпендикулярно крышке аварийного люка.</p> <p>4.2. Законтрите ручку проволокой и опломбируйте.</p> <p>4.3. Прикройте ручку аварийного сброса откидывающимся прозрачным кожухом.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Пломбир Ключ для замка	Пломба Контровочная проволока КО-0,5	



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 207	
ПУНКТ РО	СДАЧА ВЕРТОЛЕТА ЭКИПАЖУ, ПРИЕМКА ВЕРТОЛЕТА ОТ ЭКИПАЖА, ОСМОТР ВЕРТОЛЕТА И ПОЛУЧЕНИЕ ОТ ЧЛЕНОВ ЭКИПАЖА ИНФОРМАЦИИ О ТЕХНИЧЕСКОМ СОСТОЯНИИ ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Сдача вертолета экипажу</u></p> <p>1.1. Проинформируйте (непосредственный исполнитель работ или руководитель группы специалистов ИАС) экипаж вертолета о выполнении заключительных работ ТО вертолета.</p> <p>1.2. Предъявите экипажу вертолета оформленную документацию с записями в бортовом журнале и карте-наряде, подтверждающими исправность вертолета и его готовность к вылету.</p> <p>2. <u>Приемка вертолета от экипажа</u></p> <p>2.1. Примите вертолет от экипажа на место стоянки.</p> <p>2.2. Получите замечания от экипажа о работе систем вертолета в полете с записью в бортовом журнале.</p> <p>2.3. Проверьте вместе с экипажем остаток топлива на борту вертолета.</p> <p>2.4. Осмотрите вертолет в объеме подготовки к повторному вылету.</p> <p>2.5. Устраните на вертолете все замечания экипажа и неисправности, обнаруженные при осмотре.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 209	
ПУНКТ РО	ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ АБОНЕНТСКОГО АППАРАТА ВВ-23 НАЗЕМНОГО ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Подсоединение абонентского аппарата</u></p> <p>1.1. Откройте лючок, расположенный в зоне шпангоута № 4а на левом борту вертолета.</p> <p>1.2. Состыкуйте шнуром (КС14-01 или ШС-12) абонентский аппарат обслуживающего персонала с разъемом СНЦ-23/7-18 Р2В борта вертолета.</p> <p>1.3. Включите аппаратуру внутренней связи и коммутации П-510 (подраздел 023.00.00 т.к. № 201).</p> <p>1.4. Произведите внешнюю связь с экипажем вертолета через наушники и ларингофон.</p> <p>2. <u>Отсоединение абонентского аппарата</u></p> <p>2.1. Отключите АВСК на верхнем пульте.</p> <p>2.2. Отсоедините шнур от разъема СНЦ-23/7-18 Р2В.</p> <p>2.3. Закройте лючок.</p> <p>2.4. Отсоедините шнур от абонентского аппарата.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 205	НА СТРАНИЦАХ 211...213	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЕЙ ПРИ ЗАПУСКЕ, ОПРОВОВАНИИ И ОСМОТР КОЛОНКИ НЕСУЩИХ ВИНТОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Опробуйте двигатели согласно требованиям РЛЭ.</p> <p>2. ВНИМАНИЕ. В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ПРОИЗОШЛО УДАРНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ МУФТЫ СВОБОДНОГО ХОДА ТРАНСМИССИИ, ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗМОЖНОСТИ ДАЛЬНЕЙШЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОЛОНКИ НЕСУЩИХ ВИНТОВ ЛОПАСТЕЙ, ДВИГАТЕЛЕЙ И РЕДУКТОРА, ПРОВЕДИТЕ РАБОТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХКАРТАМИ:</p> <p>№ 202 ПОДРАЗДЕЛА 065.71.00</p> <p>№ 201 ПОДРАЗДЕЛА 065.72.00</p> <p>№ 511 ПОДРАЗДЕЛА 072.00.00 РТЭ ДВИГАТЕЛЕЙ И 084.10.00н РТЭ РЕДУКТОРА ВР-252</p> <p>3. В случае, если воздушный стартер не был отключен при оборотах больше 68%, он должен быть заменен в соответствии с т.к. № 201 подраздела 080.12.00.</p> <p>4. Если при проверке способности двигателя развивать необходимую мощность получены неудовлетворительные результаты, выполните работы согласно т.к. № 502 подраздела 072.00.01.</p> <p>5. Проверьте после опробывания двигателей герметичность соединений по разъемам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - масляных фильтров; - топливных фильтров; 			



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<ul style="list-style-type: none">- топливных фильтров насосов-регуляторов и исполнительных механизмов ИМ-3А;- сливных пробок воздушных стартеров;- стружкосигнализаторов (при наличии) согласно т.к. № 603 подраздела 072.00.00. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Герметичность проверяется также после установки фильтрующих элементов, сливных пробок и стружко-сигнализаторов.</p> <p>6. Осмотрите колонку несущих винтов:</p> <ul style="list-style-type: none">- нет ли повреждений на ограничителях взмаха и свеса лопастей по т.к. № 206 подраздела 065.71.00;- герметичность осевых и горизонтальных шарниров по т.к. № 206 подраздела 065.71.00;- состояние тяг и их соединений с элементами колонки по т.к. № 202 подраздела 065.71.00;- состояние и крепление резиновых чехлов по т.к. № 201 подраздела 065.71.00;- проверьте при рабочем положении лопастей легкость выхода и захода фиксаторов рабочего положения лопастей относительно осей вертикальных шарниров по т.к. № 203 подраздела 065.71.00.		



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
ПРИМЕЧАНИЕ. При обнаружении признаков соударения лопастей НВ о препятствия или их схлестывания вызвать представителей промышленности для решения вопросов о дальнейшей эксплуатации редуктора ВР-252 и двигателей.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 206	НА СТРАНИЦАХ 215	
ПУНКТ РО	ПОДАЧА ЭКИПАЖУ СИГНАЛОВ О ГОТОВНОСТИ ВЕРТОЛЕТА К ПОЛЕТУ И ПРОСЛЕЖИВАНИЕ ЗА ВЫРУЛИВАНИЕМ (ВЗЛЕТОМ) ВЕРТОЛЕТА С МЕСТА ЗАПУСКА ДВИГАТЕЛЕЙ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Убедитесь, что все подготовительные работы перед запуском двигателей вертолета выполнены, заземление вертолета отсоединено, колодки упорные сняты, СНО убрано.</p> <p>2. Получите от диспетчера службы движения или ответственного за это специалиста ИАС разрешение на запуск двигателей.</p> <p>3. Расположитесь на рабочем месте, в поле зрения экипажа вертолета, и, получив от экипажа сигнал "Готов к запуску", подайте руками в перчатках яркого цвета или с помощью жезлов, флажков или электрических фонариков сигнал "Запуск разрешаю".</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Перчатки яркие Флажки Жезлы Электрические фонарики		



И РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 208	НА СТРАНИЦАХ 217	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА В КАБИНЕ ЭКИПАЖА ИСХОДНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМАМИ ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Проверьте в кабине экипажа исходное положение кранов, рычагов, переключателей и выключателей управления системами вертолета, руководствуясь указаниями раздела 2 Руководства по летной эксплуатации.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	УДАЛЕНИЕ СНЕГА, ЛЬДА, ИНЕЯ С ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЕРТОЛЕТА И ЧЕХЛОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите наружные поверхности очехленного вертолета от снега щеткой.</p> <p>2. Укройте обледеневшие поверхности и удалите лед воздухом, подогретым до температуры (50...60)°С.</p> <p>3. Снимите чехлы с вертолета.</p> <p>4. Протрите поверхности сухими чистыми салфетками до полного удаления влаги.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ И ОСТЕКЛЕНИЯ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТДИРАТЬ ПРИМЕРЗШИЕ ЧЕХЛЫ ИЛИ СЧИЩАТЬ С ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЕРТОЛЕТА ПРИМЕРЗШИЙ СНЕГ, ЛЕД, ИНЕЙ ДЕРЕВЯННЫМИ, МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ И ДРУГИМИ ТВЕРДЫМИ ПРЕДМЕТАМИ.</p> <p>5. Удалите полностью снег и лед с чехлов, просушите их.</p> <p>6. Сверните чехлы и уложите в контейнер для СНО 1:1.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Моторный подогреватель МП-70</p> <p>Щетка</p> <p>Чехлы накидные</p>	Салфетки хлопчатобумажные	



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ОЧИСТКА ВЕРТОЛЕТА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЗАЩИТНОЙ СМАЗКИ НА НЕЗАЩИЩЕННЫХ УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите вертолет от грязи, снега и льда.</p> <p>2. Осмотрите заглушки, трубки и проверьте их исправность и чистоту.</p> <p>3. Удалите старую смазку с болтовых соединений шасси, звеньев шлиц-шарниров, с зеркал штоков амортизаторов основных и передних опор шасси, с зоны контакта роликов рычагов поворотных втулок амортизаторов передних опор с поводками демпферов "шимми", с роликов и букс верхних и нижних направляющих рельсов дверей, с узлов крепления стабилизатора, с килей, с узлов навески рулей направления, с узлов крепления подкосов стабилизатора, с шлицев вала над верхней ползушкой, с верхнего торца стакана верхнего автомата перекося, с вала над нижней ползушкой, с подвижных соединений механизмов стеклоочистителей.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Удаление смазки с наружных поверхностей агрегатов и деталей производите деревянными скребками, затем щетками, кистями, ветошью, смоченными нефрасом с последующим обдувом теплым воздухом или протирающим насухо.</p>			

012.13.00
Стр. 203
Авг 1/99

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>4. Восстановите смазку согласно технологическим картам:</p> <p>032.00.00 № 202, 032.11.02 № 202, 032.20.02 № 201, 032.20.00 № 203, 055.00.00 № 202, 030.42.00 № 201, 052.20.00 № 201, 065.71.00 № 203.</p> <p>5. Восстановите лакокрасочное покрытие (см. 020.17.00).</p> <p>ВНИМАНИЕ. ПРИ КОНСЕРВАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОПАДАНИЕ СМАЗКИ НА СИСТЕМЫ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ, НА РЕЗИНОВЫЕ ДЕТАЛИ И ЛАКО-КРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Деревянные скребки</p> <p>Щетки, кисти</p>	<p>Смазки: ЭРА, АМС-3</p> <p>Ветошь</p> <p>Растворитель нефрас</p> <p>Эмаль ЭП-140</p>	



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОЧИСТКА ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Снимите чехлы с вертолета.</p> <p>2. Откройте крышки всех лючков на вертолете и снимите обтекатели антенн.</p> <p>3. Наденьте чехлы на трубки ПВД.</p> <p>4. Очистите планер вертолета от грязи и пыли.</p> <p>5. Приготовьте водную смесь с раствором нейтрального мыла (30...50)г на 10 литров в пресной воде, и протрите вертолет ветошью, обильно смоченной раствором.</p> <p>После чего промойте чистой водой и вытрите поверхность вертолета сухой ветошью.</p>			



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
6. При хранении вертолета на открытом воздухе с повышенной влажностью, очистку и мойку вертолета производите не реже одного раза в 30 дней (в условиях морского климата - не реже одного раза в 10 дней).			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Салфетки Ветошь Нейтральное мыло	



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ОЧИСТКА И СМАЗКА ЗАМКОВ, ВИНТОВЫХ ЗАМКОВ НА КРЫШКАХ ЛЮКОВ; КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ШТОКОВ АМОРТСТОЕК ШАССИ, ШТОКОВ РУЛЕВОЙ СИСТЕМЫ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Очистите и смажьте замки на крышках люков хвостовой балки вертолета в районе шпангоута 20. 2. Очистите и смажьте винтовые замки на крышке в носовой части фюзеляжа 3. Очистите и смажьте концевые выключатели основных амортистоек, концевой выключатель на проеме левой двери кабины экипажа, концевой выключатель на проеме грузовой двери. 4. Очистите и смажьте штоки амортистоек шасси и штоки рулевой системы согласно тех. картам: № 202 подраздела 032.11.02; № 203 подраздела 032.20.00; № 205 подраздела 065.40.01.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Лупа складная карманная ЛАЗ-10* Кисть волосяная Ванночка	Салфетки Рстворитель Смазка ЦИАТИМ-201 или Aeroshell Grease 4	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 207, 208	
ПУНКТ РО	ПРОВЕТРИВАНИЕ ВЕРТОЛЕТА И СУШКА ЧЕХЛОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Расчехлите вертолет.</p> <p>2. Откройте все лючки и двери, проветрите вертолет.</p> <p>3. Откройте крышки всех распределительных устройств, откиньте верхний пульт и приборную доску, откройте доступ к монтажу центрального пульта.</p> <p>Проверьте состояние аппаратуры и электропроводки, размещенной в распределительных устройствах, пультах и за приборной доской.</p> <p>При обнаружении пыли, удалите ее пылесосом и оставьте аппаратуру открытой для проветривания.</p> <p>4. Просушите чехлы.</p> <p>5. После просушки закройте крышки всех распределительных устройств и установите верхний и центральный пульта и приборную доску в рабочее положение.</p> <p>6. Закройте все лючки, двери и опломбируйте вертолет.</p>			



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
7. Зачехлите вертолет. ПРИМЕЧАНИЕ. Проветривание вертолета и сушка чехлов производит- ся в сухую погоду относительной влажности не более 80%.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Пылесос	Салфетки	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ДОЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА МАСЛОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРИ СЛИВЕ И ЗАПРАВКЕ МАСЛА Б-ЗВ НЕ ДОПУСКАЙТЕ ЕГО ПОПАДАНИЯ НА ОТКРЫТИЕ ЧАСТИ ТЕЛА, ДЕТАЛИ И АГРЕГАТЫ.</p> <p>Заправьте (дозаправьте) масляную систему двигателей свежим маслом, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите и отвинтите винты крышек заливных горловин маслобаков, выньте крышки из горловин; - поочередно вставьте в заливные горловины пистолет маслозаправщика, имеющий сетчатый фильтр с размером ячеек не более (0,063 x 0,063) мм; - заправьте баки до достижения уровнем масла риски ПОЛНО; - установите на место крышки горловин маслобаков; - после опробования двигателей проверьте уровень масла в маслобаках. Он должен быть между рисками ПОЛНО и ДОЛЕЙ. При необходимости произведите дозаправку, установите на место крышки и законтрите их. 			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Маслозаправщик</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Масло Б-ЗВ</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Салфетки х/б</p>	

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	СЛИВ ОТСТОЯ ТОПЛИВА И ПРОВЕРКА ОТСУТСТВИЯ В НЕМ ВОДЫ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Откройте крышки лючков для доступа к кранам слива отстоя топлива. 2. Поочередно надевая шланг на краны слива из баков № 1, 2, 4, 5 и 6 правой и левой групп, слейте в стеклянную тару отстой топлива. Слив производите по начала истечения чистого топлива, но не менее (0, 2...0, 5) л из каждого бака. 3. Дайте отстояться слитому топливу и проверьте на свет, нет ли в нем механических примесей, воды и кристаллов льда. Бросьте в отстой несколько кристаллов марганцовокислого калия. Если кристаллы не растворяются и не окрашивают отстой, то воды в топливе нет. 4. Закройте краны слива отстоя топлива и установите крышки на лючки.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная Стеклянная тара Шланг для слива отстоя топлива 500.9950.0100	Салфетки Проволока КО-0, 8 Марганцовокислый калий	

100

101

102

103

К РО КА-32.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОТКЛЮЧЕНИЕ АЭРОДРОМНОГО ИСТОЧНИКА ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ПЕРЕМЕННЫМ И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Подключение аэродромного источника электроснабжения перемен- ным током</u></p> <p>1.1. Состыкуйте розетку ШРАП-4003Ф кабеля аэродромного источника электроснабжения переменным током с вилкой на борту вертолета.</p> <p>1.2. Установите на панели контроль верхнего пульта галетный переключатель ПЕРЕМЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ в положение АЭР ПИТ А.</p> <p>1.3. Включите на верхнем пульте выключатель СИСТЕМА ~ТОКА АЭР ПИТ и автоматы защиты СИГНАЛИЗАЦИЯ 1. Высвечивается световое табло ~АЭР ПИТ. По вольтметру переменного тока 115 В на приборной доске убедитесь в наличии напряжения аэродромного источника питания во всех трех (А, В и С) положениях переключателя контроля переменного напряжения аэродромного питания. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. НАПРЯЖЕНИЕ АЭРОДРОМНОГО ИСТОЧНИКА ЭЛЕКТРО- СНАБЖЕНИЯ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 119 В.</p> <p>2. <u>Подключение аэродромного источника электроснабжения постоян- ным током</u></p> <p>2.1. Состыкуйте розетку ШРАП-500К кабеля аэродромного электро- снабжения постоянным током с вилкой на борту вертолета.</p> <p>2.2. Установите на верхнем пульте галетный переключатель ПОСТО- ЯННОГО НАПРЯЖЕНИЯ в положение АЭР ПИТ.</p>			

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2.3. Включите на верхнем пульте автомат защиты СИГНАЛИЗАЦИЯ УВЕДОМ и выключатель СИСТЕМА ПОСТОЯННОГО ТОКА АЭР ПИТ. Высвечивается световое табло = АЭР ПИТ. Убедитесь по вольтметру постоянного тока на приборной доске в наличии напряжения постоянного тока.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 29 В.</p> <p>3. <u>Отключение аэродромного источника электроснабжения</u></p> <p>3.1. Отключите оборудование вертолета от аэродромного источника электроснабжения.</p> <p>3.2. Расстыкуйте штепсельные разъемы ШРАП-400ЗФ и ШРАП-500К.</p> <p>3.3. Закройте лючки под вилки штепсельных разъемов по левому борту вертолета.</p> <p>3.4. Установите заглушки на гнезда штепсельных разъемов ШРАП-400ЗФ и ШРАП-500К аэродромных источников электроснабжения.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Отвертка слесарная</p> <p>Аэродромный источник электро-снабжения</p> <p>Колодки упорные</p> <p>Приспособление для заземления</p>	<p>Салфетки хлопчатобумажные</p>	

44 44

Сборная

1/0

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР АГРЕГАТОВ, ТРУБОПРОВОДОВ И КОЛЛЕКТОРОВ СИСТЕМЫ ОБОГРЕВА И ВЕНТИЛЯЦИИ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте состояние агрегатов системы (регуляторов давления, ручной заслонки, заслонок с электромеханизмами, распределителя воздуха, эжекторов, коллекторов обогрева);</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на них механических повреждений, нарушения лакокрасочных покрытий, продуктов коррозии; - нет ли нарушения элементов стопорения соединений, ослабления крепления; - чистоту распылительных отверстий коллекторов обогрева <p>2. Проверьте состояние теплоизоляционных чехлов и трубопроводов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли разрывов, порезов, подгара чехлов; - нет ли повреждений трубопроводов. 		<p>Продукты коррозии удалите, восстановите покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Поврежденные стопора (контровочную проволоку и т.д.) замените, элементы крепления подтяните</p> <p>Прочистите проволокой отверстия в коллекторах</p> <p>Убедитесь, что в месте повреждения чехла трубопровод не поврежден, отремонтируйте теплоизоляцию. При обнаружении подгара выясните причину перегрева или устраните негерметичность в месте утечки горячего воздуха</p> <p>Трубопроводы с трещинами и неисправными nipple'ами или соединениями замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

021.00.00
Стр. 201
Май 1/91

16
15

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>3. Проверьте крепление трубопроводов (покачиванием их рукой), наличие зазоров между трубопроводами и элементами конструкции, состояние хомутов.</p> <p>4. Осмотрите чехлы в местах стыков труб на агрегатах, соединение трубопроводов с агрегатами; убедитесь что чехлы не имеют повреждений и зашнурованы, а гайки в соединениях застопорены.</p> <p>5. Проверьте состояние перемычек металлизации</p> <p>6. Проверьте наличие копчаков на штуцерах трубопроводов и их отпорение.</p>		<p>Ослабление крепления труб в хомутах устраните наклейкой на трубопровод ленты, заменой резиновой прокладки хомутами, усилением затяжки хомута, не допуская переламывания трубы</p> <p>Поврежденные чехлы отремонтируйте или замените. Поврежденные стопоры замените</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Зеркало монтажное</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Фара переносная</p>	Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



021.00.00
022.002
023.001



2/16

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201 - 202	
ПУНКТ РО	ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ПРИТОЧНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИ ПЕРЕХОДЕ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ В ЗИМНИЙ (ЛЕТНИЙ) ПЕРИОД	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. <u>Замена воздухозаборников и штуцеров вентиляции кабины экипажа заглушками</u></p> <p>1.1. Выверните пять винтов крепления воздухозаборника к обшивке фюзеляжа и снимите воздухозаборник.</p> <p>1.2. Выверните четыре винта крепления штуцера вентиляции к обшивке и снимите штуцер.</p> <p>1.3. Закройте отверстие в обшивке заглушкой, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нанесите тонкий слой смазки ИМАТИМ-201 на обшивку вокруг отверстия под штуцер; - нанесите тонкий слой герметика на контактную поверхность заглушки; - нанесите тонкий слой смазки БУ на резьбовые части четырех винтов крепления заглушки к обшивке фюзеляжа; - установите заглушку и закрепите ее винтами. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Герметизацию производите по технологии, указанной в разд. 020.</p> <p>1.4. Нанесите тонкий слой смазки БУ на резьбовые части пяти винтов крепления воздухозаборника к обшивке.</p> <p>1.5. Закрутите винтами отверстия для установки воздухозаборника.</p> <p>1.6. Повторите те же операции на втором воздухозаборнике.</p>			

020.10.00
стр. 201
7/7

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



4/14

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>2. <u>Замена заглушек воздухозаборниками</u></p> <p>2.1. Выверните четыре винта крепления заглушки к фюзеляжу и пять винтов, заглушающих отверстия крепления воздухозаборника.</p> <p>2.2. Снимите заглушку.</p> <p>2.3. Установите штуцер вентиляции и заверните четыре винта.</p> <p>2.4. Установите воздухозаборник, завернув пять винтов.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Штуцер вентиляции и воздухозаборник установите на герметике согласно вышеприведенным указаниям.</p> <p>2.5. Установите второй воздухозаборник в той же последовательности.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Снятые детали храните в одиночном комплекте запасных частей (ящик № 500.9999.5010.000).</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Отвертка	Герметик УЗОМЭС-5НТ Смазка БУ Смазка ЦИАТИМ-201 Нефрас С-50/170 (Бензин Б-70) Кисть Салфетки		

18/10/80
15/10/80
12/10/80

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ОСМОТР СИСТЕМЫ ПИТОЧНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Осмотрите узлы системы и проверьте: - состояние штуцеров вентиляции; - легкость разворота ручек и кольца штуцера вентиляции.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



08.10.09
Стр. 203/204
15/1

01/04

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОЛНЕЦЗАЩИТНОГО ЩИТКА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите щиток, проверьте, нет ли трещин на солнцезащитном стекле, профиле и не погнута ли штанга. 2. Проверьте состояние шарового наконечника и его заделку в корпусе; убедитесь, что штанга с козырьком надежно фиксируется в кронштейне. При необходимости отверните винты крепления кронштейна, снимите его, выверните упор и осмотрите детали. 3. Перемещая козырек по штанге убедитесь, что нет заеданий и что фиксация козырька на штанге возможна.			Трещины засверлите или замените стекло Неисправные детали замените или отремонтируйте, штангу от-рихтуйте При необходимости штангу отрихтуйте, фиксатор замените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Отвертка слесарная Сверло диаметром 2 мм Дрель	Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

025.10.02
Стр. 201/202
10.17.01



30

без ошибок

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ИСПРАВНОСТИ ШТОРОК ДЛЯ "СЛЕПОГО" ПОЛЕТА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Проверьте состояние и крепление шторок:</p> <ul style="list-style-type: none">- верхней 17 (см. рис. I, подразд. 025.10.03);- центральной 3;- дверных 2;- нижней 15. <p>Шторки не должны иметь механических повреждений, пыли, грязи; должны быть надежно закреплены в сложенном положении.</p> <p>Убедитесь в надежности крепления направляющих шторок 6, 16, 8, 10, трубы 4, спицы 5, пружинного механизма 19, ручек 14 и 25.</p> <p>Проверьте крепление коухов 9 на левой и правой дверях кабины экипажа.</p>			Ослабленные крепле- ния подтяните	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



025.10.03
025.10.03
025.10.03

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТЫ ШТОРОК ДЛЯ "СЛЕПОГО" ПОЛЕТА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте работу верхней шторки I7 (см. рю. I, подразд. 025.10.03) для чего рукояткой 25 зашторьте её и закройте на замок I9. Почередно проверьте её открытие ручками тросов I и II. Перемещение должно быть плавным, без заеданий и шторка должна полностью сдвигаться в правую сторону.</p> <p>2. Проверьте работу центральной шторки 3, для чего установите её рабочее положение, (вдоль кабины экипажа), освободив фиксатором 2I трубу 4. Нижнюю часть шторки закрепите кнопками к лобовому профилю фонаря, верхнюю - закрепите к лырке приклепанной к потолку кабины.</p> <p>3. Проверьте работу дверных шторок, для чего на остеклении левой и правой дверей кабины экипажа освободите шторки с кожуха 9. Ручкой I4 зашторьте остекление. Проверьте плавность перемещения, закрытие и открытие шторки.</p> <p>4. Проверьте крепление нижней шторки к нижнему лобовому стеклу кабины экипажа. После проверки установите все шторки в убранный положение.</p>		При заедании - подвижные части замка слегка смажьте смазкой ЦИАТИМ-201	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Смазка ЦИАТИМ-201	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



025.10.03
Стр. 203/204
1/1

С. об. 201

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА КРЕСЛА ПИЛОТА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте крепление кресла к кронштейнам и убедитесь, что соединительные валики в узлах крепления чашки и спинки законтрены.</p> <p>2. Осмотрите плечевые и поясные ремни; проверьте, нет ли на них разрывов и порезов; проверьте соединение с петлями, пряжками и скобой замка, а также со спинкой и чашкой. Разрывы и порезы на привязных ремнях не допускаются.</p> <p>3. Проверьте исправность замка - он должен открываться и закрываться свободно, без заеданий и удерживать ремни в закрытом положении.</p> <p>4. Проверьте исправность механизма подъема, опускания и фиксации кресла. При перемещении ручки вертикального перемещения в сторону от чашки, чашка при снятии нагрузки с неё должна должна перемещаться вверх, а под нагрузкой - опускаться; при опускании ручки - фиксироваться в любом из пяти положений; при этом фиксирующие штыри должны входить в отверстия кронштейнов на всю длину свободно, без заеданий.</p> <p>5. Проверьте исправность устройства для наклона спинки. Под действием пружин фиксаторы должны свободно входить в отверстия планок и фиксировать спинку в любом из трех положений. При повороте ручки штыри должны выходить из отверстий планок и спинка должна занимать крайнее переднее положение.</p> <p>6. Проверьте исправность механизма фиксации спинки кресла в поднятом положении. При вытягивании ручки и поднятом положении спинки штыри должны совместиться с отверстиями стойки, а при опускании ручки свободно, без заеданий, войти</p>		<p>Неисправную контрольку замените</p> <p>Ремни с разрывами и порезами замените. Подвижные части замка слегка смажьте маслом МС-20 (МК-22)</p> <p>Неисправный замок замените</p> <p>При заедании - отверстия припилите и смажьте.</p> <p>При неисправности, проверьте состояние амортизатора, возвратной пружины и штирей механизма фиксации. Неисправные детали замените</p> <p>При заедании - отверстия припилите и смажьте. Неисправные пружины замените</p> <p>При неисправности механизмов фиксации осмотрите штыри, пружины и соединяющие детали механизма; смажьте</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



025.11.01
Сер. 201
201.1/1

на обложке

кн VI, 3.1

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>в отверстия. Выведите ручкой штыри из отверстий и поверните спинку на валиках до упора в чашку.</p> <p>7. Проверьте нет ли трещин, продуктов коррозии на деталях сиденья и арматуре привязных ремней, порезов и разрывов на подушках кресла. Трещины на арматуре привязных ремней не допускаются.</p>			<p>подвижные детали в соединениях смазкой</p> <p>Подушки, имеющие порезы и разрывы, отремонтируйте или замените. Продукты коррозии на деталях удалите, нарушенное покрытие восстановите (см. разд. 020)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Фара переносная или лампа ПЛ-36	<p>Салфетки</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201</p> <p>Масло МС-20 (МК-22)</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



020.11.01
стр. 202
1

84-32

Содержание

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА КРЕСЛА ШТУРМАНА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
		<p>1. Проверьте установку кресла в рельсах и убедитесь, что каретка движется по рельсам плавно, без заеданий.</p> <p>2. Убедитесь, что соединительные валики в узлах крепления чашки и спинки закон- тены.</p> <p>3. Осмотрите привязные ремни, проверьте исправность замков, исправность устрой- ства наклона спинки (по технологической карте № 201 подраздела 025.11.01).</p> <p>4. Проверьте исправность механизма вертикального перемещения кресла. При пово- роте ручки, чашка при снятии с неё нагрузки должна перемещаться вверх, а под нагрузкой - опускаться; при отпускании ручки - фиксироваться в любом из трех положений; при этом фиксирующие штыри должны входить в отверстия направляющих каретки свободно, без заеданий. Кресло должно скользить по направляющим плавно, без заеданий.</p> <p>5. Проверьте исправность механизма фиксации спинки кресла в поднятом положении. В поднятом положении спинки штыри, при повороте ручки, должны совместиться с отверстиями стойки и, свободно, без заеданий, войти в отверстия. Выведите ручкой штыри из отверстий и поверните спинку на валиках до упора в чашку.</p>	

При заедании - карет-
ку смажьте смазкой

Неисправную контров-
ку замените

Ремни с разрывами и
порезами и неисправ-
ные замки замените.
Подвижные части зам-
ка слегка смажьте
маслом МС-20 (МК-22)

При заедании - от-
верстия припилите и
смажьте.
При неисправности
проверьте состояние
резиновых амортиза-
торов, возвратных
пружин и штырей ме-
ханизма фиксации.
Неисправные аморти-
заторы замените,
направляющие - смаз-
те

При неисправности
осмотрите штыри,
пружины и соединении
деталей механизма;
смажьте подвижные
детали смазкой,
неисправные детали
и пружины замените

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



025.11.02
Стр. 201
7.11.1971

20
45

111 050/020

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>6. Проверьте исправность механизма фиксации продольного положения кресла. Кресло при повороте ручки должно перемещаться и стопориться в любом из положений.</p> <p>7. Проверьте, нет ли трещин, продуктов коррозии на деталях кресла и арматуре привязки ремней; порезов и разрывов на подушках. Трещины на арматуре привязных ремней не допускаются.</p>			<p>Неисправный механизм фиксации замените</p> <p>Подушки, имеющие порезы и разрывы, отремонтируйте или замените. продукты коррозии на деталях удалите, нарушенное покрытие восстановите (см. разд. 020)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Фара переносная или лампа ПЛ-36	<p>Салфетки Смазка ЦИАТИМ-201 Масло МС-20 (МК-22)</p>		

025.11.02
Стр. 202
Ив. 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



26

без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА АПТЕЧКИ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Убедитесь, что бортовая медицинская аптечка установлена и укреплена в проеме между шпангоутами № 4а-4. 2. Проверьте укомплектованность аптечки.			Неукомплектованную аптечку укомплектуйте, закройте и опломбируйте	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 025.60.00
 стр. 201/202
 1/3

без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ РУЧНОГО ОГНЕТУШИТЕЛЯ ОР-I		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>I. Осмотрите огнетушитель и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- крепление огнетушителя в хомуте на шпангоуте № 4а;- наличие колпачка на сопле распылителя. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. I. Отсутствие колпачка указывает на то, что огнетушитель саморазрядился или потерял герметичность.</p> <p>2. Проверка огнетушителя на герметичность и зарядка проводятся в соответствии "Руководству по технической эксплуатации огнетушителя ОР-I".</p>			При отсутствии колпачка огнетушитель немедленно должен быть снят и отправлен на зарядную станцию для проверки герметичности (см. тех. карту 026.00.01 № 401)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
			Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



026.09.01
Стр. 201/202
1994 г.

сборочная

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ 1-3-3, ТРУБОПРОВОДОВ И РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ СИСТЕМЫ ПОЖАРОТУШЕ- НИЯ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите огнетушители, при этом проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие и целостность пломб предохранительных чек на пироголовках; - состояние лакокрасочного покрытия, нет ли продуктов коррозии; - нет ли на баллоне забоин и вмятин; - целостность контровок резьбовых соединений; - исправность манометра; - не истек ли срок проверки баллонов. <p>Огнетушитель, имеющий на корпусе вмятины и забоины с неисправным или поврежденным манометром, а также с истекшим сроком проверки снимите с вер- толета и замените (см. тех. карту 026.20.01 №401)</p> <p>2. Проверьте, нет ли ослабления крепления огнетушителей, трещин на лентах креп- ления, состояние контровки соединительных муфт, состояние резиновой прок- ладки под лентами хомута крепления.</p> <p>3. Осмотрите трубопроводы и распылительные коллекторы и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на трубах и коллекторах трещин, потертостей и вмятин; нарушения покрытия и продуктов коррозии. 		<p>Продукты коррозии удалите и восстано- вите покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Ослабленные и нару- шенные контровки замените</p> <p>В случае ослабле- ния проверьте за- тяжку и контровку соединительных муфт</p> <p>Детали с трещинами замените; забоины, царапины и продук- ты коррозии зачисти- те и восстано- вите покрытие (см. разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



026.20.00
стр. 201
1/1

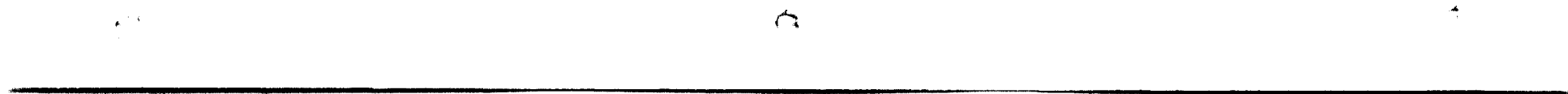
На обложке

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления крепления труб и коллекторов в хомутах; величину зазоров между трубами и деталями конструкции. Зазор должен быть не менее 4 мм. - затяжку и контрошку гаек в соединениях трубопроводов; - нет ли засорения отверстий в коллекторах. 			<p>Ослабленные крепления труб и коллекторов устраните усилением затяжки винтов на хомутах заменой прокладок в хомутах или наклеив ленту в месте установки хомута</p> <p>Неисправную контрошку замените.</p> <p>Прочистите отверстия тонкой спицей</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Зеркало монтажное 999.7879.-0001</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Щуп №2</p> <p>Линейка - 150</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,8;</p> <p>Эмаль красная ЭП-140</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



18/10/00
18/10/00
18/10/00



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202																															
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ВЕЛИЧИНЫ ЗАРЯДНОГО ДАВЛЕНИЯ В ОГНЕТУШИТЕЛЯХ 1-3-3 ПРОВЕРКА ЧИСТОТЫ ПИРОГОЛОВК	ТРУДОЁМКОСТЬ																															
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль																														
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВО ВРЕМЯ ПРОВЕРОК И ОСМОТРОВ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ УДАРЫ ПО ОГНЕТУШИТЕЛЮ, ПОПАДАНИЕ НА НЕГО ПРЯМЫХ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ, А ТАКЖЕ ПОПАДАНИЯ НА ПИРОГОЛОВКИ МАСЛА, ТОПЛИВА, ВОДЫ.</p> <p>I. Проверьте по манометрам соответствие давления в огнетушителях температуре окружающей среды, согласно таблицы 201.</p> <table><tr><td>Диапазон температуры окружающей среды, °С</td><td>-60..</td><td>-40..</td><td>-20..</td><td>0</td><td>+11..</td><td>+21..</td><td>+31..</td><td>+41..</td><td>+51..</td></tr><tr><td></td><td>-41</td><td>-21</td><td>0</td><td>+10</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td><td>+50</td><td>+60</td></tr><tr><td>Давление не менее кгс/см² (МПа)</td><td>75 (7,5)</td><td>80 (8,0)</td><td>85 (8,5)</td><td>90 (9,0)</td><td>95 (9,5)</td><td>100 (10,0)</td><td>105 (10,5)</td><td>110 (11,0)</td><td>115 (11,5)</td></tr></table> <p>Отклонение давления от указанного в таблице 201 не должно превышать 15 кгс/см² (1,5 МПа).</p>		Диапазон температуры окружающей среды, °С	-60..	-40..	-20..	0	+11..	+21..	+31..	+41..	+51..		-41	-21	0	+10	+20	+30	+40	+50	+60	Давление не менее кгс/см ² (МПа)	75 (7,5)	80 (8,0)	85 (8,5)	90 (9,0)	95 (9,5)	100 (10,0)	105 (10,5)	110 (11,0)	115 (11,5)	При большем отклонении давления огнетушитель необходимо снять с вертолета и заменить (см. тех. карту 026.20.01 № 203)	
Диапазон температуры окружающей среды, °С	-60..	-40..	-20..	0	+11..	+21..	+31..	+41..	+51..																								
	-41	-21	0	+10	+20	+30	+40	+50	+60																								
Давление не менее кгс/см ² (МПа)	75 (7,5)	80 (8,0)	85 (8,5)	90 (9,0)	95 (9,5)	100 (10,0)	105 (10,5)	110 (11,0)	115 (11,5)																								

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА
ЭЗ

026.20.01
Стр. 201
Март 1/91





РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
2. Осмотрите пироголовки, убедитесь, что на них нет воды, масла, топлива, грязи.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Термометр наружного воздуха	Салфетки		

026.20.01
Стр. 202
дан 1/91



32

803 000000

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТОПЛИВНЫХ БАКОВ № 5		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите контейнеры баков; проверьте, нет ли на них трещин и других повреждений, а также течи топлива, обращая особое внимание на нижнюю часть контейнеров и места выхода штырей крепления баков.</p> <p>2. Осмотрите в доступных местах баки и проверьте:</p> <p>- нет ли течи топлива в местах установки монтажных плит, датчиков топливомера и клапанов уровня, а также в соединениях штуцеров баков с трубопроводами дренажа, централизованной заправки и перелива.</p> <p>Течь топлива не допускается.</p> <p>- целостность контровок. Неисправную контровку замените.</p>			<p>При обнаружении трещин и других повреждений контейнеры отремонтируйте (см. разд. 020).</p> <p>Течь топлива в соединениях штуцеров с трубопроводами устраните (см. разд. 020). При течи топлива из-под фланцев подтяните болты крепления монтажных плит, датчиков топливомера и клапанов уровня ключом моментом затяжки (55±5) кгс·см.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Ключ тарированный 500.9102.0450.000</p> <p>Ключи 8х10; 12х14; 14х17; 19х22; 24х27</p> <p>Фара переносная</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО 0,8</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 028.10.00
 Стр. 201/202
 Мад 1/01



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ОТСУТСТВИЯ ТЕЧИ ТОПЛИВА В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ, ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАЛИВНЫХ ГОРЛОВИН И КРАНОВ СЛИВА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. При закрытых перекрывающих кранах включите насосы подкачки и перекачки, для чего включите на центральном пульте выключатели НАСОСЫ ЛЕВ БАКОВ 1; 2; 3+4 и НАСОСЫ ПРАВ БАКОВ 1; 2; 3+4.</p> <p>Убедитесь на слух и по загоранию табло уведомляющей сигнализации, что насосы работают.</p> <p>2. Откройте крышки лючков в нижней части фюзеляжа.</p> <p>3. Проверьте, нет ли течи топлива из-под обшивки фюзеляжа, в местах установки топливных баков, кранов слива топлива (слива отстоя топлива) и других агрегатов, установленных на плитах баков, и из-под плит. Течь топлива не допускается.</p> <p>Устранение течи в соединениях трубопроводов увеличением затяжки нормально затянутых гаек не допускается.</p> <p>4. Выключите насосы и закройте крышки лючков.</p>		<p>В случае обнаружения течи, отверните винты, снимите панель фюзеляжа в месте обнаружения течи, уточните место подтекания и устраните течь заменой уплотнения, агрегата или ремонтом соединения трубопровода (см. разд. 020).</p> <p>При обнаружении течи топлива из баков замените баки (см. тех. карты № 401 и 402, подразд. 028.10.00).</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.10.00
Стр. 203
421 1/91





СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>5. Откройте крышки лючков заправочных горловин баков I, 4, 5 и 6 и проверьте герметичность горловин и их контровку. В случаях негерметичности расконтрите, отверните винт, выньте крышку и проверьте исправность и эластичность уплотнительной прокладки. Заверните винт крышки и законтрите его; установите на корпус горловины дополнительную резиновую крышку.</p>			Неисправную уплотнительную прокладку замените.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Отвертка слесарная Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Салфетки Проволока КО-0,8</p>		

СЗ. 10.00
Стр. 20.
1941-791



35

503 050772

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ВОЗДУХОЗАБОРНИКОВ ДРЕНАЖА ТОПЛИВНЫХ БАКОВ И ДРЕНАЖНЫХ ТРУБОК	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Выньте заглушки из воздухозаборников дренажа топливных баков.</p> <p>2. Осмотрите воздухозаборники и при обнаружении в них грязи продуйте систему дренажа. Для продувки поочередно откройте заливные горловины баков № 1, 4, 5 и 6; подсоедините к горловинам шланг для продувки и подайте в бак сжатый воздух под давлением не выше 2 кгс/см^2. Признаком исправности системы дренажа является свободный выход воздуха из воздухозаборников.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. 1. ЕСЛИ ВОЗДУХ НЕ ВЫХОДИТ ИЗ ВОЗДУХОЗАБОРНИКОВ И СТРАВЛИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ЗАЩИТНЫЙ КЛАПАН ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПРОДУВКУ НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРЫВОВ БАКА ИЛИ ДЕФОРМАЦИИ КОНТЕЙНЕРОВ.</p> <p>2. ПРОДУВКА ДРЕНАЖА СО СТОРОНЫ ВОЗДУХОЗАБОРНИКОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ В БАКИ ПЫЛИ, ГРЯЗИ И СНЕГА.</p> <p>3. Закройте заливные горловины топливных баков № 1, 4, 5 и 6 и закройте их крышки.</p> <p>4. Осмотрите и очистите дренажные трубы агрегатов топливной системы.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Баллон сжатого воздуха Приспособления для проверки дренажа топливных баков 500.9940.0300.000 Плоскогубцы комбинированные	Салфетки Проволока КО-0,8	

028.12.00
 01.01/002
 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ АРМАТУРЫ, РАЗМЕЩЕННОЙ НА ЩИТКЕ ЗАПРАВКИ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Откройте крышку щитка заправки топливом. 2. Проверьте состояние и крепление на щитке заправки арматур сигнализации, кнопок контроля сигнальных ламп и сигнализаторов давления, выключателя сигнальных ламп и переключателя крана заправки. Убедитесь, что они не имеют механических повреждений и продуктов коррозии; выключатель сигнальных ламп находится в выключенном положении, а переключатель крана заправки в положении ЗАПР ВЫКЛ. 3. Закройте крышку щитка заправки топливом.			Арматуру, лампы, кнопки, имеющие механические повреждения, замените. Продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см.разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.21.00
Стр. 201/202
03.07.01



К РО №-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203,204	
ПУНКТ РО	ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ЗАПРАВКА ТОПЛИВНЫХ БАКОВ И ПРОВЕРКА РАБОТЫ СИГНАЛИЗАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Убедитесь, что вертолет и топливозаправщик заземлены.</p> <p>2. Закройте пожарные краны двигателей.</p> <p>3. Откройте крышку лючка централизованной заправки, расстопорьте и отверните винт крышки штуцера централизованной заправки, крышку поверните и снимите с фланца.</p> <p>4. Подсоедините шланг топливозаправщика к штуцеру, а трос заземления наконечника шланга вставьте в гнездо заземления рядом со штуцером.</p> <p>5. Включите на щитке заправки автомат защиты, нажав на кнопку СИГН. При этом на щитке заправки должен высветиться светосигнализатор ЗАПРАВКА ПРЕКР.</p> <p>6. Проверьте исправность сигнальных ламп, нажав на кнопку КОНТРОЛЬ ЛАМП.</p> <p>7. Установите переключатель крана заправки в положение ЗАПРАВКА ПОЛНАЯ, при этом светосигнализатор ЗАПР ПРЕКР должен погаснуть, а светосигнализатор КРАН ОБЩИЙ ОТКР высветиться.</p> <p>8. Заправьте вертолет топливом. Давление топлива при заправке должно быть в пределах $(2,5 \pm 0,5)$ кгс/см² по манометру топливозаправщика. При этом должен высветиться светосигнализатор ЗАПРАВКА ИДЕТ. При заполнении каждого бака топливом на щитке заправки должны высвечиваться соответствующие светосигнализаторы ЛЕВ БАК ПОЛНЫЙ, ПР БАК ПОЛНЫЙ.</p> <p>Если в процессе заправки погаснет светосигнализатор КРАН ОБЩИЙ ОТКР и высветится светосигнализатор ЗАПРАВКА ПРЕКР, то это свидетельствует о переполнении бака I лев. или 4 прав. или одного из баков № 5 топливом. В этом случае, чтобы определить в каком баке отказал клапан уровня топлива, нажмите кнопку</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

028.21.00
Стр. 203
май 1/91



сборка 1-й 54

2.9

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>КОНТРОЛЬ СД. При этом светосигнализатор переполненного бака будет светиться, а остальные светосигнализаторы БАК ПОЛНЫЙ погаснут.</p> <p>9. Через 5...10 сек после высвечивания всех светосигнализаторов установите переключатель крана заправки в положение ОТКЛ. При этом светосигнализаторы КРАН ОБЩИЙ ОТКР и ЗАПРАВКА ИДЕТ должны погаснуть, а ЗАПРАВКА ПРЕКР высветиться. Одновременно с закрытием крана заправки прекратите подачу топлива от топливозаправщика.</p> <p>10. Отсоедините шланг топливозаправщика от штуцера централизованной заправки, установите крышку штуцера, заверните и застопорите винт.</p> <p>11. Верните кнопку автомата защиты СИГН в исходное (выключенное) положение.</p> <p>12. Закройте крышку лючка щитка централизованной заправки.</p> <p>13. Откройте пожарные краны двигателей.</p> <p>14. Отсоедините от бортовой сети аэродромный источник электроснабжения.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные	Салфетки Проволока КО-0,8		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.21.00
Стр. 204
Май 1/91



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 207, 208	
ПУНКТ РО	ЗАПРАВКА ВЕРТОЛЕТА ТОПЛИВОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Заправьте вертолет топливом через заливные горловины топливных баков, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверьте заземление вертолета и топливозаправщика и обесточьте вертолет; - откройте заливную горловину бака, вставьте в нее заправочный пистолет и залейте топливо так, чтобы уровень топлива в баке был на (30...40) мм ниже нижнего обреза заливной горловины; - закройте и законтрите крышку заливной горловины и закройте крышку лючка; - заправьте топливом остальные баки; - включите бортовую сеть вертолета (см. разд. 024) и на верхнем пульте автомат защиты ТОПЛИВОМЕР и, устанавливая галетный переключатель в соответствующее положение, проверьте заправку топливных баков по показанию топливомеров. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. 1. При полной заправке всех баков вертолета очередность заправки баков, исключая бак № 6, - произвольная, при этом следует учитывать, что бак № 2 заправляется через заливную горловину соответствующего бака № 5, а бак № 3 - через заливную горловину соответствующего бака № 4.</p> <p>2. При необходимости частичной заправки топливных баков должна соблюдаться следующая очередность заправки баков:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 очередь - баки № 2+5 (правые и левые); 2 очередь - баки № 1 правый и № 3+4 левые; 3 очередь - баки № 1 левый и № 3+4 правые: <p>ВНИМАНИЕ. Баки № 6 заправлять через горловину бака запрашивается, они заправляются только при централизованной заправке.</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



023-21-03
023-21-03
023-21-03



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Например, если необходимый запас топлива должен быть размещен, кроме баков № 2+5 (правых и левых), также в других баках нужно определить количество топлива, которое должно быть заправлено в эти баки, разделив это количество топлива пополам, заправьте его в баки одного из бортов. Для правого борта заправьте сначала бак № 1пр, затем - баки № 3+4пр.</p> <p>Для левого борта заправьте сначала баки № 3+4л, затем - бак № 1л.</p> <p>3. Централизованная заправка вертолета топливом производится по тех.карте № 202, п. I, подразд. 028.21.00.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные Топливозаправщик Отвертка слесарная Линейка - 150	Салфетки Проволока КО-0,8 Топливо Т-1, ТС-1, РТ, Т-2		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.21.00
912.1.003
1/01



К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 209, 210	
ПУНКТ РО	ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ЗАПРАВКА ТОПЛИВНЫХ БАКОВ № 2+5 (1000л) ПРИ РАБОТАЮЩИХ ДВИГАТЕЛЯХ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Заземлите вертолет и топливозаправщик.</p> <p>2. Откройте крышку лючка централизованной заправки, расстопорьте и отверните винт крышки штуцера централизованной заправки, крышку поверните и снимите с фланца.</p> <p>3. Подсоедините шланг топливозаправщика к штуцеру, а трос заземления наконечника шланга вставьте в гнездо заземления рядом со штуцером.</p> <p>4. Включите на щитке заправки автомат защиты нажав на КНОПКУ СИГН, при этом на щитке заправки должен высветиться светосигнализатор ЗАПРАВКА ПРЕКР.</p> <p>5. Проверьте исправность сигнальных ламп, нажав на кнопку КОНТРОЛЬ ЛАМП.</p> <p>6. Установите переключатель крана заправки в положение ЗАПРАВКА 1000 л (2+5 пр, лев), при этом светосигнализатор ЗАПРАВКА ПРЕКР должен погаснуть, а светосигнализатор КРАН ОБЩИЙ ОТКР высветиться.</p> <p>7. Заправьте баки № 2+5 топливом. Давление топлива при заправке должно быть в пределах $(2,5 \pm 0,5)$ кгс/см² по манометру топливозаправщика. При этом должен высветиться светосигнализатор ЗАПРАВКА ИДЕТ. После заполнения каждого из баков № 2,5 топливом на щитке заправки должны высветиться соответствующие сигнализаторы ЛЕВ БАК ПОЛНЫЙ, ПР БАК ПОЛНЫЙ.</p> <p>Если в процессе заправки погаснет светосигнализатор КРАН ОБЩИЙ ОТКР и высветится светосигнализатор ЗАПРАВКА ПРЕКР, то это свидетельствует о переполнении одного из баков № 5 топливом. В этом случае, чтобы определить в каком баке отказал клапан уровня топлива, нажмите кнопку КОНТРОЛЬ СД. При этом светосигнализатор переполненного бака будет светиться, а светосигнализатор другого бака погаснет.</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

УЗБ.21.00
Стр. 209
Май 1/91



19

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>8. Через (5...10) сек после высвечивания светосигнализаторов БАК ПОЛНЫЙ, установите переключатель крана заправки в положение ОТКЛ. При этом светосигнализаторы КРАН ОБЩИЙ ОТКР и ЗАПРАВКА ИДЕТ должны погаснуть, а ЗАПРАВКА ПРЕКР высветиться. Одновременно с закрытием крана заправки прекратите подачу топлива от топливозаправщика.</p> <p>9. Отсоедините шланг топливозаправщика от штуцера централизованной заправки, установите крышку штуцера, заверните и застопорите винт.</p> <p>10. Верните кнопку автомата защиты СИГН в исходное (выключенное) положение.</p> <p>11. Закройте крышку лючка щитка централизованной заправки.</p> <p>12. Снимите приспособление для заземления.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные Приспособление для заземления 500.9968.0000.000	Салфетки Проволока КО-0,8		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.21.00
Стр. 210
Май 1/91

43

до 3-го уровня

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ, КРЕПЛЕНИЯ, ГЕРМЕТИЧНОСТИ БОРТОВОГО ШТУЦЕРА ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ ЗАПРАВКИ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите панель заправки и проверьте, нет ли подтекания топлива из-под наруж- ного диска крышки штуцера и в месте выхода его из фюзеляжа. Течь топлива не допускается. 2. Расконтрите и отверните винт крышки, поверните и выньте крышку из штуцера. 3. Осмотрите и проверьте: - нет ли на деталях продуктов коррозии; - нет ли повреждений на уплотнительном кольце крышки; эластичность кольца; - не сорвана ли резьба на винте и наружном диске крышки; - исправность запирающего клапана штуцера - нет ли заеданий при его обжатии. 4. Проверьте не забито ли грязью и не повреждено ли коррозией отверстие под штекер заземления шланга заправщика; проверьте чистоту сливной трубки. 5. Установите крышку штуцера на место; заверните винт и законтрите его.			Течь топлива устрани- те заменой уплотни- тельных колец диска крышки и запирающего клапана. Продукты коррозии удалите и восстано- вите покрытие (см. разд. 020). Поврежденные уплотни- тельные кольца заме- ните.	020)
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная	Салфетки Проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.21.01
Стр. 201/202
Март 1/91



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХООТДЕЛИТЕЛЬНЫХ БАЧКОВ, ФИЛЬТРА ИТФЗОСТ, ТРУБОПРОВОДОВ В МОТОГОНДОЛЕ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите воздухоотделительные бачки и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на корпусе бачка, обечайке и штуцерах трещин, глубоких вмятин, забоин, продуктов коррозии и царапин. Трещины, глубокие вмятины и царапины не допускаются; - нет ли ослабления затяжки хомута крепления воздухоочистительного бачка к основному двигателю. В случае ослабления произведите усиление затяжки хомута; - нет ли течи топлива по фланцам бачков и подкачивающих двигательных насосов ДЦН-70, в соединениях штуцеров, из крана и трубки слива отстоя. Течь топлива не допускается; - нет ли ослабления или нарушения контровки гаек в соединениях штуцеров. <p>2. Проверьте крепление фильтра ИТФЗОСТ вспомогательного двигателя к шпангоуту № 4 мотогондолы - нет ли течи топлива в соединениях. Течь топлива не допускается.</p> <p>3. Осмотрите трубопроводы топливной системы в мотогондole и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - состояние и заделку чехлов на шлангах - нет ли на них разрывов и потертостей; - наличие на чехлах маркировки; - нет ли течи топлива из-под чехлов. Течь топлива не допускается. При обнаружении течи снимите чехол и осмотрите рукав и его заделку в наконечниках. Шланги, имеющие вспучивание наружного слоя, разрушение тканевой оплетки, смятие или скручивание рукава, трещины на наконечниках, вытяжку рукава из наконечников к эксплуатации не допускаются; 		<p>Неглубокие вмятины и забоины, мелкие царапины, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020). Течь в соединениях штуцеров устраните (см. разд. 020). При течи топлива из-под фланцев замените резиновые уплотнения, если подтяжкой винтов течь не устраняется. Неисправную контровку замените.</p> <p>Поврежденные чехлы отремонтируйте или замените, предварительно убедившись в том, что нет повреждения рукава в местах, где чехол разорван или потерся. Поврежденную маркировку (растворение краски и стирание надписей) восстановите. Поврежденные шланги замените.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



023.22.00
673.1.203
КП 1/91



8

44 000 70

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - нет ли течи топлива в соединениях трубопроводов; состояние контровки гаек в ниппельных соединениях. Течь топлива не допускается; - осмотрите трубопроводы и проверьте, нет ли на них трещин, вмятин, царапин и продуктов коррозии. <p>Трещины, царапины и потертости на трубопроводах не допускаются.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ВОЛОСЯНУЮ КИСТЬ И САЛФЕТКИ ПРИ СМАЗКЕ РЕЗЬБЫ В СОЕДИНЕНИЯХ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ТРУБ И ШЛАНГОВ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления крепления шлангов с трубопроводами в хомутах; наличие достаточных зазоров между шлангами, трубопроводами и деталями или агрегатами. Минимальные зазоры должны быть: <p> между параллельно идущими трубопроводами, между трубопроводами и неподвижными деталями или агрегатами не менее 4 мм;</p> <p> между трубопроводами и рукавами, между рукавами и подвижными деталями или агрегатами не менее 8 мм;</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли трещин и продуктов коррозии на хомутах, ослабления их крепления к конструкции. Трещины на хомутах не допускаются; - проверьте срок годности рукавов шлангов. 		<p>Дефектные трубопроводы отремонтируйте или замените (см. разд. 020). Ослабленную или поврежденную контровку замените.</p> <p>Неглубокие потертости и вмятины, мелкие царапины зачистите, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020).</p> <p>Зазоры обеспечьте установкой и креплением шлангов и трубопроводов в хомутах. Ослабления крепления устранили заменой прокладок в хомутах, не допуская при этом пережатия в хомутах трубопроводов или шлангов.</p> <p>Продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020). Хомуты с трещинами замените. Шланги с истекшим сроком замените</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Ключи 8х10, 12х14, 14х17, 19х22, 24х27</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Линейка - 150</p> <p>Лупа десятикратная</p> <p>Фара переносная 500.9997.0100.000</p> <p>Щуп №2</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.22.00
Стр. 204
Май 1/91



Х РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПЕРЕКРЯЖНЫХ КРАНОВ, КРАНОВ КОЛЫЦЕВАНИИ И ЗАПРАВКИ, А ТАКЖЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМЫ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите краны и проверьте нет ли ослабления их крепления, течи топлива и продуктов коррозии. Течь топлива не допускается. 2. Нет ли нарушения контровки гаек в соединениях штуцеров кранов с трубопровода- ми. 3. Осмотрите трубопроводы топливной системы (см. тех. карту № 202, п. 3, подразд. 028.22.00).		При течи топлива из- под фланцев замените уплотнения, если под- тяжкой гаек течь не устраняется. В случае ослабления крепления кранов подтяните вин- ты. Продукты коррозии удалите и восстанови- те покрытие (см. разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Ключи 8х10, 12х14, 14х17, 19х22, 24х27 Зеркало монтажное 999.7879.001 Фара переносная 500.9997.0100.000 Луна десятикратная Ствертка слесарная	Салфетки Проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИЗ

028.22.10
Стр. 205/206
Май 1/91



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	СЛИВ ТОПЛИВА ИЗ СБОРНОГО БАКА ДРЕНАЛА ДВИГАТЕЛЕЙ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Подсоедините шланг к крану слива (около панели централизованной заправки), Откройте кран и слейте полностью топливо из сборного бачка двигателей. 2. Закройте кран, зафиксируйте его ручку и отсоедините шланг от крана.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Стекланная тара Шланг для слива отстоя 800.9950.0100.000	Проволока КО-0,8		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.30.00
Стр. 201/202
Изд. 1/91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	СЛИВ ОТСТОЯ ИЗ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Откройте крышки лючков для доступа к кранам слива отстоя топлива.</p> <p>2. Поочередно надевая шланг на краны слива из баков № 1, 2, 4, 5 и 6 правой и левой групп, слейте в стеклянную тару отстой топлива. Слив производите до начала истечения чистого топлива, но не менее (150...200) см³ из каждого бака.</p> <p>3. Дайте отстояться слитому топливу и проверьте на свет, нет ли в нем механических примесей, воды и кристаллов льда. Бросьте в отстой несколько кристаллов марганцево-кислого калия. Если кристаллы не растворяются и не окрашивают отстой, то воды в топливе нет.</p> <p>4. Закройте краны слива отстоя топлива и установите крышки на лючки.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная Стеклянная тара Шланг для слива отстоя топлива 500.9950.0100.000	Салфетки Проволока КО-0,8 Марганцево-кислый калий	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



028.30.00
Стр.203/204
Мая 1/91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПОДВЕСНЫХ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Снимите нижние (съёмные) панели зашивки грузового отсека.</p> <p>2. Осмотрите ленты крепления баков и проверьте, нет ли на них трещин, продуктов коррозии, контровку соединительных муфт. Трещины на лентах не допускаются. Не допускается наличие зазоров между баком и ложементом с лентами. При наличии зазоров подтяните ленты до полного прилегания к баку лент и ложемента.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. При отсутствии запаса хода резьбы тандера, разрешается наклеить на ложементы бака слой войлока толщиной до 3 мм.</p> <p>3. Осмотрите топливные баки, при этом проверьте, нет ли течи топлива, трещин, продуктов коррозии, потертостей и других повреждений. Трещины не допускаются.</p> <p>4. Осмотрите соединения топливных баков с трубопроводами и агрегатами; проверьте, нет ли течи топлива. Проверьте состояние и контровку гаек в nippleных соединениях, а также гаек по фланцам крепления насосных узлов, клапанов и датчиков топливомера.</p> <p>5. Проверьте, нет ли течи топлива из агрегатов, установленных на баках, и из кранов слива топлива.</p> <p>6. Проверьте чистоту входных отверстий трубопроводов дренажа баков.</p>		<p>Баки, ленты и другие детали, имеющие трещины замените. Неглубокие риски, царапины зачистите, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020).</p> <p>При течи топлива из-под фланцев замените уплотнительные прокладки. Течь топлива в соединениях штуцеров с трубопроводами устраните (см. разд. 020). Неисправную контровку замените.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





на обложке

52

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>7. Проверьте работу насосных узлов перекачки топлива из баков, для чего: включите на верхнем пульте АЭС УПР ТОПЛ НАСОС ЛЕВ, ПРАВ и СИГНАЛИЗАЦИЯ УПРАВЛ АВАР и на центральном пульте выключатели НАСОСЫ 6 БАКОВ ПЕРЕДН, ЗАДН; убедитесь на слух и по загоранию табло уведомляющей сигнализации, что насосы работают.</p> <p>8. Установите автоматы защиты и выключатели насосов в исходное положение.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Фара переносная</p> <p>Зеркало монтажное</p> <p>Лупа десятикратная</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Ключ 5,5х7</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Войлок</p> <p>Клей 88 НП</p>		

028.70.00
Стр. 202
Май 1/51

К РО №-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ШЛАНГОВ ГИДРОСИСТЕМЫ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. 1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАТЯЖКУ ГАЕК В СОЕДИНЕНИЯХ ШЛАНГОВ, НАХОДЯЩЕГОСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.</p> <p>2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТРАНИТЬ НЕТЕРМЕТИЧНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАТЯЖКОЙ НОРМАЛЬНО ЗАТЯНУТЫХ ГАЕК НЕПРЕДВЯЗЫВАЕМЫХ СОЕДИНЕНИЙ.</p> <p>3. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ВОЛОСЯНОЙ КИСТИ И САМОУТОСАДКИ ПРИ СМАЗКЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ШЛАНГОВ.</p> <p>Осмотрите шланги и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - состояние чехлов на шлангах - нет ли на них разрывов, потертости. Убедитесь на ощупь в отсутствии вспучивания шлангов у заделки. Убедитесь в том, что нет повреждения рукава в местах, где чехол разорван или потерт; - наличие на чехлах маркировки, указывающей маркировку рукава (время изготовления, назначение и т.д.) и чертежный номер участка системы; - нет ли появления рабочей жидкости из-под чехла. В случае появления рабочей жидкости, чехол необходимо снять и тщательно проверить состояние рукава шланга, его заделку в наконечниках. Шланг, имеющий повреждения рукава, вспучивание наружного слоя, нарушение тканевой оплетки, если рукав снят или скручен, если имеются трещины на наконечниках или рукав вытаскивается из них, к дальнейшей эксплуатации не допускается; - нет ли каплеобразования рабочей жидкости в соединениях шлангов и в местах их подсоединения к агрегатам. Появление капель недопустимо. 		<p>Неисправные чехлы отремонтируйте или замените</p> <p>Поврежденную маркировку на чехлах восстановите в соответствии с маркировкой на рукаве</p> <p>Неисправные шланги замените</p> <p>Нетерметичность устраните (см. тех. карту № 202)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



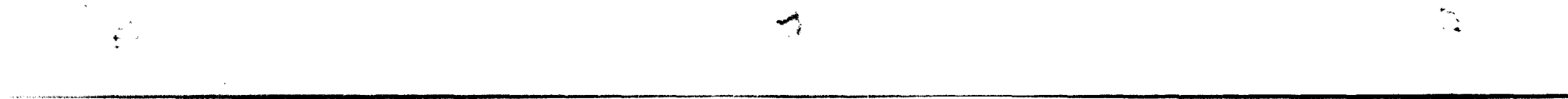


СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- состояние контровки гаек в соединениях. Ослабленная, поврежденная контровка (обрыв, излом, глубокая коррозия на проволоке) подлежит замене;</p> <p>- нет ли ослабления крепления шлангов в хомутах; наличие достаточных зазоров между шлангами и другими деталями. Ослабление крепления, перетирание чехла шланга в местах установки хомутов недопустимо. Ослабление крепления устраните заменой в хомутах прокладок, наклейкой ленты из ткани НТ-7 и подтяжкой хомутов, не допуская при этом перематывания шлангов. Зазор между шлангами и элементами конструкции должен быть не менее 8 мм.</p> <p>Убедитесь, что шланги эксплуатируются в пределах установленного технического ресурса.</p>			<p>Неисправную контровку замените</p> <p>Шланги с истекшими сроками эксплуатации замените.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Зеркало монтажное</p> <p>Лупа 7-кратная</p> <p>Линейка - 150</p>	<p>Салфетки</p> <p>Рабочая жидкость АМГ-10</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Ткань НТ-7</p> <p>Клей КР-5-18</p>		

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203 - 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ АГРЕГАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ГИДРОСИСТЕМ, РАСПОЛОЖЕННЫХ В ПЕРЕДНЕЙ НИЖНЕЙ ЧАСТИ ОКРЕПЛЕНИЯ. ПРОВЕРКА ИХ ГЕРМЕТИЧНОСТИ	ТРУДОЁМОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. 1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОДТЯЖКУ ГАЕК ТРУБОПРОВОДОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.</p> <p>2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОДТЯЖКУ ТРУБ В МЕСТАХ КРЕПЛЕНИЯ И СОЕДИНЕНИЯ, А ТАКЖЕ НА НАПОРНЫХ УЧАСТКАХ ГИДРОСИСТЕМ.</p> <p>3. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕТАЛИ (ПРОКЛАДКИ, УПЛОТНИТЕЛИ), БЫВШИЕ В УПОТРЕБЛЕНИИ.</p> <p>4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ВОЛОСЯНУЮ КИСТЬ И САЛФЕТКИ ПРИ СМАЗКЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ТРУБ.</p> <p>1. Осмотрите агрегаты гидросистемы на стенке шлангоута № 4, проверьте, надежно ли они закреплены и нет ли на них механических повреждений, продуктов коррозии. Проверьте герметичность соединений агрегатов. Ослабление крепления агрегатов, их негерметичность не допускаются.</p> <p>2. Осмотрите трубопроводы, проверьте герметичность их соединений. Проверьте контрошку гаек в соединениях, нет ли потертостей, вмятин, глубоких царапин на трубопроводах. Негерметичность соединений, трещины, глубокие риски, коррозия и потертости на трубопроводах гидросистемы не допускаются. Мелкие потертости, царапины, продукты коррозии удалите, как указано в п. 1. Трещины, царапины и риски любой глубины на расстоянии менее 5мм от ниппеля, на криволинейных участках с малым радиусом изгиба (менее 10 диаметров трубки) не допускаются.</p>		<p>Негерметичность устраните (см. п. 2). Ослабленное крепление подтяните. Продукты коррозии, мелкие царапины, риски удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Трубопроводы с трещинами, глубокими рисками, коррозией и потертостями замените</p> <p>Трубопроводы с указанными дефектами замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА
32



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>При негерметичности ниппельного соединения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рассоедините трубопровод, промойте детали ниппельного соединения нефрасом, протрите замшей и осмотрите; - убедитесь, что нет рисков, забоин на развальцованных и конических частях трубопроводов и штуцеров, что трубка свободно, без боковых и осевых усилий соединяется со штуцером. Перекос, недотяг и несоосность в ниппельном соединении не допускаются; - проверьте легкость перемещения накидной гайки по ниппелю в осевом направлении и легкость вращения на ниппеле; - смажьте резьбу ниппельного соединения рабочей жидкостью; - прижмите развальцованный конец трубки к штуцеру, наверните рукой накидную гайку на штуцер не менее 2/3 оборота и затяните ключом без применения рычага; - законтрите ниппельное соединение после устранения дефектов и проверки герметичности соединения под давлением. <p>3. Осмотрите хомуты и колодки крепления трубопроводов, проверьте, нет ли на них трещин, целостность перемычек металлизации трубопроводов. Покачивая рукой трубки, проверьте, нет ли ослабления их крепления в хомутах и колодках. Ослабление крепления трубопроводов в хомутах и колодках не допускается; из-под отбортовочных деталей не должна выступать неокрашенная часть трубопровода. Не допускается пережатие труб в колодках и хомутах.</p> <p>4. Проверьте зазоры между трубопроводами, а также между трубопроводами и элементами конструкции вертолета.</p>	<p>Трубопровод, у которого детали ниппельного соединения не удовлетворяют перечисленным требованиям, замените</p> <p>Детали с трещинами и перемычки металлизации с обрывами прядей замените. Ослабленные крепления устраните на клейкой ткани ИТ-7 (см. тех. карту № 201) Устраните ослабление крепления перемычек металлизации (см. разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.00.00
Стр. 204
Ил. 1/31

803 000000

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Зазоры должны быть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - не менее 4 мм между параллельными трубами, между трубами и неподвижными деталями конструкции планера и других систем; - не менее 5 мм между трубами и острыми кромками отверстий; - не менее 8 мм между трубами и подвижными деталями; - не менее 10 мм между трубой и колесом шасси с боковой стороны. 				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Плоскогубцы комбинированные Зеркало монтажное Лупа 7-кратная Фара переносная Линейка измерительная Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,05 Линейка - 150</p>	<p>Нефрас С-50/170 (бензин Б-70) Рабочая жидкость АМГ-10 Салфетки Проволока КО-0,8 Ткань НТ-7 Клей КР-5-18</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.00.00
Стр. 205/206
Изд. 1/91

9-8

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 207	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПАНЕЛИ БОРТОВОЙ ЗАРЯДКИ ГИДРОСИСТЕМЫ И РУЧНОГО ПНЕВМОНАСОСА НАДДУВА ГИДРОБАКОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Осмотрите панель и проверьте: - нет ли каплеобразования рабочей жидкости на заглушках, в местах выхода бортовых штуцеров. Образование капель недопустимо. - контровку штуцеров и заглушек; - герметичность и работу пневмонасоса наддува гидробаков, для чего сделайте несколько подкачиваний и убедитесь, что пневмонасос работает без заеданий и нет травления (на слух) воздуха через его соединения (см. тех. карту № 206 подразд. 029.00.00).		При появлении капель рабочей жидкости замените прокладки заглушек Неисправную (обор- ванную, ослаблен- ную) контровку за- мените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Ключи гаечные 14х17, 19х22, 32х36, 46х50	Салфетки Проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 029.00.00
 Стр. 207/208
 Изм. 1/91

803 880000

5-4

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204		НА СТРАНИЦАХ 209	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ГИДРОСИСТЕМЫ В МОТОГОНДОЛЕ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте состояние и крепление агрегатов, трубопроводов и шлангов гидросистемы в мотогондоле (см. тех. карту № 201 подразд. 029.00.00).</p> <p>2. Осмотрите гидробаки, проверьте, нет ли на них трещин, вмятин, нарушения покрытия и продуктов коррозии; проверьте состояние горловин и мерных стекол баков, наличие и состояние контровки на штуцерах.</p> <p>Проверьте герметичность соединений и штуцеров гидробаков, мест крепления мерных стекол, сварных швов. Осмотрите и проверьте элементы крепления гидробаков, нет ли трещин и других повреждений на лентах, кронштейнах и других деталях крепления, ослабления лент крепления, а также нарушения контровки соединительных муфт.</p> <p>3. Проверьте состояние и крепление гидроаккумуляторов; проверьте нет ли нарушения лакокрасочного покрытия, состояние лент крепления, нет ли их ослабления, контровку соединительных муфт.</p> <p>4. Проверьте, нет ли ослабления крепления гидронасосов, насосной станции, механических повреждений и продуктов коррозии на их поверхности.</p>			<p>Детали с трещинами замените. Неисправную (поврежденную, ослабленную) контровку замените. Ослабленные крепления подтяните. Продукты коррозии удалите, нарушенное покрытие восстановите (см. разд. 020)</p> <p>Негерметичность соединений устраните (см. п. 2 тех. карты № 202 подразд. 029.00.00)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Зеркало монтажное Лупа 7-кратная	Салфетки Проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

029.00.00
Стр. 209/210
Мат 1/91

К РО 101-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 205	НА СТРАНИЦАХ 211 - 213	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ГИДРОСИСТЕМЫ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Подсоедините к бортовым штуцерам НАГНЕТАНИЕ и ВСАСЫВАНИЕ основной и дублирующей гидросистем и к штуцерам НАДУВ соответствующие шланги наземной (корабельной) гидроустановки. Перед присоединением шлангов убедитесь в их чистоте, полноте заполнения рабочей жидкостью и отсутствии в них воздуха.</p> <p>2. Установите рычаг управления левым двигателем в положение АВТОМАТ и включите на верхнем пульте автоматы защиты СИГНАЛИЗАЦИЯ УПРАВ, ПРЕДУП, УВЕДОМЛ № I и № 2. Убедитесь, что на приборной доске светятся светосигнальные табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС, ОТКАЗ ДУБЛ ГС и НЕТ Р НАДУВА.</p> <p>3. Подайте в систему надува от гидроустановки воздух давлением $2 \text{ кгс/см}^2 \dots 6 \text{ кгс/см}^2$ ($0,2 \text{ МПа} \dots 0,6 \text{ МПа}$) по манометру гидроустановки и убедитесь в том, что светосигнализатор с надписью НЕТ Р НАДУВА погас.</p> <p>4. Плавное создайте в основной и дублирующей гидросистемах от гидроустановки давление $80 \text{ кгс/см}^2 \pm 10 \text{ кгс/см}^2$ ($8,0 \text{ МПа} \pm 1,0 \text{ МПа}$) по манометру гидроустановки. Убедитесь по индикаторам ДАВЛЕНИЕ ОСНОВ, ДУБЛ в наличии давлений в основной и дублирующей гидросистемах. Светосигнальные табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС и ОТКАЗ ДУБЛ ГС должны погаснуть.</p> <p>5. Включите на верхнем пульте выключатель ОТКЛЮЧ ОСН ГС. При этом должны светиться светосигнальные табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС и КЛАПАНЫ ГС, что свидетельствует о питании рулевой системы от дублирующей гидросистемы.</p> <p>6. Выключите выключатель ОТКЛЮЧ ОСН ГС и закройте его предохранительной крышкой. При этом светосигнальные табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС и КЛАПАНЫ ГС должны погаснуть, что свидетельствует о питании рулевой системы от основной гидросистемы.</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



022.09.90
070.211
000.1/1



65

на 2000000

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>7. Плавное понизьте давление в дублирующей гидросистеме до нуля. При этом должно светиться светосигнальное табло с надписью ОТКАЗ ДУБЛ ГС.</p> <p>8. Отсоедините шланги наземной гидроустановки от бортовых штуцеров НАГНЕТАНИЕ и ВСАСЫВАНИЕ дублирующей гидросистемы и подсоедините их к соответствующим бортовым штуцерам вспомогательной гидросистемы.</p> <p>9. Плавное создайте во вспомогательной гидросистеме от гидроустановки давление $210 \text{ кгс/см}^2 \pm 10 \text{ кгс/см}^2$ ($21,0 \text{ МПа} \pm 1,0 \text{ МПа}$) по манометру гидроустановки. Убедитесь по индикатору ДАВЛЕНИЕ НАСОС СТАНЦ в наличии указанного давления во вспомогательной гидросистеме и по индикатору ДАВЛЕНИЕ ВСПОМ в наличии давления 80 кгс/см^2 ($8,0 \text{ МПа}$).</p> <p>10. Понизьте давление в основной гидросистеме до нуля. При этом должно светиться светосигнальное табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС.</p> <p>11. Включите на верхнем пульте выключатель ПОДКЛЮЧ НС К ОСН ГС. При этом светосигнальное табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС должно погаснуть, а индикатор ДАВЛЕНИЕ ОСНОВ должен показывать значение 80 кгс/см^2 ($8,0 \text{ МПа}$).</p> <p>12. Выключите выключатель ПОДКЛЮЧ НС К ОСН ГС и закройте его крышкой. При этом должно светиться светосигнальное табло с надписью ОТКАЗ ОСН ГС.</p> <p>13. Понизьте давление во вспомогательной гидросистеме до нуля. Отсоедините от штуцеров НАГНЕТАНИЕ и ВСАСЫВАНИЕ основной и вспомогательной гидросистем шланги гидроустановки.</p> <p>14. Проверьте и убедитесь в том, что переключатель НАСОС СТАНЦ АВАР ВКЛ-ОТКЛ-АВТ установлен в положение АВТ и закрыт крышкой. Включите на верхнем пульте автомат защиты НАСОС СТАНЦ. Насосная станция должна работать. При этом индикаторы ГИДРОСИСТЕМА ДАВЛЕНИЕ ОСНОВ, ВСПОМ должны показывать значение $80 \text{ кгс/см}^2 \pm 10 \text{ кгс/см}^2$ ($8,0 \text{ МПа} \pm 1,0 \text{ МПа}$), а индикатор ГИДРОСИСТЕМА ДАВЛЕНИЯ НАСОС СТАНЦ должен показывать значение $210 \text{ кгс/см}^2 \pm 10 \text{ кгс/см}^2$ ($21,0 \text{ МПа} \pm 1,0 \text{ МПа}$). Убедитесь в том, что на приборной доске вначале светится, а при давлении выше 55 кгс/см^2 ($5,5 \text{ МПа}$) (по индикатору ДАВЛЕНИЕ ВСПОМ) во вспомогательной гидросистеме гаснет светосигнальное табло с надписью ОТКАЗ ВСП ГС.</p> <p>15. Выключите автомат защиты НАСОС СТАНЦ. Насосная станция должна выключиться.</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.00.00
Стр. 212
из 1/31



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>16. Прократите подачу воздуха в систему наддува гидробаков и понизьте давление в системе до нуля с помощью воздушного предохранительного клапана на гидробаке основной-вспомогательной гидросистем. При этом должно высветиться светосигнальное табло с надписью НЕТ Р НАДДУВА.</p> <p>17. Отсоедините шланги наземной (корабельной) гидроустановки от бортового штуцера НАДДУВ.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные	Салфетки		

823.0213/214
073-213/214
1/81



653 000-000

61

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 206	НА СТРАНИЦАХ 215	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТЫ РУЧНОГО ПНЕВМОНАСОСА СИСТЕМЫ НАДДУВА ГИДРОБАКОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Подсоедините к вертолету наземный источник электроснабжения постоянным и переменным током, включите автоматы защиты ПРИБОРЫ ВМГ, СИГНАЛИЗАЦИЯ УПРАВЛ АВАР ПРЕДУПР.</p> <p>Установите рычаги управления двигателями в положение АВТОМАТ и убедитесь, что светосигнализатор НЕТ Р НАДДУВА на панели бортовой зарядки горит.</p> <p>2. Проверьте работу ручного пневмонасоса подкачки системы наддува гидробаков, для чего поработайте ручкой насоса, расположенной на панели бортовой зарядки. При этом светосигнализатор должен погаснуть.</p> <p>3. Выключите автоматы защиты и отсоедините наземный источник электроснабжения.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.00.00
Стр. 215/216
Вер 1/91

00301/Р.4

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 207		НА СТРАНИЦАХ 217	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЦВЕТА СИЛИКАГЕЛЯ В ФИЛЬТРЕ-ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЕ СИСТЕМЫ НАДУВА ГИДРОБАКОВ; ЗАМЕНА СИЛИКАГЕЛЯ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Проверьте цвет силикагеля в фильтре-влагопоглотителе. Он должен быть фиолетовым. Если цвет силикагеля изменился (розовый), что свидетельствует о насыщенности его парами воды, снимите фильтр и замените силикагель, для чего: - расконтрите и отверните от штуцеров фильтра гайки трубопроводов системы надува; - отверните винт хомута крепления фильтра и снимите фильтр; - расконтрите и отверните одну из крышек фильтра, замените силикагель и фильтровальную бумагу; - соберите и установите фильтр на место; - подсоедините трубопроводы к фильтру и законтрите гайки; - проверьте герметичность соединений (см. тех. карту № 210 подразд. 029.00.00).				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Ключи гаечные 14х17, 55х60	Салфетки Проволока КО-0,8 Силикагель осушенный Фильтровальная бумага	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

029.00.00
Стр. 217/218
Лист 1/21



4463

с. 00000000

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201 .	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЗАРЯДКИ ГИДРОАККУМУЛЯТОРОВ АЗОТОМ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Сбавьте давление в гидросистеме, для чего выполните несколько переключков педалей или ручки продольно-поперечного управления.</p> <p>2. Проверьте зарядное давление азота в гидроаккумуляторах, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снимите заглушку с зарядного клапана гидроаккумулятора; - подсоедините к зарядному клапану наконечник № 1 и кран № 1 с манометром пульта зарядки и проверки систем вертолета (см. подразд. 012.35.01); - откройте зарядный клапан гидроаккумулятора, постепенно заворачивая маховик крана № 1. Давление по манометру должно быть $30 \text{ кгс/см}^2 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ ($3,0 \text{ МПа} \pm 0,2 \text{ МПа}$). <p>3. Если давление в гидроаккумуляторе ниже допустимого, подзарядите его следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подсоедините к наземному источнику технического азота зарядный шланг пульта; - присоедините кран № 1, установленный на зарядном клапане, к штуцеру № 2 пульта при помощи основного шланга; - откройте вентиль баллона и перекрывной вентиль пульта; - подзарядите гидроаккумулятор, медленно открывая запорный кран, до давления, равного зарядному, контролируя его по манометру на кране № 1; - закройте запорный кран. При необходимости сбавьте излишек давления через кран сбавления крана № 1; - закройте зарядный клапан гидроаккумулятора, медленно отворачивая маховик крана № 1; - отсоедините наконечник № 1 с краном № 1 от зарядного клапана гидроаккумулятора; 			

029.10.00
Стр. 201
Мет 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



61/19

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- проверьте герметичность зарядного клапана мыльной водой, наверните заглушку и законтрите ее.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Манометр МТИ-60 кл. т. 0,6	<p>Пульт зарядки и проверки систем вертолета 500.9940.0000.000</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Ключ гаечный 14х17</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Технический азот</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.10.00
СТР. 202
ММН 1/91

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА УРОВНЯ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ В ГИДРОБАКАХ И ДОЗАПРАВКА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте уровень рабочей жидкости в гидробаках. Он должен быть на средних рисках мерных стекол.</p> <p>2. Дозаправьте, при необходимости, или слейте излишек. Рабочую жидкость сливайте через сливные краны на баках. Дозаправку произведите в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подсоедините к бортовому штуцеру ЗАПРАВКА ручной насос наземной гидроустановки; - откройте воздушный предохранительный вакуум-клапан на баке основной и вспомогательной систем; - заправьте ручным насосом наземной установки гидробаки до уровня, совпадающего со средними рисками мерных стекол; - закройте предохранительный вакуум-клапан, отсоедините от вертолета шланг ручного насоса наземной гидроустановки, наверните на штуцер заправки заглушку и законтрите ее. 			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



029.10.00
Стр. 203
1/1



на борту

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. Чистота рабочей жидкости в гидроустановке должна быть не грубее 6 класса или заправку производите через фильтр наземной установки с тонкостью фильтрации 5 мкм.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Отвертка слесарная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Фильтр с тонкостью фильтрации 5 мкм</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,8</p>		

029.10.00
Стр. 204
Кер. 1/91

И 10 ИБ-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА И 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ Ю	ОБЪЕКТ СМОНТАЖА: СМОНТАЖ ОБЪЕМА ГОЛОВЫ СТЕКОЛ КАРМАН СТЕНАМА		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите спиртовой бак и проверьте нет ли повреждений и продуктов коррозии; состояние лент и крепление их к лонжеронам. 2. Осмотрите горловину бака и проверьте контровку пробки, чистоту дренажного отверстия. 3. Убедитесь, что кран подачи спирта к щеткам стеклоочистителей и кран слива закрыты, законтрены и опломбированы. 4. Проверьте герметичность соединений трубопроводов и кранов, крепление трубопроводов и контровку соединений.			Продукты коррозии удалите. Восстановите лакокрасочное покрытие (см. разд. 020) Уомуты крепления трубопроводов подтяните. Неисправную контровку замените. Подтяните винтовые соединения трубопроводов. Отремонтируйте трубопроводы или замените (см. разд.020.18.00).	
Контрольно -проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Отвертка Закрытая емкость для спирта Серпало монтажное Лупа 7-кратная	Салфетки Проволока контровочная КО-0,8 Пломбы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА
32

030.41.09
Стр. 201/202
Изд. 1/91

К РО Кз-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	КОНТРОЛКА И ОПЛОМБИРОВАНИЕ КРАНОВ СПИРТОВОЙ СИСТЕМЫ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ИЗЪЕМЛЕНИЕ. ПРИ ОТКРЫТИИ ЛЮКА КРЫШКУ ОПУСКАТЬ ПЛАВНО ДО НАТЯЖЕНИЯ ПОД- ДЕЛИВАЮЩЕГО ВЕНТРА.</p> <p>1. Откройте зашки крышки носового люка, затем опустите крышку.</p> <p>2. Законтрите и опломбируйте кран слива.</p> <p>3. Убедитесь, в том, что краны выключения подачи спирта к щеткам стеклоочистителей и пробка заливной горловины спиртового бака закрыты, законтрены и опломбиро- ваны.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Отвертка Пломбир	Салфетки Проволока контрольная КО-0,8 Пломбы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

000.01.00
000.000.000
100/000/000
МФ 1/91



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЗАПРАВКИ И ДОЗАПРАВКА СПИРТОВОГО БАКА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Расконтрите винт пробки заливной горловины спиртового бака. Отвинтите винт. Снимите с горловины пробку с фильтром.</p> <p>2. Проверьте количество спирта в баке по указателю уровня. Количество спирта в баке должно быть не меньше 19 литров.</p> <p>3. Визуально проверьте чистоту фильтра в заливной горловине.</p> <p>4. Установите в заливную горловину пробку с фильтром. Введите траверсу пробки в зацепление с корпусом горловины. Завинтите винт, законтрите и опломбируйте его</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. При необходимости спирт из бака сливается через сливной кран.</p> <p>5. Убедитесь в том, что сливной кран закрыт и опломбирован.</p>			При необходимости произведите дозаправку из закрытой чистой емкости	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Отвертка Плоскогубцы Закрытая емкость для спирта Пломбир	Спирт-ректификат Салфетки Пломба Проволока контрольная КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СЗС.41.01
Стр. 201/202
Мед 1/91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР СТЕКЛОЧИСТИТЕЛЕЙ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Проверьте стопорение валиков на поводках: наличие и состояние обжимных шайб. 2. Проверьте чистоту распылительных отверстий в щетках. 3. Проверьте состояние и крепление параллелограмного механизма, прижимной пружины, щеток стеклоочистителей и резиновых трубок. Деформация элементов механизма, разрывы пластин щеток и резиновых трубок не допускаются.		Прочистите отверстия проволокой КО-0,5 деформированные элементы механизма, щетки, имеющие разрывы пластин, резиновые трубки с трещинами, разрывами замените. При потере упругих свойств пружину замените. Усилие прижатия щетки к стеклу, замеренное в точке ее подвеса перпендикулярно к поверхности стекла, должно быть 2...2,5 кгс	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
Динамометр ДИУ-0,01			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 030.42.00
СТР. 201/202
Май 1/91



К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ПОДАЧИ СПИРТА НА СТЕКЛА ЧЕРЕЗ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ ЩЕТОК		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Снимите пломбы, расконтрите краны включения подачи спирта на щетки. 2. Откройте краны и визуально убедитесь в том, что спирт через распылительные отверстия в щетках поступает на стекла. 3. Закройте, законтрите и опломбируйте краны.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Пломбир	Проволока контрольная КО-0,8 Пломбы Спирт-ректификат	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



030.42.00
Стр. 203/204
Май 1/91



22
23

Без одобрения

1

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ КОЛЛЕКТОРНО-ЩЕТОЧНОГО УЗЛА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЗМА ЭПК-2Т	ТРУДОЕМКОСТЬ, чел.ч.	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Снимите колпак, закрывающий коллекторно-щеточный узел, и проверьте надежность контакта во всех местах присоединения токоведущих проводов. 2. Измерьте высоту щеток. Щетки, износившиеся до высоты менее 9,5 мм, замените щетками той же марки из комплекта запасных частей. При замене щетка должна быть тщательно притерта к коллектору мелкой шлифовальной шкуркой. Уменьшение высоты щетки во время притирки более чем на 0,5 мм не допускается. 3. Продуйте полость электродвигателя сухим сжатым воздухом давлением (1,5...2) кгс/см ² для удаления щеточной пыли.			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Шлифовальная шкурка Сжатый воздух	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЭКСПЛУАТАЦИИ



030.42.00
030.205/205
1981 1/91

13-44

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ВИЛОК ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите вилки от загрязнений. Проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- нет ли на вилках трещин и деформаций, обратите особое внимание на сварные швы и радиусы переходов;- нет ли коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия. <p>2. Проверьте стопорение гаек в сочленениях вилок с подкосами и амортизаторами.</p> <p>3. Удалите продукты коррозии с болтов и гаек (при наличии коррозии). Нанесите на сочленения слой смазки АМС-3.</p> <p>4. Проверьте состояние и крепление тросов заземления.</p>			Замените вилку	Продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие (см. разд. 020) Поврежденные стопора (шплинты) замените
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Лупа складная карманная десятикратная Кисть волосная Ванночка	Салфетки Нефрас С-50/170 Смазка АМС-3	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 201/202
Изд. 1/91

21/25

des осорона

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПОДКОСОВ ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите подкосы от загрязнений. Проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- нет ли на подкосах трещин и деформаций;- нет ли коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия. <p>2. Осмотрите детали сочленений подкосов с фюзеляжем и вилкой, проверьте стопорные гайки в сочленениях.</p> <p>3. Удалите продукты коррозии с болтов и гаек (при наличии коррозии). Нанесите на сочленения слой смазки АМС-3.</p>		<p>Замените подкос</p> <p>Продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Поврежденные стопора (шпильки) замените</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Лупа складная карманная десятикратная</p> <p>Кисть волосная</p> <p>Ванночка</p>	<p>Салфетки</p> <p>Нефрас С-50/І70</p> <p>Смазка АМС-3</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 203/204
Май 1/91

845

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203		НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ОСМОТР КОЛЕС ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ, ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ В КАМЕРАХ КОЛЕС (ПО ОБЪЕМАМ)		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите колеса и шины основных опор шасси аналогично указаниям техкарты № 201 подраздела 032.20.00. Измерьте расстояние от колеса до опорной поверхности, которое должно быть в пределах (258...268)мм, что соответствует стояночному обжатию шины равному (47 ± 5)мм. 2. Проверьте нет ли трещин на корпусах, рубашках и других наружных деталях тормозов колес, течи рабочей жидкости (масла) из тормозов и в местах подсоединения к штуцерам трубопроводов подвода масла. Подтекание масла недопустимо. 3. Проверьте стопорение гаек осей колес.			Проверьте давление с помощью приспособления для замера давления в пневматиках колес (см 012.35.10). Зарядите камеру до давления 0,5 кгс/см ² (0,05 МПа) с помощью пульта зарядки систем (см. 012.35.01). Замените колесо. При течи масла из ниппельного соединения - подтяните его. Если течь не устраняется - замените детали. При течи масла из тормоза - замените колесо. Поврежденные стопора замените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
Манометр МТИ-16 кл.т. I,0		Плоскогубцы комбинированные Пульт зарядки (и проверки) систем (вертолета) 500.9940.000 Устройство для проверки давления в камерах авиационных колес Линейка - 300	Салфетки Сжатый воздух	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 203/206
Изм. 1/91

1691

С. 0000000000

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 207 - 217	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ КОЛЕС ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ, ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ КОЛЕС	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Снимите колесо с вертолета (см. тех. карту № 401, подразд. 032.10.00).</p> <p>2. Осмотрите колесо (см. тех. карту № 203, подразд. 032.10.00). При обнаружении дефектов и износа шины, демонтируйте шину (см. тех. карту № 402, подразд. 032.10.00).</p> <p>3. Снимите с колеса регулировочную втулку (со стопором) и защитный кожух тормоза.</p> <p>4. Извлеките тормоз из колеса, очистите (продуйте сжатым воздухом) тормоз и внутреннюю полость колеса, осмотрите тормоз и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - герметичность тормозной камеры и сальника штуцера. Подтекание рабочей жидкости недопустимо; - износ тормозных колодок, который должен быть не более 8 мм; он определяется по контрольным отверстиям в чашках тормозов (см. рис. 201). <p>До износа колодок их торцы закрывают отверстия в чашках тормозов, а при износе на 8 мм, - между рабочей кромкой колодок и внешней кромкой контрольных отверстий образуется зазор в 0,5 мм;</p> <ul style="list-style-type: none"> - целостность возвратных пружин. 		<p>Замените тормозную камеру. Подтяните гайку сальника или замените сальник</p> <p>При износе колодок более 8 мм, - замените колодки</p> <p>Поломанные, а также потерявшие упругие свойства, пружины замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 207
1/91

21.12

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<div data-bbox="775 444 1290 769" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="827 807 1170 876" data-label="Caption"> <p>ДОПУСТИМЫЙ ИЗНОС КОЛОДОК РИС. 201</p> </div> <div data-bbox="480 922 1524 1057" data-label="List-Group"> <p>5. Проверьте состояние рабочей поверхности рубашки. На рабочей поверхности допускаются неравномерные кольцевые выработки и неограниченное количество трещин, нераспространяющихся на всю ширину и толщину чугунного слоя рубашки (см. рис. 202).</p> </div>	<p>Замените рубашку</p>	



с оборотом

78
820

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<div data-bbox="539 526 1326 1013"> </div> <div data-bbox="986 1077 1145 1141"> <p>1. Чугун 2. Обечайка</p> </div> <div data-bbox="578 1181 1451 1260"> <p>ДОПУСТИМЫЕ И НЕДОПУСТИМЫЕ ТРЕЩИНЫ НА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ РУБАШКИ РИС. 202</p> </div>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 209
из 1/01

на обшук

19

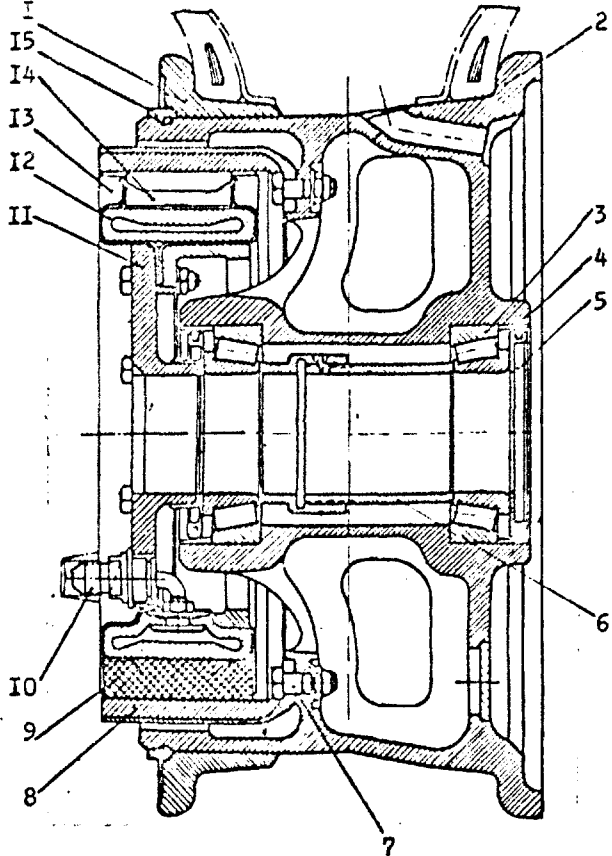
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>6. Проверьте, нет ли трещин на деталях тормоза; стопорение болтовых соединений.</p> <p>7. В случае необходимости ремонта или замены деталей тормоза разберите и соберите тормоз.</p> <p>Разборку тормоза производите в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none">- пометьте колодки 9 (рис. 203) (мягким карандашом или мелом) соответственно месту их расположения на тормозе;- нажмите концом отвертки через щель между колодками около чашки I3 на возвратную пружину I4 и подайте её внутрь; с противоположной стороны захватите плоскогубцами выступающий конец пружины и вытащите её из тормоза; выньте из тормоза остальные пружины;- снимите с тормоза колодки 9 ;- удалите контровочную проволоку со всех застопоренных деталей;- ослабьте гайку сальника;- отверните гайки с болтов крепления тормозной камеры I2, снимите с болтов шайбы и выньте болты из отверстий корпуса II;- отделите друг от друга корпус II, чашки I3, кольцо, тормозную камеру I2 и штуцер I0 с фланцем . <p>ПРИМЕЧАНИЕ. 1. Штуцер с фланцем без необходимости не разбирайте.</p> <p>2. Если заменять колодки нет необходимости, то при сборке установите их на прежние места согласно отметкам, сделанным при разборке.</p> <p>Сборку тормоза производите в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none">- вставьте кольцо в чашку I3, совместив отверстия под болты крепления и внемку под вентиль;- установите тормозную камеру на чашку I3 вентилем в сторону, противоположную карману чашки. Гайку вентиля предварительно подтяните;- установите чашку I3 на корпус II, совместив отверстия в деталях и внемку под вентиль тормозной камеры. Наденьте на болты шайбы;		

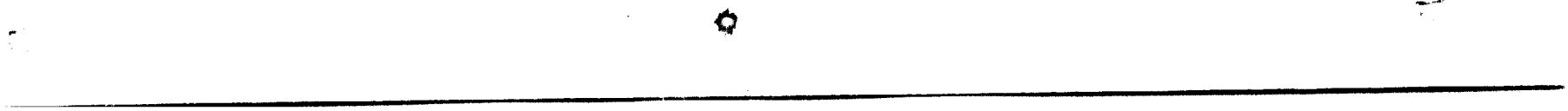
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
стр. 210
1/91



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
 <p>1. Реборда 2. Барабан 3. Подшипник 4. Кольцо 5. Обтюратор 6. Распорная втулка 7. Болт 8. Рубашка 9. Колодка 10. Штуцер с фланцем 11. Корпус 12. Тормозная камера 13. Чашка 14. Возвратная пружина 15. Стопорное кольцо</p> <p>КОЛЕСО В РАЗРЕЗЕ РИС. 203</p>		



на обороте

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - наденьте кольцо с чашкой на корпус II с чашкой I3, совмещая отверстия 3 под болты и направляя вентиль в отверстие; - вставьте в совмещенные отверстия со стороны корпуса два болта, наденьте на них шайбы и, вращая болты, наверните на них гайки; - установите штуцер IO с фланцем (в сборе) на корпус II, вставив вентиль тормозной камеры в отверстие гайки сальника; - совместите отверстия под болты в корпусе и фланце штуцера, вставьте болты, наденьте на них шайбы и, вращая болты, наверните гайки; - вставьте остальные болты, наденьте на них шайбы и вращая болты, наверните гайки; - заверните гайки до обеспечения уплотнения по вентилю камеры; - установите на тормоз последовательно двенадцать колодок и закрепите их возвратными пружинами; - застопорите детали. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. При сборке тормоза не допускается защемление тормозной камеры, установка острым металлическим инструментом войлочного кольца, уплотняющего соединения между подводным штуцером и вентилем тормозной камеры.</p> <p>8. Выньте из ступицы барабана 2 обтюраторы 5, подшипники (внутренние кольца в комплекте с роликами и сепараторами), распорную втулку 6.</p> <p>9. Промойте в чистом керосине, затем в нефрасе (бензине) подшипники, втулку и ось колеса. Из ступицы барабана, с наружных колец подшипников и колец 4 удалите смазку салфетками, смоченными керосином, затем нефрасом, протрите чистыми сухими салфетками и просушите на воздухе.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРОСУШКА ПОДШИПНИКОВ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ И В ЭЛЕКТРОШКАФАХ ЗАПРЕЩАЕТСЯ. ПРОМЫВКА И ПРОСУШКА ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ.</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 212
Мая 1/91

с сборочной

228

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>10. Осмотрите внутренние кольца подшипников, проверьте: нет ли трещин на деталях подшипников, следов перегрева (цетов побежалости), выкрашиваний на дорожках качения и роликах, разрушения сепараторов.</p> <p>11. Осмотрите наружные кольца подшипников и проверьте, нет ли на них трещин, следов перегрева и выкрашиваний на дорожках качения.</p> <p>12. Осмотрите обтюраторы, проверьте, нет ли повреждений войлочных колец. При замене войлочных колец новыми, перед постановкой, пропитайте их жидким маслом на нефтяной основе.</p> <p>13. Осмотрите ось колеса, проверьте, нет ли на оси трещин и забоин. Трещины, глубокие забоины на оси не допускаются.</p> <p>14. Осмотрите распорную втулку подшипников, нет ли повреждений торцев (смяты, задраны) и нарушенного стопорения (контровки). Длину новой втулки или втулку после ремонта отрегулируйте. Регулировку длины распорной втулки необходимо производить также в случаях образования большого осевого зазора в подшипниках и несоответствия маркировки втулки или внутренних колец подшипников с номером и индексом колеса. Регулировку распорной втулки производите в следующей последовательности: ПРИМЕЧАНИЕ. Дорожки качения внешних колец подшипников, внутренние кольца в комплекте с сепаратором и роликами должны быть промыты в чистом бензине или керосине.</p>	<p>Внутреннее кольцо подшипника замените новым, при этом необходимо произвести регулировку длины распорной втулки (см. п. 14 настоящей тех. карты)</p> <p>При обнаружении дефектов на наружном кольце подшипника, колесо направьте в ремонт</p> <p>Если войлочные кольца повреждены, а также если наблюдалась утечка смазки через уплотнения - кольца замените</p> <p>Замените ось</p> <p>Втулку отправьте в ремонт или замените новой</p>	

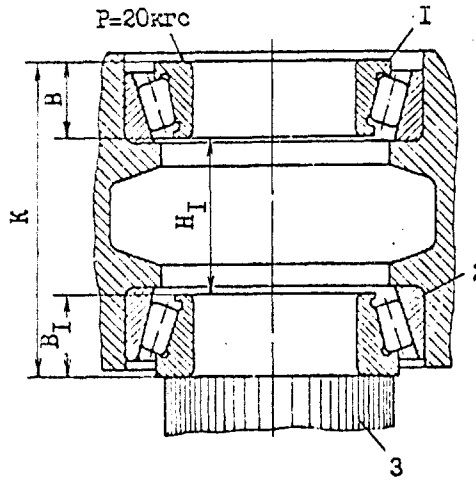
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 213
Май 1/91

83

на образце

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- установите колесо на подставку как указано на рис. 204. Прижимая внутреннее кольцо верхнего подшипника к дорожке качения внешнего кольца усилием, равным 20 кгс; поверните колесо на 2...3 оборота, при воздействии той же силы (20 кгс);</p>  <p>1. Верхний подшипник 2. Нижний подшипник 3. Подставка</p> <p>СХЕМА РАЗМЕРОВ ПО ПОДШИПНИКАМ РИС. 204</p>		

КА 32

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

032.10.00
Стр. 214
ИФ 1/91

84

С. 205

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- измерьте размер H_1 между торцами внутренних колец подшипников. Убедитесь в правильности измерения, повторив измерения в других плоскостях, расположенных примерно через 120° от первоначального положения;</p> <p>- снимите стопор или штифт с распорной втулки (см. рис. 205).</p> <div data-bbox="555 690 1236 1274"> </div> <p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ</p> <p>РИС. 205</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.10.00
Стр. 215
Изм 1/91

на оборот.

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАЗ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>- установите по размеру H_T длину H распорной втулки. Она должна быть больше фактического размера H_T на величину в пределах $(0,18...0,22)$ мм. Измерение длины распорной втулки производите под действием сжимающего осевого усилия (20 ± 1) кгс на торцы втулок.</p> <p>Измерение расстояния между наружными торцами внутренних колец подшипников (см. рис. 204) размер K и длины распорной втулки производите универсальным инструментом с ценой деления $0,01$ мм.</p> <p>Расстояние H_T между внутренними кольцами подшипников будет равно</p> $H_T = K - (B - B_T)$ <p>Длина H распорной втулки будет складываться из величины H_T и зазора "а".</p> $H = H_T + a$ <p>Желательно принимать среднее значение зазора "а";</p> <p>- окончательно отрегулированную распорную втулку законтрите стопорным кольцом или штифтом и замаркируйте индексом и номером колеса в месте, указанном на рис. 205, а на наружных торцах внутренних колец подшипников нанесите электрографом номер и индекс колеса. Внутреннее кольцо подшипника, устанавливаемое со стороны съемной реборды, дополнительно замаркируйте буквой "С".</p> <p>О проведенной регулировке распорной втулки сделайте запись в формуляре вертолета.</p> <p>15. Соберите колесо в следующем порядке:</p> <p>- заправьте подшипники смазкой СТ (НК-50) или ВНИИП-261 так, чтобы смазка находилась между роликами и между роликами и рабочими торцами внутренних колец. Нанесите смазку на дорожки качения наружных колец.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. СМАЗКА ВНИИП-261 НЕСОВМЕСТИМА СО СМАЗКОЙ СТ (НК-50). ЗАПРАВКА ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ СМАЗОК ТРЕБУЕТ ТЩАТЕЛЬНОГО УДАЛЕНИЯ РАНЕЕ ПРИМЕНЯЕМОЙ ДРУГОЙ;</p> <p>- установите в ступицу барабана подшипники, совместно с распорной втулкой, установите обтюраторы;</p>		

032.10.00
Стр. 216
из 1/91



033 оборота

98

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. 1. ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА, ИМЕЮЩЕЕ МАРКИРОВКУ (ЭЛЕКТРОГРАФОМ ПОСЛЕ НОМЕРА КОЛЕСА) БУКВОЙ "С" ОБЯЗАТЕЛЬНО СТАВЬТЕ СО СТОРОНЫ СЪЕМНОЙ РЕБОРДЫ КОЛЕСА.</p> <p>2. ПРИ УСТАНОВКЕ ОБТЮРАТОРА СТРОГО РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ НАДПИСЬЮ НА ТОРЦЕ ДЕТАЛИ.</p> <ul style="list-style-type: none"> - установите на ступицу корпуса тормоза опорное кольцо; - установите тормоз; - установите защитный кожух тормоза, обеспечив зазор между ним и рубашкой менее 1 мм (рихтовкой борта кожуха); - с другой стороны установите в колесо (на обтюратор) регулировочную втулку (втулка со стопором). <p>Убедитесь, что все детали сцентрированы.</p> <p>16. Установите колесо в вилку опоры шасси (см. тех. карту № 40I, подразд. 032.10.00).</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Кисть</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Электрограф</p> <p>Шуп № 2</p> <p>Карандаш или мел</p> <p>Вороток со сменными головками на 8, 12, 14 мм</p>	<p>Салфетки</p> <p>Сжатый воздух</p> <p>Керосин</p> <p>Нефрас С-50/170</p> <p>Смазка СТ (НК-50) или НИИИП-26I</p> <p>Шпильки 2,5x25.0.02.6</p> <p>Проволока I-T-I2X18NIOT</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАЗ

032.10.00
Стр. 217/218
Лист 1/91



88
48

с. обороты

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201						НА СТРАНИЦАХ 201 - 204																															
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЗАРЯДКИ АМОРТИЗАТОРОВ ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ АЗОТОМ, ДОЗАПРАВКА АМОРТИЗАТОРОВ МАСЛОМ АМТ-10						ТРУДОЁМКОСТЬ																															
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)							Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль																														
<p>I. <u>Проверка зарядки амортизаторов азотом</u></p> <p>I.1. Поднимите вертолет гидроподъемниками до отделения колес от земли (см. разд. 007).</p> <p>I.2. Проверьте давление азота в амортизаторах (см. разд. 012.35.01); оно должно быть:</p> <p>- в верхней камере $37 \text{ кгс/см}^2 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ ($3,7 \text{ МПа} \pm 0,1 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-60</p> <p>- в нижней камере $83 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ ($8,3 \text{ МПа} \pm 0,2 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-100</p> <p>Если клапан герметичен и нет признаков, указывающих на недостаток рабочей жидкости в амортизаторе (удары в конце хода штока при рулении), дозарядите амортизатор техническим азотом с помощью пульта зарядки систем вертолета (см. разд. 012.35.01).</p> <p>При зарядке амортизаторов в помещении (ангаре), в случае значительной разницы температур наружного воздуха и помещения, зарядное давление азота в верхней камере амортизатора следует корректировать по таблице.</p>							Проверьте герметичность зарядного клапана водной эмульсией мыла (при положительных температурах воздуха)	При наличии этих признаков дозарядьте амортизаторы (см. п. 2 настоящей тех. карты)																														
<table><tr><td>Температура наружного воздуха, °C</td><td>-60</td><td>-40</td><td>-20</td><td>0</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+60</td></tr><tr><td>Исправка, кгс/см² (МПа)</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td>для верхней камеры</td><td>+19(19)</td><td>+13(13)</td><td>+8(08)</td><td>+4(04)</td><td>0</td><td>-3(03)</td><td>-6(06)</td></tr><tr><td>для нижней камеры</td><td>+31(31)</td><td>+21(21)</td><td>+13(13)</td><td>+6(06)</td><td>0</td><td>-5(05)</td><td>-10(10)</td></tr></table>									Температура наружного воздуха, °C	-60	-40	-20	0	+20	+40	+60	Исправка, кгс/см ² (МПа)								для верхней камеры	+19(19)	+13(13)	+8(08)	+4(04)	0	-3(03)	-6(06)	для нижней камеры	+31(31)	+21(21)	+13(13)	+6(06)	0
Температура наружного воздуха, °C	-60	-40	-20	0	+20	+40	+60																															
Исправка, кгс/см ² (МПа)																																						
для верхней камеры	+19(19)	+13(13)	+8(08)	+4(04)	0	-3(03)	-6(06)																															
для нижней камеры	+31(31)	+21(21)	+13(13)	+6(06)	0	-5(05)	-10(10)																															
ПРИМЕЧАНИЕ. Температура воздуха в ангаре принята равной +20°C.																																						

032.11.02
стр. 201
изм 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА
32

1

2

3

на одороје

62 82

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2. <u>Довоздушная амортизаторов</u></p> <p>2.1. Установите выключатель амортизатора.</p> <p>2.2. Поднимите вертолет гидронодъемниками до отделения колес от земли.</p> <p>2.3. Отсоедините от амортизатора шланг подвода масла из магистрали подьема хвостовой части фюзеляжа; штуцер и шланг заглушите.</p> <p>2.4. Расстопорите и отверните гайки болтов крепления карданов амортизатора к узлу фюзеляжа и к вилке, выньте болты и снимите амортизатор с вертолета. Болты установите на узел фюзеляжа и вилку, наверните гайки.</p> <p>2.5. Выключателем амортизатора выпустите шток до упора.</p> <p>2.6. Установите амортизатор вертикально.</p> <p>2.7. Стравите давление азота сначала из нижней камеры, а затем из верхней.</p> <p>2.8. Выверните зарядные клапаны.</p> <p>2.9. В верхней камере, ключом ИТ-4201-1310-06 выверните футорку.</p> <p>2.10. Ключом-приспособлением 500.4100.0010.050 выверните резьбовую втулку.</p> <p>2.11. Вверните в сливную трубку технологический болт с резьбой М5 и с его помощью извлеките сливную трубку.</p> <p>2.12. Залейте в верхнюю камеру через отверстие под зарядный клапан 500 см³ масла АМТ-10.</p> <p>2.13. Установите сливную трубку, выверните технологический болт и установите резьбовую втулку.</p> <p>2.14. В нижней камере ключом-приспособлением 500.4100.0010.050 зафиксируйте втулку в нижнем положении, для чего вверните ключ в штуцер нижней камеры.</p> <p>2.15. Выключателем амортизатора медленно обожмите шток до упора. Излишек масла должен слиться.</p>	<p>Если слива масла не произошло, выпустите шток и повторите заправку.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.11.02
СТР. 202
Май 1/91

с оборудованием

99.
99.

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>2.16. Снимите выключатель амортизатора.</p> <p>2.17. Установите футорку и зарядный клапан. При установке обратите внимание на целостность уплотнительных колец.</p> <p>2.18. Зарядите верхнюю камеру азотом давлением $50 \text{ кгс/см}^2 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ ($5,0 \text{ МПа} \pm 0,1 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-60 и выдержите амортизатор в вертикальном положении в течение 2 часов.</p> <p>2.19. Установите в верхней камере зарядное давление азота $37 \text{ кгс/см}^2 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ ($3,7 \text{ МПа} \pm 0,1 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-60 и проверьте герметичность клапана.</p> <p>2.20. Выверните ключ-приспособление 500.4100.0010.050 и вставьте его из нижней камеры.</p> <p>2.21. Залейте в нижнюю камеру амортизатора, выдерживая его в вертикальном положении, масло до уровня отверстия под зарядный клапан. Объем камеры 90 см^3.</p> <p>2.22. Установите зарядный клапан и зарядите нижнюю камеру амортизатора азотом до давления $83 \text{ кгс/см}^2 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ ($8,3 \text{ МПа} \pm 0,2 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-100. Проверьте герметичность зарядного клапана.</p> <p>2.23. Установите амортизатор на вертолет, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - поднимите вертолет гидроподъемниками на высоту, достаточную для установки амортизатора с полностью выпущенным штоком; - установите амортизатор на узел фюзеляжа и на вилку; вставьте болты, установите шайбы, заверните гайки и застопорите их. <p>2.24. Проверните, не затягивая на штуцер амортизатора гайку шланга гидросистемы.</p> <p>2.25. Создайте давление во вспомогательной гидросистеме, установите переключатель управления подъемом хвостовой части фюзеляжа в положение ПОДЪЕМ, стравните воздух из шланга, слегка отпуская гайку; затяните гайку шланга и застопорите её. Установите переключатель в положение ОПУСК.</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАЗ

03.11.03
09.12.03
04.01.04

на оборот

96
95

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
2.26. Опустите вертолет и уберите подъемники.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Манометр МТИ - 60 кл.т. 0,6 МТИ - 100 кл. т. 0,6	Пульт зарядки систем 500.9940.0000.000 Гидроподъемники 8АТ-9607-00 (А 1016-0000-0-3) Тара мерная объемом 500 см ³ Выключатель основной амортистойки 500.9908.0700.000 Ключи гаечные 24х27, 27х30 Ключ-приспособление 500.4100.0010.050 Болт М5 Ключ ИТ-4201-1310-06	Азот технический сорт 2 Масло АМТ-10 Мыло нейтральное Салфетки Проволока контрольная КО-0,8 Шпильки 3,2х40.2.05		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.17.02
Стр. 204
Май 1/91

2

3

4

с оборотной

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 205, 206	
ПУНКТ РО	ОСМОТР АМОРТИЗАТОРОВ ОСНОВНЫХ ОПОР ШАССИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите амортизаторы от пыли и грязи; удалите загрязненную смазку с зеркал штоков.</p> <p>2. Осмотрите амортизаторы и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли трещин на деталях амортизатора; трещины недопустимы; - нет ли течи масла из-под уплотнений штоков и у зарядных клапанов. На штоках допускается наволакивание масла. Течь масла недопустима. <p>В случае плохой амортизации при рулении проверьте уровень масла в амортизаторе и при необходимости дозаправьте его (см. тех. карту № 201 подразд. 032.II.02);</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на зеркалах штоков надиров и коррозии; - стопорение гаек; - нет ли коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия на деталях; <p>- зарядку амортизаторов по стояночному обматыв. Видимое зеркало штоков при максимальном взлетном весе вертолета должно быть не менее 15 мм.</p>		<p>При негерметичности амортизатора замените его. При негерметичности зарядного клапана замените уплотнительное кольцо или клапан. Замените амортизатор</p> <p>Поврежденные стопора замените</p> <p>Продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие (см. разд. 020)</p> <p>При необходимости дозаправьте амортизаторы азотом (см. тех. карту №201 подразд. 032.II.02)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

032.II.02
020.205
1/91



на обороте

92
92
92

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
3. Смажьте зеркала штоков смазкой ЦИАТИМ-201 или пушечной (ПЕК) и нанесите на сочленения слой смазки АМС-3.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Лупа складная карманная ЛАЗ-10 Кисть волосяная Ванночка Линейка - 150	Салфетки Нефрас С-50/170 Смазка АМС-3 Смазка ЦИАТИМ-201 или пушечная (ПЕК)		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.11.02
Сер 206
Май 1/91

с сборочной

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
Пункт РО	ОСМОТР КОЛЕС ПЕРВЫХ ОПОР ШАССИ, ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ В КАМЕРАХ КОЛЕС (ПО ОБЖАТИЮ)	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
1. Осмотрите шины, проверьте нет ли порезов и потертостей достигающих корда. На шинах допускаются мелкие трещины, проколы и порезы не достигающие корда.		Шины с такими дефектами, также с изношенными протекторами - замените	
2. Проверьте нет ли проворачивания (смещения) шин относительно ободов втулок колес (определяется на контрольной полосе, нанесенной краской красного цвета на обод и шину).		Демонтируйте шину, осмотрите и в случае повреждения - замените камеру	
3. Проверьте, нет ли на ребрах и втулках (барабанах - при осмотре колес основных опор) колес трещин, продуктов коррозии, царапин, забоин, нарушения лакокрасочного покрытия.		Замените колесо. Продукты коррозии удалите. Царапины, забоины заполируйте. Восстановите лакокрасочное покрытие (разд. 020)	
4. Измерьте расстояние от оси колеса до опорной поверхности, которое должно быть в пределах (192...202)мм, что соответствует стояночному обжатию шины равному (43 ± 5) мм.		Проверьте давление с помощью приспособления для замера давления пневматиках колес (раздел 012.35.10) Зарядите камеру до давления $(6 \pm 0,5)$ кгс/см ² с помощью пульта зарядки систем (раздел 012.35.01)	
5. Проверьте герметичность вентиля камеры.		Золотник подтяните или замените	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

032.30.00
Спр. 201
1991

12

0

13

34
28

на обороте

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
6. Проверьте стопорение гаек осей колес.			
Контрольно-пропорочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
Манометр МТИ - 16 кл. т. I,0	Плоскогубцы комбинированные Пульт зарядки (и проверки) систем вертолета) 500.9940.0000.000 Приспособления для замера давления в пневматиках колес Линейка-300	Салфетки Сжатый воздух	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 202
Лист 1/51

с оборотом

И РО №-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203-208	
ПУНКТ РО	ПРОБКА СОСТОЯНИЯ КОЛЕС ПЕРЕДНИХ ОПОР ШАССИ, ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ КОЛЕС	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Снимите колесо с вертолета (см. тех. карту 032.20.00 № 401).</p> <p>2. Осмотрите колесо (см. тех. карту 032.20.00 № 201). При обнаружении дефектов и износа шины, демонтируйте шину (см. тех. карту 032.20.00 № 402).</p> <p>3. Извлеките из обтюраторов втулки, снимите стопорные кольца 10 (рис. 201), извлеките обтюраторы 12, подшипники 4 (внутренние кольца в комплекте с роликами и сепараторами), распорную втулку 5.</p> <p>4. Промойте в чистом керосине, затем в нефрасе (бензине) подшипники, внутренние кольца в комплекте с роликами и сепараторами, втулки, стопорные кольца, распорную втулку и ось колеса. Из ступицы втулки, с наружных колец подшипников смазку удалите салфетками, смоченными керосином, затем нефрасом, протрите чистыми сухими салфетками и просушите на воздухе.</p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРОСУШКА ПОДШИПНИКОВ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ И В ЭЛЕКТРОШКАФАХ ЗАПРЕЩАЕТСЯ. ПРОМЫВКА И ПРОСУШКА ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.</p> <p>5. Осмотрите внутренние кольца подшипников, проверьте, нет ли трещин на деталях подшипников, следов перегрева (цветов побежалости), выкрашиваний на дорожках качения и роликах, разрушения сепараторов.</p>		Внутреннее кольцо подшипника замените новым, при этом необходимо произвести регулировку длины распорной втулки (см. п. 9 настоящей тех. карты)	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 203
Ил. 1/91

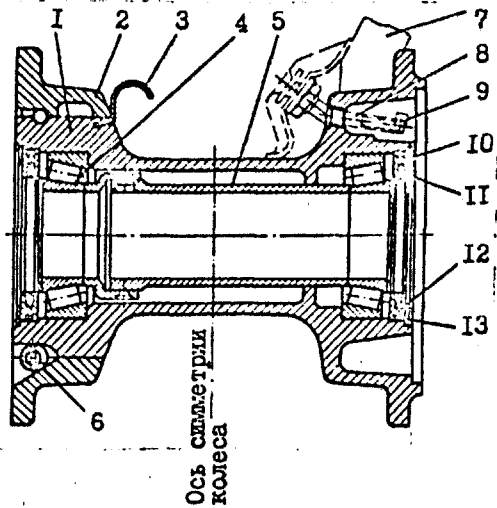
12

13

14

на сборке

96.
17

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
 <p data-bbox="862 1157 1086 1220">КОЛЕСО В РАЗРЕЗЕ РИС. 201</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 204
Май 1/91

с оборотами

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>6. Осмотрите наружные кольца подшипников и проверьте, нет ли на них трещин, следов перегрева и выкрашиваний на дорожках качения.</p> <p>7. Осмотрите обтюраторы, проверьте нет ли повреждений войлочных колец II и уплотнительных колец I3. При замене войлочных колец новыми, перед постановкой, пропитайте их жидким маслом на нефтяной основе.</p> <p>8. Осмотрите ось колеса, проверьте, нет ли на оси трещин и забоин. Трещины, глубокие забоины на оси не допускаются.</p> <p>9. Осмотрите распорную втулку подшипников, нет ли повреждений торцев (смяты, задраны) и нарушенного стопорения. Длину новой втулки после ремонта отрегулируйте. Регулировку длины распорной втулки необходимо производить также в случаях образования большого осевого зазора в подшипниках и несоответствия маркировки втулки или внутренних колец подшипников с номером и индексом колеса. Регулировку распорной втулки производите в следующей последовательности: ПРИМЕЧАНИЕ. Дорожки качения внешних колец подшипников, внутренние кольца в комплекте с сепараторами и роликами должны быть промыты в чистом бензине или керосине.</p> <ul style="list-style-type: none"> - установите колесо на подставку, как указано на рис. 202. Прижимая внутреннее кольцо верхнего подшипника к дорожке качения внешнего кольца усилием, равным 10 кгс, дайте колесу не менее двух оборотов; - при воздействии той же силы (10 кгс) измерьте размер H_T между торцами внутренних колец подшипников. Убедитесь в правильности измерения, повторив измерения в других плоскостях, расположенных примерно через 120° от первоначального положения; 	<p>При обнаружении дефектов на наружном кольце подшипника колесо направьте в ремонт</p> <p>Если кольца повреждены, а также если наблюдалась утечка смазки через уплотнения - кольца замените</p> <p>Замените ось</p> <p>Втулку отправьте в ремонт или замените новой</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 205
Изд. 1/91

На одороје

98

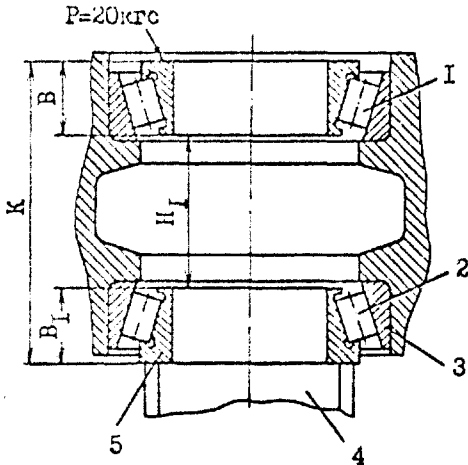
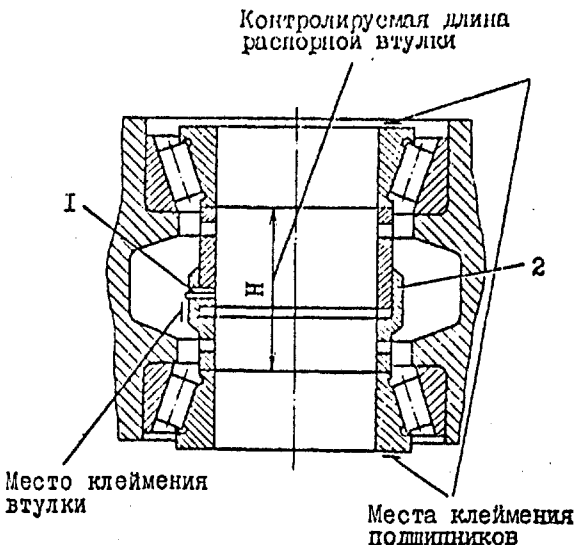
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- выньте штифт I (рис. 203) из распорной втулки 2;</p> <p>- установите по размеру H_I длину H распорной втулки, ввертывая части втулки одна в другую (или вывертывая одну из другой). Длина втулки должна быть больше фактического размера H_I на величину (осевого эксплуатационного зазора) "а" в пределах (0,18...0,22) мм. Измерение длины распорной втулки производите под действием сжимающего осевого усилия 10 кгс на торцы втулок.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Измерение расстояния "К" (рис. 202) между наружными торцами внутренних колец подшипников и установку длины распорной втулки производите универсальным инструментом с ценой деления 0,01 мм.</p> <p>Расстояние H_I между внутренними кольцами подшипников будет равно:</p> $H_I = K - (B + B_I)$ <p>Длина H распорной втулки будет складываться из величин H_I и зазора "а":</p> $H = H_I + a$ <p>(желательно принимать среднее значение величины "а").</p> <p>- окончательно отрегулированную распорную втулку застопорите штифтом, вставив его в ближайшие радиальные отверстия частей втулки; замаркируйте втулку индексом и номером колеса в месте, указанном на рис. 203; нанесите электрографом номер и индекс колеса на наружных торцах внутренних колец подшипников (см. рис.203). На внутреннем кольце подшипника, устанавливаемом со стороны съемной реборды, дополнительно нанесите маркировку буквой "С";</p> <p>- о проведенной регулировке распорной втулки сделайте запись в формуляре вертолета.</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 206
Март 1/51

с обратной

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
 <p>1. Верхний подшипник 2. Нижний подшипник 3. Внешнее кольцо подшипника 4. Подставка 5. Внутреннее кольцо подшипника</p> <p>СХЕМА КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПО ПОДШИПНИКАМ РИС. 202</p>	 <p>1. Штифт 2. Распорная втулка</p> <p>СХЕМА КОНТРОЛЯ РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ РИС. 203</p>	

1

2

3

на обложке

100
24

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>10. Соберите колесо в следующем порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заправьте подшипники смазкой СТ (НК-50) или ИИИИИ-26I так, чтобы смазка находилась между роликами и между роликами и рабочими торцами внутренних колец. Нанесите смазку на дорожки качения наружных колец. <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. СМАЗКА ИИИИИ-26I НЕСОВМЕСТИМА СО СМАЗКОЙ СТ (НК-50). ЗАПРАВКА ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ СМАЗОК ТРЕБУЕТ ТЩАТЕЛЬНОГО УДАЛЕНИЯ РАНЕЕ ПРИМЕНЯЕМОЙ ДРУГОЙ.</p> <ul style="list-style-type: none"> - установите в ступицу втулки подшипники совместно с распорной втулкой; установите обтюраторы и стопорные кольца; вставьте в обтюраторы втулки. <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА, ИМЕЮЩЕЕ МАРКИРОВКУ БУКВОЙ "С" (ЭЛЕКТРОГРАФОМ ПОСЛЕ НОМЕРА КОЛЕСА), ОБЯЗАТЕЛЬНО СТАВЬТЕ СО СТОРОНЫ СЪЕМНОЙ РЕБОРДЫ КОЛЕСА.</p> <p>11. Установите колесо в вилку опоры шасси (см. тех. карту № 40I, подразд. 032.20.00).</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Круглогубцы Электрограф	Салфетки Керосин Нефрас С-50/170 Смазка СТ (НК-50) или ИИИИИ-26I		

032.20.00
Стр. 208
Изд 1/91



с оборотом

К РО №-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 209, 210	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПЕРЕДНИХ ОПОР ШАССИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите наружные поверхности опор шасси от загрязнений, удалите загрязненную смазку с зеркал штоков и сочленений.</p> <p>2. Осмотрите опоры и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на деталях деформации и трещин, обращая особое внимание на сварные швы и радиусы переходов на штоках, цилиндрах и вилках. Деформации и трещины на деталях недопустимы; - нет ли течи масла из-под уплотнений штоков, демпферов и у зарядных клапанов. На штоках допускается наволакивание масла. Течь масла недопустима. <p>В случае плохой амортизации при рулении проверьте уровень масла в амортизаторе и при необходимости дозаправьте его (см.тех карту 032.21.00 № 201);</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на зеркалах штоков надиров и коррозии; - зарядку демпфера; - стопорение гаек; - нет ли коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия на деталях; 		<p>При негерметичности агрегата замените его.</p> <p>При негерметичности зарядного клапана замените уплотнительное кольцо или клапан.</p> <p>Замените агрегат</p> <p>При необходимости дозаправьте демпфер (см.тех. карту №202 подраздел 032.20.07)</p> <p>Поврежденные стопора замените</p> <p>Продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие (см.разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 209
Изм 1/91

194
103

на обложке

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>- зарядку амортизаторов по стояночному обматыву.</p> <p>Видимое зеркало штоков при максимальном взлетном весе вертолета должно быть не менее 30 мм.</p> <p>3. Смажьте зеркала штоков амортизаторов и демпферов смазкой ЦИАТИМ-201 или пушечной (ПВК); паз рычага демпфера, паз механизма фиксации и сочленения передней опоры - смазкой АМС-3.</p>			При необходимости зарядите амортизаторы азотом (см. тех. карту № 201 подразд. 032.20.02)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Лупа складная карманная ЛАЗ-10*</p> <p>Кисть волосяная</p> <p>Валлочка</p>	<p>Салфетки</p> <p>Нофрас С-50/170</p> <p>Смазка АМС-3</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201 или пушечная (ПВК)</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.20.00
Стр. 210
Изд. 1/91



27
463

с одобрения

И. РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201 - 203																	
ПУНКТ РО	ПРОБЕРКА ЗАРЯДКИ АМОРТИЗАТОРОВ ПЕРЕДНИХ ОПОР ШАССИ АЗОТОМ, ДОЗАПРАВКА АМОРТИЗАТОРОВ МАСЛОМ АМТ-10	ТРУДОЁМКОСТЬ																	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль																
<p>I. <u>Проверка зарядки амортизаторов азотом</u></p> <p>I.1. Поднимите вертолет гидроподъемниками до отделения колес от земли (см. разд. 007).</p> <p>I.2. Проверьте давление азота в амортизаторах (см. разд. 012.35.01); оно должно быть 13 кгс/см² (1,3 МПа ± 0,1 МПа) по манометру МТИ-16.</p> <p>Если клапан герметичен и нет признаков, указывающих на недостаток рабочей жидкости в амортизаторе (удары в конце хода штока при рулении), дозарядите амортизатор техническим азотом с помощью пульта зарядки систем вертолета (см. разд. 012.35.01).</p> <p>При зарядке амортизаторов в помещении (ангаре), в случае значительной разницы температур наружного воздуха и помещения, зарядное давление азота следует корректировать по таблице:</p> <table><tr><td>Температура наружного воздуха, °С</td><td>-60</td><td>-40</td><td>-20</td><td>0</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+60</td></tr><tr><td>Поправка, кгс/см² (МПа)</td><td>+8 (0,8)</td><td>+5 (0,5)</td><td>+3 (0,3)</td><td>+1 (0,1)</td><td>0</td><td>-1 (0,1)</td><td>-2 (0,2)</td></tr></table> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Температура воздуха в ангаре принята равной +20°С.</p>		Температура наружного воздуха, °С	-60	-40	-20	0	+20	+40	+60	Поправка, кгс/см ² (МПа)	+8 (0,8)	+5 (0,5)	+3 (0,3)	+1 (0,1)	0	-1 (0,1)	-2 (0,2)	<p>Проверьте герметичность зарядного клапана водной эмульсией мыла (при положительных температурах воздуха)</p> <p>При наличии этих признаков дозаправьте амортизаторы маслом по п. 2 настоящей тех.карты</p>	
Температура наружного воздуха, °С	-60	-40	-20	0	+20	+40	+60												
Поправка, кгс/см ² (МПа)	+8 (0,8)	+5 (0,5)	+3 (0,3)	+1 (0,1)	0	-1 (0,1)	-2 (0,2)												

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

032.21.02
012.201
15.1/81

на обр. 75

104
195

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2. <u>Дозаправка амортизаторов</u></p> <p>2.1. Поднимите вертолет гидropодъемниками до отделения колес от земли.</p> <p>2.2. Отсоедините от амортизаторов шланг подвода масла из магистрали подъема носовой части вертолета; штуцер и шланг заглушите.</p> <p>2.3. Стравите давление азота и выверните зарядный клапан.</p> <p>2.4. Ключом ИТ-4201-1310-06 выверните футорку.</p> <p>2.5. Ключом 500.4100.0010.050 выверните резьбовую втулку.</p> <p>2.6. Вверните в сливную трубку технологический болт с резьбой М5 и с его помощью извлеките сливную трубку.</p> <p>2.7. Залейте в амортизатор через отверстие под зарядный клапан 300 см³ масла АМГ-10.</p> <p>2.8. Установите сливную трубку, выверните технологический болт и установите резьбовую втулку.</p> <p>2.9. Установите выключатель амортизатора и с его помощью медленно обожмите шток до упора. Излишек масла должен слиться.</p> <p>2.10. Снимите выключатель амортизатора.</p> <p>2.11. Установите футорку и зарядный клапан. При установке обратите внимание на целостность уплотнительных колец.</p> <p>2.12. Зарядите амортизатор азотом давлением $20 \text{ кгс/см}^2 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ ($2,0 \text{ МПа} \pm 0,1 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-60 и выдержите его при этом давлении в течении 2 часов</p> <p>2.13. Установите в амортизаторе давление азота, равное зарядному $13 \text{ кгс/см}^2 \pm 1 \text{ кгс/см}^2$ ($1,3 \text{ МПа} \pm 0,1 \text{ МПа}$) по манометру МТИ-16 и проверьте герметичность зарядного клапана.</p>	<p>Если слива масла не произошло, выпустите шток и повторите заправку</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



2

032.20.02
Стр. 202
Май 1/91

1

2

3

без обзора

105
85

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2.14. Наверните, не затягивая, на штуцер амортизатора гайку шланга подвода рабочей жидкости из магистрали подъема. Создайте давление во вспомогательной гидросистеме; установите переключатель управления подъемом носовой части фюзеляжа в положение ПОДЪЕМ; стравите воздух из шланга слегка отпуская гайку, затяните гайку шланга и застопорите её; установите переключатель в положение ОПУСК.</p> <p>2.15. Опустите вертолет и уберите подъемники.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Манометр МТИ-16 кл. т. I,0 МТИ-60 кл. т. I,0	Пульт зарядки систем 500.9940.0000.000 Гидроподъемники 8АТ-9907-00 Тара мерная объемом 500 см ³ Выключатель амортистойки передней опоры 500.9908.0600.000 Ключи гаечные 24х27, 27х30 Ключ ИТ-4201-1310-06 Ключ-приспособление 500.4100.0010.050 Болт М5	Азот технический сорт 2 Масло АМГ-10 Мыло нейтральное Салфетки Проволока контровочная К0-0,8		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАЗ

832-203/204
1/81

с оборотом

106

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ПЛАВНОСТИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ РОЛИКА РЫЧАГА ПОВОРОТНОГО ХОМУТА АМОРТСТОЙКИ С РЫЧАГОМ ДЕМПФЕРА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Подсоедините к колесам передних опор водило для управления передними колесами (см. подразд. 012.31.11).</p> <p>2. Разверните колеса до упора в левую сторону и отсоедините водило.</p> <p>3. Установите под передние поддомкратные узлы гидropодъемники (см. подразд. 012.32.01) и поднимите носовую часть вертолета (см. разд. 007) до отделения колес от земли. При этом убедитесь, что при снятии нагрузки колеса развернулись и плоскость их вращения стала параллельной продольной оси вертолета. Опустите носовую часть вертолета и уберите гидropодъемники.</p> <p>4. Проверьте плавность зацепления ролика рычага поворотного хомута амортистойки с рычагом демпфера;</p> <ul style="list-style-type: none"> - установите выключатель на амортистойку; - поднимите гидropодъемниками носовую часть вертолета до отделения колес от земли; - поверните вручную за колесо поворотный хомут стойки вправо и влево до упора. <p>Расцепление и зацепление ролика рычага поворотного хомута амортистойки с рычагом демпфера должно быть плавным, без ощутимых рывков и заеданий при всех положениях рычага демпфера в пределах углового люфта от осевого хода фиксатора.</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

032.20.07
Стр. 201
из 1/51

на сборке



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>При неисправной работе проверьте зарядку демпфера рабочей жидкостью. При нормальной зарядке белая риска штока гидрокомпенсатора находится на уровне торца крышки гидрокомпенсатора.</p> <p>При необходимости дозарядите демпфер рабочей жидкостью (см. тех. карту № 202, подразд. 032.20.07);</p> <ul style="list-style-type: none"> - опустите носовую часть вертолета и уберите гидроподъемники; - снимите выключатель амортистойки. 			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Гидроподъемники 8АТ-9907-00</p> <p>Водило для управления передними колесами 500.9901.0600.000</p> <p>Выключатели амортистонок передних опор шасси 500.9908.0600.000</p>		

032.20.07
0-2.202
7/1

2

5

7



108
801

без оборода

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ДОЗАРИДКА ДЕМПФЕРА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Очистите от грязи и пыли заглушку зарядного штуцера и пробки стравливающих клапанов демпфера. 2. Расконтрите и отверните заглушку; подсоедините к зарядному штуцеру шланг от наземной гидроустановки, предварительно заполненной рабочей жидкостью. 3. Расконтрите и ослабьте обе пробки, отвернув их на 2 оборота, и прокачайте демпфер рабочей жидкостью под давлением 10 кгс/см ² до тех пор, пока из-под пробок не потечет рабочая жидкость без пузырьков воздуха. 4. Заверните и затяните пробки, и продолжайте подачу рабочей жидкости по полного выхода штока гидрокомпенсатора. 5. Отсоедините шланг наземной гидроустановки, наверните заглушку на зарядный штуцер. 6. Стравите часть рабочей жидкости, ослабляя одну из пробок, чтобы белая кольцевая риска штока гидрокомпенсатора оказалась на уровне торца крышки гидрокомпенсатора, и затяните пробку. 7. Законтрите пробки и заглушку зарядного штуцера.			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Наземная гидроустановка УПГ-300 (А28М) Плоскогубцы комбинированные Ключ гаечный 14х17	Салфетки Проволока контрольная КО-0,8 Масло АМГ-10 Нефрас С-50/170	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032-2007
Стр. 203/204
Май 1/91

109
44

с оборудованием

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ЛЫЖ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте, нет ли на лыжах трещин, ослабленных заклепок, коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия. На узлах подвески и крепления пружинных механизмов лыж трещины не допускаются.</p> <p>2. Осмотрите болты, проверьте стопорение гаек узлов подвески лыж и пружинных механизмов.</p> <p>3. Проверьте работу пружинных механизмов. При отклонении носков лыж в крайнее нижнее положение, под действием пружинных механизмов они должны вернуться в верхнее положение.</p>		<p>Концы трещины за- сверлите, приклепай- те гайкопистонами накладки, поставив их на герметике УЗОМЭС-5НТ. Ослабленные заклепки замените, в местах с односторонним подхо- дом установите гайкопистоны. Заклепки (гайкопис- тоны) устанавливай- те на герметике. Продукты коррозии удалите, восстано- вите лакокрасочное покрытие (см. раз- дел 020).</p> <p>Узлы с трещинами замените. При необходимости удалите продукты коррозии, замените шплинты, нанесите слой защитной пыше- ной смазки (ПВК).</p> <p>1. Обеспечьте свобод- ное качение лыжи на оси при отсоединен- ных пружинных ме- ханизмах.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.40.00
Стр. 201
Кар 1/51



на обороте

110
44

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
		<p>Поворот лыжи (при повороте носке) должен происходить под действием собственного веса.</p> <p>2. Разберите пружинный механизм, поврежденные детали замените.</p> <p>Смажьте шток, буксу и шарнирные подшипники смазкой ЦИАТИМ-201 (Эра)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Нофрас С-50/170</p> <p>Салфетки</p> <p>Смазка пушечная (ПВК)</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201 (Эра)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.40.00
Стр. 202
Мая 1/91

Р. 3

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ РУЛЕВНОГО И СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. Проверка проводится при наличии давления в основной и вспомогатель- ной гидросистемах.</p> <p>1. Нажмите и отпустите несколько раз рычаг рулевого тормоза и убедитесь, что он нажимается без приложения больших усилий и перемещается плавно без заеданий. При нажатии рычага на указателе ТОРМОЗА на приборной доске пилота должно инди- цироваться давление 12 кгс/см² (1,2 МПа), создаваемого в тормозных камерах колес, а при отпущенном рычаге давление в тормозных камерах должно упасть до нуля.</p> <p>2. Установите рукоятку управления стояночным тормозом в крайнее верхнее положение. При этом на указателе ТОРМОЗА должно индицироваться давление 23 кгс/см² (2,3 МПа), создаваемое в тормозных камерах колес. Поверните рукоятку против часовой стрелки и отпустите ее. При этом на указа- теле ТОРМОЗА давление в тормозных камерах колес должно упасть до нуля.</p>		<p>При отклонении давле- ния от указанной ве- личины проведите ре- гулировку тормозов в соответствии с тех. картой № 202 настоя- щего подраздела</p> <p>—</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СЗЭ.ТО.00
Стр. 201/202
Май 1/91

с обсервации

112
-113

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР КРЕПЛЕНИЯ БАЛЛОНЕТОВ, ПРОВЕРКА ЗАКРЫТИЯ ЗАМКОВ, СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ СТВОРОК	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Откройте силовой замок крышки обтекателя баллонета и откройте крышку.</p> <p>2. Осмотрите и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли пробоин, трещин на створке и обтекателе; - исправность замков крепления створки и обтекателя; при этом убедитесь, что шток I2 законтрен, а штыри фиксаторов 7 и I3 вошли в отверстия серег 6 и I4 (см. подразд. 032.90.00, рис. 2); - нет ли коррозии, нарушения покрытия и других повреждений на пневмоцилиндре, штоке, подкосах крепления рамы к фюзеляжу, на передней, задней, верхней трубах и на кронштейнах. <p>3. Удалите грязь и пыль со штоков (см. разд. 020) и смажьте их смазкой.</p> <p>4. Убедитесь в том, что нижняя часть створки надежно закреплена на раме.</p>		<p>Створки, имеющие трещины отремонтируйте</p> <p>Продукты коррозии удалите, восстановите покрытие (см. разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.90.00
Стр. 201
Кар. 1/91

1

2

3



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
5. Закройте крышку обтекателя и её замок.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Отвертка Зеркало монтажное Лупа 7-10-кратная Переносная фара 500.9997.0100.000 Кисть волосяная	Салфетки Смазка ЦИАТИМ-201	

032.90.00
Стр. 202
Иар 1/91

114
115

с обратн

И РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205 - 207	
ПУНКТ РО	ПРОБЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ СИСТЕМЫ ВПУСКА БАЛЛОНЕТОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<ol style="list-style-type: none"> Очистите площадку под вертолетом от грязи, уберите инструмент и оборудование, убедитесь, что на баллонетах и раме нет посторонних предметов. Откройте створки люка заднего отсека фюзеляжа в зоне шпангоутов № 14...16. Расконтрите и отверните от переходника 13 (см. подразд. 032.93.00, рис. 2) баллона 2-20-1 переходник с трубкой стравливания воздуха 16. Вверните в гнездо переходника баллона приспособление АРС-6600-1570 переходника № 1 из комплекта пульты зарядки систем. Медленно поворачивая рукоятку приспособления против часовой стрелки (не более двух оборотов), отверните зарядную гайку, стравите воздух из баллона до нуля, контролируя давление по манометру баллона. Заверните зарядную гайку и, вывернув приспособление, вверните переходник с трубкой стравливания и законтрите. Заглушите отверстие. Передайте манометр на проверку. После проверки установите манометр на место. Подсоедините к зарядному штуцеру 21 (см. подразд. 032.93.00, рис. 2) на панели системы зарядки 18 аэродромный баллон со сжатым воздухом и зарядите баллон 2-20-1 (см. тех. карту № 202, подразд. 032.93.00). Проверьте исправность и закрытие замков створок; перемещение штоков пневмоцилиндров должно быть свободным, без заеданий и производиться усилием одной руки. Снимите колонки эжекторов, очистите их внутреннюю поверхность от грязи и посторонних предметов, после чего установите их на место и винты крепления колпачков законтрите проволокой. 			

032.93.00
стр. 205
карт 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





на стороне

115
206

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>10. Повторите работы для второго баллона.</p> <p>11. Установите пиропатроны в пироголовки баллонов, предварительно убедившись, что цепь электроснабжения пиропатронов обесточена.</p> <p>12. Убедитесь, что вокруг баллонетов в радиусе 3 м нет посторонних предметов, оборудования и людей. Проверьте исправность пиропатронов (см. тех. карту № 204 подразд. 032.93.00).</p> <p>Снимите с пироголовки каждого баллона предохранительную чеку.</p> <p>13. Перед наполнением баллонетов разложите брезент на места падения створок для предотвращения их повреждения при сбросе.</p> <p>Исключите АЭС БАЛЛОНЕТЫ и нажмите на рычаге общего шага кнопку АВАРИЙНЫЙ</p> <p>Баллонеты должны наполниться за (4...6) с.</p> <p>14. Проверьте, нет ли повреждений ткани баллонетов; с помощью прибора для замера давления в баллонетах проверьте нет ли травления воздуха из баллонетов. Падение давления в баллонете не должно превышать 0,02 кгс/см² за 1 час. При наличии травления воздуха отметьте места травления.</p> <p>Проверьте, нет ли травления воздуха в местах соединения эжекторов с трубопроводами воздушной системы и в местах установки пробок стравливания воздуха из баллонетов, для чего нанесите на эти места водный раствор нейтрального мыла. Травление воздуха не допускается.</p>	<p>Поврежденные баллонеты отремонтируйте (см. тех. карту № 204 подразд. 032.90.00). Поврежденные баллонеты, не подлежащие ремонту в эксплуатации, снимите и замените.</p> <p>Демонтаж и монтаж баллонетов производится как указано в тех. карте № 401 настоящего подраздела</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.90.00
Стр. 206
Март 1/91

ССЗ одобрена

16
44

У

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>15. Отверните пробки стравливания на эжекторах и стравьте воздух из баллонета, после чего пробки заверните и законтрите. ВНИМАНИЕ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТРАВЛИВАТЬ ВОЗДУХ ИЗ БАЛЛОНЕТОВ ЧЕРЕЗ КЛАПАНЫ ЭЖЕКТОРОВ.</p> <p>16. Осмотрите чехлы баллонета, нет ли на них разрывов; проверьте правильность их крепления к раме и эжекторам.</p> <p>17. Протрите поверхность баллонетов спиртом-ректификатом.</p> <p>18. Припудрите баллонеты тальком, скатайте, заправьте в чехлы, установите на место стрелки и закройте их замки, для чего введите в зацепление штири фиксаторов с серьгами стрелок.</p> <p>19. Произведите частичную разборку (сборку) деталей пироголовки баллона; очистите детали от нагара и промойте их (см. тех. карту №203, подразд. 032.93.00).</p> <p>20. Зарядите баллон сжатым воздухом (см. тех. карту №202, подразд. 032.93.00) и проверьте герметичность соединений на баллоне, как указано выше.</p> <p>21. Отверните заглушку со штуцера запала; убедитесь, что цепь электрообеспечения пиропатрона обесточена; поставьте новые пиропатроны и подсоедините запалы.</p> <p>22. После установки пиропатронов в пироголовки и подсоединения запалов необходимо проверить исправность пиропатронов и наличие контактов, нажав кнопку КОНТРОЛЬ ПИРОПАТРОНОВ и установив переключатель в соответствующее положение на панели контроля в кабине экипажа (сигнальная лампа должна гореть при установке переключателя в положение, соответствующее каждому пиропатрону).</p> <p>23. Закройте стрелки лямки заднего отсека бьющего.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Секундомер	<p>Ключ гаечный 14х17</p> <p>Заглушка Д2.9906-350</p> <p>Пульт зарядки 500.9940.0000.000</p> <p>Ванночка</p> <p>Прибор для замера давления в баллонетах 500.9936.0100.000</p>	<p>Сжатый воздух</p> <p>Проволока контролочная КО-0,8</p> <p>Пломбы</p> <p>Нефрас С-50/170</p> <p>Мыло нейтральное</p> <p>Салфетки</p> <p>Спирт (4 л на два баллонета)</p>		

ПРИСОБОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.90.00
Стр. 207/208
Илл. 1/31

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201 - 203																																	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ПНЕВМОСИСТЕМЫ НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОНЕТОВ		ТРУДОЕМКОСТЬ																																	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль																																
<p>1. Откройте створки заднего отсека.</p> <p>2. Осмотрите баллоны с пироголовкой и проверьте:</p> <p>а) не истек ли срок проверки баллона.</p> <p>Если срок истек, баллон необходимо разрядить, снить и отправить на проверку (см. тех. карту № 203, подразд. 032.90.00);</p> <p>б) показания манометра.</p> <p>При нормальной зарядке манометр должен показывать давление в зависимости от температуры окружающего воздуха, согласно таблице 201. Отклонение давления от указанной в таблице 201 не должно превышать 15кгс/см² (1,5 МПа).</p> <p style="text-align: right;">Таблица 201</p> <table><tr><td>Диапазон температуры окружающей среды, °С</td><td>Давление не менее, кгс/см² (МПа)</td><td>Диапазон температу- ры окружающей сре- ды, °С</td><td>Давление не менее, кгс/см² (МПа)</td></tr><tr><td>-60... -51</td><td>100(10,0)</td><td>0</td><td>130(13,0)</td></tr><tr><td>-50... -41</td><td>105(10,5)</td><td>+ I...+10</td><td>135(13,5)</td></tr><tr><td>-40... -31</td><td>110(11,0)</td><td>+11...+20</td><td>140(14,0)</td></tr><tr><td>-30... -21</td><td>115(11,5)</td><td>+21...+30</td><td>145(14,5)</td></tr><tr><td>-20... -11</td><td>120(12,0)</td><td>+31...+40</td><td>150(15,0)</td></tr><tr><td>-10... -1</td><td>125(12,5)</td><td>+41...+50</td><td>155(15,5)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>+51...+60</td><td>160(16,0)</td></tr></table>			Диапазон температуры окружающей среды, °С	Давление не менее, кгс/см ² (МПа)	Диапазон температу- ры окружающей сре- ды, °С	Давление не менее, кгс/см ² (МПа)	-60... -51	100(10,0)	0	130(13,0)	-50... -41	105(10,5)	+ I...+10	135(13,5)	-40... -31	110(11,0)	+11...+20	140(14,0)	-30... -21	115(11,5)	+21...+30	145(14,5)	-20... -11	120(12,0)	+31...+40	150(15,0)	-10... -1	125(12,5)	+41...+50	155(15,5)			+51...+60	160(16,0)	<p>В случае падения давления в баллоне необходимо выяснить причину, место утечки воздуха, нанесением водного раствора нейтрального мыла и устранить неисправность согласно "Инструкции по эксплуатации огнетушителя типа 2-20-1"</p> <p>При повреждении манометра необходимо разрядить баллон и заменить манометр (см тех. карту № 203, подразд. 032.90.00)</p>	
Диапазон температуры окружающей среды, °С	Давление не менее, кгс/см ² (МПа)	Диапазон температу- ры окружающей сре- ды, °С	Давление не менее, кгс/см ² (МПа)																																	
-60... -51	100(10,0)	0	130(13,0)																																	
-50... -41	105(10,5)	+ I...+10	135(13,5)																																	
-40... -31	110(11,0)	+11...+20	140(14,0)																																	
-30... -21	115(11,5)	+21...+30	145(14,5)																																	
-20... -11	120(12,0)	+31...+40	150(15,0)																																	
-10... -1	125(12,5)	+41...+50	155(15,5)																																	
		+51...+60	160(16,0)																																	
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАТЯЖКУ СОЕДИНЕНИЙ НА ЗАРЯЖЕННОМ БАЛЛОНЕ;																																				

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.93.00
Стр. 201
Лист 1/91

2

3

4

178
179

на борту

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>в) нет ли механических повреждений баллона и пироголовки, нарушения покрытия, коррозии, предварительно очистив баллон от пыли и гризи. Глубокие забоины, вмятины на баллоне недопустимы;</p> <p>г) наличие и целостность пломб и предохранительных чек на пироголовках. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ЧЕКИ СНИМАТЬ ПЕРЕД ПОЛЕТОМ.</p> <p>3. Проверьте состояние крепежного узла баллона: нет ли трещин, коррозии на лон-тах и тандерах, контровку тандеров. Трещины на деталях не допускаются.</p> <p>4. Осмотрите и проверьте трубопровод (от пироголовки до эжекторов):</p> <p>а) затяжку, контровку гаек в соединениях; нет ли коррозии на гайках и контровочной проволоке;</p> <p>б) нет ли трещин, вмятин, потертостей на трубах, потертостей и разрывов на чехлах гибких рукавов, коррозии и нарушения покрытия на трубах.</p> <p>в) проверьте по маркировке на чехле, не истекли ли сроки эксплуатации гибкого рукава. При необходимости произведите ремонт или замену труб и гибких рукавов (см. разд. 020). После ремонта или замены труб и гибких рукавов проверьте их герметичность на участке, где они демонтировались, для чего:</p>	<p>Коррозию удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020). При наличии повреждений замените баллон</p> <p>Неисправную контровку замоните; коррозию устраните и восстановите покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Коррозию на трубопроводах зачистите и восстановите покрытие (см. разд. 020). При обнаружении потертостей, разрывов чехлов гибких рукавов, отремонтируйте или замените чехлы, предварительно убедившись, что нет повреждений гибкого рукава в месте повреждения чехла. Гибкий рукав замените в случае потертостей, разрывов нарушения заделки в наконечниках</p> <p>По истечении сроков гибкий рукав замоните</p>	

032.93.00
Стр. 202
Мая 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





119
28

без оверла

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - отсоедините трубопровод от пироголовки; штуцер пироголовки заглушите; - отсоедините и заглушите трубопровод до эжекторов, исключив подачу воздуха в баллонет; - подсоедините к свободному концу трубопровода пульт зарядки систем; - придерживая от падения створку баллонета, подайте в систему воздух под давлением $(5,0 \pm 0,5) \text{ МПа}$. Открытие створки указывает на срабатывание пневмоцилиндра и соответственно выход штирей фиксации створок из сопел. На слух и нанесением водной эмульсии нейтрального мыла на проверяемые соединения проверьте нет ли течи воздуха; - закройте вентиль азотного баллона; медленно стравите воздух в системе и отсоедините пульт зарядки систем; - проверьте установку створок баллонет и закрытие их замков; - подсоедините трубопровод к пироголовке; смонтируйте участок трубопровода, идущий к эжекторам; - законтрите гайки соединений. 				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Манометр МТИ-60 кл. т. 0,6	Плоскогубцы комбинированные Отвертка Лупа 10-кратная Зеркало монтажное Пульт зарядки систем 500.9940.0000.000 Баллон со сжатым воздухом	Салфетки		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



032.93.00
Стр. 203/204
Изм 1/91

150
24

БСЗ одобрена

К РО Ка-22	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА В БАЛЛОНАХ ПНЕУМОСИСТЕМЫ НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОНЕТОВ; ЗАРЯДКА БАЛЛОНОВ ВОЗДУХОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Удалите грязь и пыль со смотровых стекол на створках люка заднего отсека фюзеляжа.</p> <p>2. Проверьте давление воздуха в баллоне по манометру (оно должно соответствовать таблице I техкарты № 201, подразд. 032.93.00). В случае необходимости, произведите подзарядку баллона, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - откройте створки люка заднего отсека; - присоедините к зарядному штуцеру 21 (см. подраздел 032.93.00, рис. 2) на панели системы зарядки 18 зарядный шланг, соединенный с аэродромным баллоном. Откройте вентиль аэродромного баллона; - медленно поворачивая маховик вентиля 20 на панели системы зарядки баллона против часовой стрелки, откройте вентиль, плавно повышая давление, и зарядите баллон давлением, согласно таблице I, контролируя величину давления по манометру 12, установленному на переходнике баллона 13. После чего закройте вентиль на панели системы зарядки баллона и вентиль аэродромного баллона; - отсоедините зарядный шланг. Закройте крышкой зарядный штуцер и законтрите его; - закройте створки заднего отсека. 			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Отвертка</p> <p>Пульт зарядки систем</p> <p>500.9940.0000.000</p> <p>(зарядный шланг)</p> <p>Аэродромный баллон со сжатым воздухом</p>	<p>Проволока контровочная КО-0,8</p> <p>Салфетки</p> <p>Мыло нейтральное</p>	

032.93.00
Стр. 205/206
вер 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

8/1/84

без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА В МАСЛОБАКЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ И ДОЗАПРАВКА МАСЛОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Протрите зеркало на задней стенке шпангоута № 4 мотогондолы и встаньте по отношению к зеркалу так, чтобы видеть мерное стекло маслобака.</p> <p>2. Проверьте уровень масла в маслобаке. Уровень масла в баке должен быть между нижней и верхней рисками на мерном стекле маслобака.</p> <p>3. При необходимости дозаправьте маслобак в следующей последовательности:</p> <ul style="list-style-type: none">- расконтрите и отверните крышку заливной горловины;- вставьте заправочное приспособление в заливную горловину маслобака, предварительно убедившись в чистоте фильтра заливной горловины (фильтр из горловины не вынимайте) и произведите заправку маслобака. Заправка производится до уровня верхней риски ПОЛНО на мерном стекле, если уровень масла перед заправкой проверяете непосредственно после работы двигателя или после любого вида прокрутки, и до уровня нижней риски мерного стекла ДОЛЕЙ, если после длительной стоянки уровень масла в баке находится ниже этой риски. <p>4. Заверните и законтрите крышку заливной горловины.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Приспособление для консервации двигателя 500.9955.0100.005</p> <p>Приспособление для заправки маслом 500.9955.0100.003</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Отвертка слесарная</p>	<p>Салфетки</p> <p>Масло Б-3В</p> <p>Проволока КО-0,8</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



043.00.00
Стр. 203/204
Мая 1/84

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР РАМЫ КРЕПЛЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ И УЗЛОВ ЕЕ КРЕПЛЕНИЯ К ФУЗЕЛЯЖУ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите раму I и подкосы 3 и 5 (см. подразд. 049.II.00, рис. I) крепления двигателя. Проверьте, нет ли на деталях рамы и подкосах трещин, деформации, продуктов коррозии и нарушения покрытия.			Детали с трещинами и деформацией замените; продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)	
2. Проверьте, нет ли трещин на крышках цапф; не выкрошены ли резиновые втулки в узлах крепления двигателя на раме, не ослаблена ли затяжка крышек; проверьте контровку гаек болтов в узлах их крепления.			Выкрошенные резиновые втулки и неисправную контровку гаек замените.	
3. Осмотрите узлы соединения рамы и подкосов с фюзеляжем; проверьте состояние болтов в узлах и контровку гаек. Проверьте наличие в узлах смазки; при необходимости нанесите на узлы слой защитной смазки.				
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Зеркало монтажное Лупа десятикратная Кисть волосная Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная	Салфетки Смазка АМС-3 Проголока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



049.II.00
Стр. 201/202
Мая 1/91



203 0100000

113
844

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТЫ СИГНАЛИЗАЦИИ ОТКРЫТОГО ПОЛОЖЕНИЯ ДВЕРИ И АВАРИЙНОГО ЛЮКА ТРАНСПОРТНОЙ КАБИНЫ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Включите на борт электроснабжение 27В. 2. Проверьте работу сигнализации открытого положения двери. При открытой двери цепь электроснабжения замкнута и на верхнем пульте блока светосигнализаторов в кабине экипажа высвечивается табло ЗАКРОЙ ДВЕРЬ (красная лампа). 3. Проверьте работу сигнализации открытого положения аварийного люка. При открытом аварийном люке цепь электроснабжения замкнута и на верхнем пульте блока светосигнализаторов в кабине экипажа высвечивается табло АВАР ЛЮК ОТКР. 4. Закройте дверь и аварийный люк транспортной кабины. При этом погаснут табло ЗАКРОЙ ДВЕРЬ и АВАР ЛЮК ОТКР.			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

182.00.00
Стр. 24/25
1/91

124
54

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ДВЕРЕЙ КАБИНЫ ЭКИПАЖА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите обшивку дверей (см. тех. карту № 201 подраздела 053.00.00).</p> <p>2. Нажмите кнопку наружной ручки, сдвиньте дверь в крайнее заднее положение, проверьте состояние и крепление верхнего направляющего профиля, нижнего рельса и роликов. Деформация двери, профиля и рельса, признаком которой является тугое перемещение двери, не допускается. При заедании и тугом вращении роликов проверьте их чистоту и наличие смазки.</p> <p>3. При нажатой кнопке убедитесь, что дверь зафиксирована в крайнем заднем положении. Проверьте фиксацию двери в крайнем переднем положении. При плохой фиксации снимите крышку на внутренней панели двери и отрегулируйте фиксатор (см. подраздел 053.11.01, рис. 1).</p> <p>4. Проверьте целостность проволоочной контровки ручки механизма аварийного сброса левой двери (рис. 201), передней (рис. 201) и задней (рис. 202) ручек механизма аварийного сброса правой двери.</p> <p>5. Установите правую дверь кабины экипажа в закрытое положение, поверните флажок замка двери в положение ЗАКРЫТО и убедитесь, что дверь заперта.</p> <p>6. Установите левую дверь в закрытое положение, поверните ключ по часовой стрелке на 270° до легкого щелчка, затем поверните ключ против часовой стрелки до упора, и убедитесь, что дверь заперта.</p>		<p>При необходимости промойте узлы роликов кистью, смоченной нефрасом и нанесите смазку</p> <p>Нарушенную контровку замените</p>	

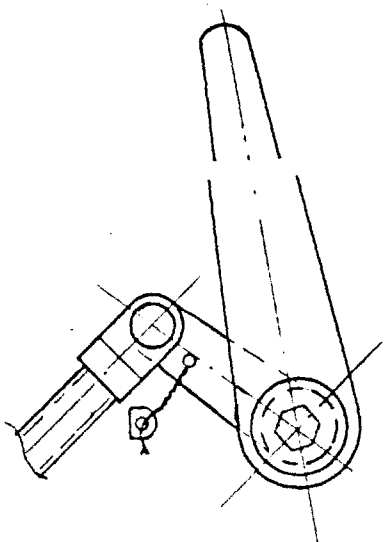
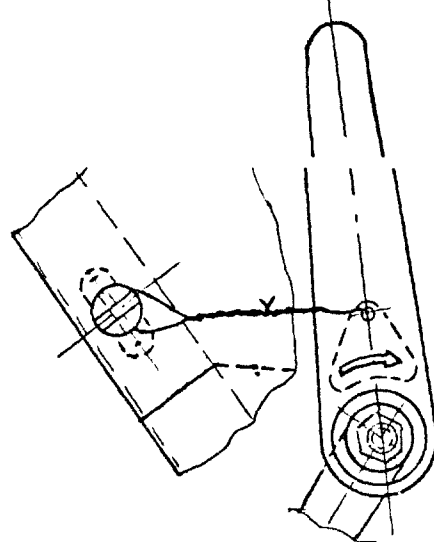
053.10.00
стр. 201
из 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<div><p>Рис. 201</p></div> <div><p>Рис. 202</p></div>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Отвертка слесарная Кисть волосяная Лара переносная Плоскогубцы комбинированные	Салфетки Нефрас С-50/170 (бензин Б-70) Смазка ЦИАТИМ-201 Проволока КО-0,5		

052.10.00
СТР. 202
Изд. 1/91

126
4-7
9-7

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ДВЕРИ И КРЕПКИ АВАРИЙНОГО ЛЮКА ТРАНСПОРТНОЙ КАБИНЫ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Осмотрите обшивку двери (см. тех. карту № 201 подразд. 053.00.00).</p> <p>2. Сдвиньте дверь в крайнее заднее положение, осмотрите состояние и крепление верхнего направляющего рельса и нижнего направляющего профиля. Деформация двери, рельса и профиля, признаком которой является тугое перемещение двери, не допускается.</p> <p>3. Осмотрите верхние и нижние буксы; проверьте их исправность, чистоту, легкость скольжения по направляющим. При тяжелом скольжении выявите причину и устраните ее.</p> <p>4. Проверьте фиксацию двери в закрытом и открытом положениях.</p> <p>5. Установите дверь в закрытое положение, поверните ключ по часовой стрелке на 270° до легкого щелчка, затем поверните ключ против часовой стрелки до упора и убедитесь, что дверь заперта.</p> <p>6. Проверьте целостность проволоочной контровки ручки механизма аварийного сброса двери грузовой кабины (рис. 201).</p>		<p>Неисправность устраните ремонтом или заменой дефектной детали.</p> <p>Нарушенную контровку замените</p>	

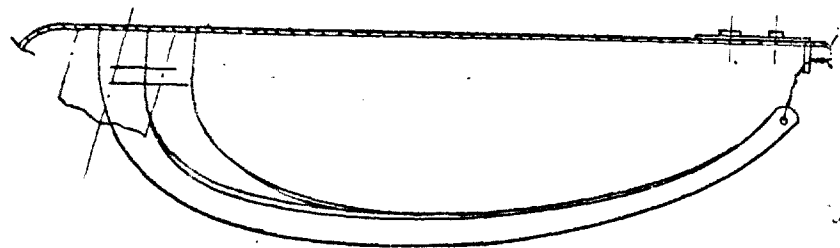


РИС. 201

053.30.00
стр. 201
изм 1/91

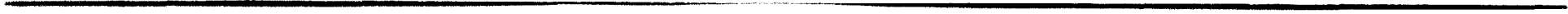
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

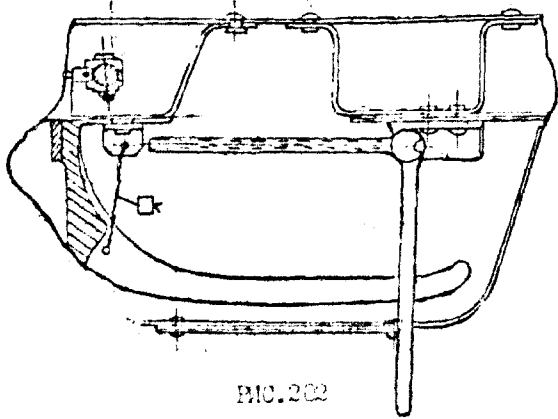
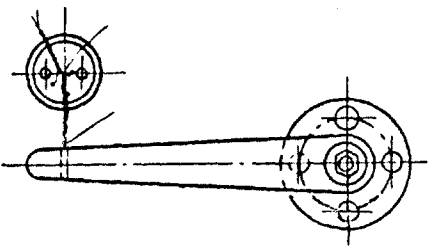
1

2

3



45-1

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>7. Проверьте плотность прилегания крышки аварийного люка к окантовке проема. Откиньте кожух внутренней ручки механизма сброса крышки аварийного люка и проверьте целостность проволочной контровки ручки (рис. 202). Закройте кожух. Проверьте целостность пластичной пломбировки наружной ручки механизма сброса крышки аварийного люка (рис. 203).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>РИС. 202</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>РИС. 203</p> </div> </div> <p>8. Проверьте на слухе светосигнализаторов верхнего пульта табло ЗАКРОИ ДВЕРЬ и АВАР ЗАК ОМЕР. При открытии крышки люка и открытой двери табло должны гореть.</p>			<p>Нарушенную контровку замените</p> <p>Нарушенную пломбировку восстановите</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Зеркало монтажное</p> <p>Лара переносная</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,5</p> <p>Пластелин</p> <p>Нитки</p>		

ОБЗ. 30.00
Стр. 112
из 117

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НА 32

4

6

7

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ОБШИВКИ ЛАВЕТКА	ТРУДОЕМКОСТЬ 0,150 чел.-ч	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Содержите поверхность обшивки в чистоте, своевременно удаляйте с нее грязь, пыль и копоть.</p> <p>При попадании на поверхность электролита, горюче-смазочных материалов, кислот немедленно промойте данный участок.</p> <p>Периодически (при положительных температурах) проводите промывку всей поверхности теплой водой (30...40)°С. Допускается применение 3% раствора нейтрального мыла с последующей протиркой поверхности сухими салфетками.</p> <p>В зимнее время масляные пятна и копоть удаляйте салфеткой, смоченной в нефрасе после чего немедленно насухо протрите поверхность салфетками.</p> <p>2. Осмотрите обшивку и проверьте:</p> <p>- нет ли повреждений обшивки (пробоин, вмятин, трещин) и "хлопунов";</p>		<p>Загрязненную поверхность обшивки очистите (см. 020.15.00)</p> <p>При обнаружении незначительных (до 50 мм) повреждений допускается постановка накладок (см. 020.19.00). Перед постановкой накладок концы трещин засверлите.</p> <p>При обнаружении не-больших вмятин до-пускается правка обшивки при помощи деревянного молотка и поддержки.</p> <p>Если вмятина глу-бокая и не поддается вправлению или обшивка имеет тре-щины более 50 мм,</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



053.03.00
СЕР. 201
ИЗД. 1/91

7.2

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<ul style="list-style-type: none"> - состояние заклепочных швов, не допуская ослабления или разрушения заклепок, а также неплотного прилегания листов обшивки. Ослабленные заклепки можно обнаружить по отставанию краски вокруг их головок; - нет ли нарушения и меления лакокрасочного покрытия. В местах вздутия покрытия проверьте, нет ли продуктов коррозии. 			<p>то обшивку отремонтируйте (см. 020.19.00)</p> <p>Ослабленные и выпавшие заклепки замените (см. 020.19.00)</p> <p>Продукты коррозии удалите (см. 020.16.00), лакокрасочное покрытие восстановите (см. 020.17.00)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Лупа 10-кратная</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Линейка - 150</p> <p>Термометр ТН-4 № I</p>	<p>Салфетки х/б</p> <p>Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)</p> <p>Технические моющие средства "Аэрол" или "Полинка"</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА 132

053.00.00
Стр. 202
28.1/31

130

без одобрения

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОТКРЫТИЕ ПАНЕЛЕЙ МОТОГОНДОЛЫ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. 1. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОБРЫВА ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ТРОСОВ И ПОВРЕЖДЕНИЯ КРОНИШТЕЙНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИ ОТКРЫТИИ БОКОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РЕЗКО ИХ ОТПУСКАТЬ ИЛИ БРОСАТЬ; ОТКРЫТИЕ ПРОИЗВОДИТЕ ПЛАВНО, ДО ПОЛНОЙ ВЫБОРКИ СЛАБИНЫ ТРОСОВ.</p> <p>2. РАЗРЕШАЕТСЯ СТАНОВИТЬСЯ НА БОКОВЫЕ ПАНЕЛИ ТОЛЬКО В МЕСТАХ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ " ПРОХОД ПО ОБЛИКЕ" (СМ. ПОДРАЗД. 012.11.00) И, КАК ПРАВИЛО, НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ ОДНОМУ ЧЕЛОВЕКУ.</p> <p>1. Откройте силовые, штыревые и стяжные замки боковых панелей мотогондолы и осторожно откиньте панели. Для открытия силового замка вставьте отвертку в прорезь головки и поверните ее на 90°. Для открытия штыревого или стяжного замка нажмите пальцем или ручкой отвертки на педаль (окрашена в красный цвет) и выведите рычаг замка из паза панели.</p> <p>2. Откройте крышки люков на верхних панелях, обеспечивающих доступ к точкам осмотра.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Отвертка слесарная	Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

054.09.00
Стр. 201/202
Rev 1/1

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ОСМОТР МОТОГОНДОЛЫ, ПРОВЕРКА ЧИСТОТЫ ДРЕНАЖНЫХ ТРУБОК	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Удалите с панелей мотогондолы грязь, пыль (см. тех. карту № 201 подразд. 053.00.00). Проверьте, нет ли вмятин, трещин, нарушения покрытия, следов подгара, ослабления и выпадения заклепок на внешней поверхности обшивки мотогондолы.</p> <p>2. Откройте панели мотогондолы.</p> <p>3. Осмотрите панели (см. тех. карту № 201 подразд. 053.00.00). Проверьте отсутствие следов подгара на обшивке. При наличии забоин и царапин зачистите мелкой шкуркой и восстановите покрытие (см. разд. 020.18.00). Панели, имеющие трещины, замените или отремонтируйте (см. 020.19.00). Зачистите шлифовальной шкуркой подгоревшее покрытие и восстановите покрытие (см. раздел 020.18.00).</p> <p>4. Осмотрите шпангоуты, стрингеры, перегородки и их крепление. Нет ли на них трещин, деформации. Проверьте состояние заклепочных швов и болтовых соединений. Трещины и деформации не допускаются.</p> <p>5. Проверьте, нет ли обрыва прядей, коррозии на тросах, поддерживающих панели; состояние заделки их в наконечники. Проверьте крепление тросов к панелям и к узлам фюзеляжа. Проверьте наличие смазки на тросах и при необходимости нанесите свежую смазку.</p>		<p>Отремонтируйте обшивку согласно разд. 020</p> <p>Заклепочные швы отремонтируйте. Ослабленные гайки подтяните.</p> <p>Тросы, имеющие дефекты, замените.</p>	

132

на обороте

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>6. Проверьте исправность штыревых и силовых замков, гнезд и шарнирных петель подвески панелей, нет ли на деталях замков коррозии.</p> <p>7. Проверьте, нет ли разрывов на предохранительных сетках; крепление сеток; не забиты ли они грязью. Разрывы на сетках не допускаются.</p> <p>8. Проверьте чистоту дренажных трубок заливов мотогондолы.</p>			<p>Продукты коррозии удалите (см. разд. 020). На детали замков, не имеющие покрытия, нанесите смазку.</p> <p>Сетки с дефектами замените или отремонтируйте.</p> <p>При необходимости прочистите их или продуйте сжатым воздухом.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Отвертка слесарная</p> <p>Лупа 7-10-кратная</p> <p>Линейка-300</p> <p>Кисть волосяная</p> <p>Штангенциркуль</p>	<p>Салфетки</p> <p>Смазка АМС-3</p> <p>Сжатый воздух</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





133

853 оборота

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ЗАМКОВ МОТОГОНДОЛЫ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1. Откройте боковые панели мотогондолы и убедитесь, что в отсеках мотогондолы нет посторонних предметов.</p> <p>2. Выньте из воздухозаборников двигателей заглушки и проверьте, нет ли в туннелях воздухозаборников посторонних предметов и грязи. Наличие грязи и посторонних предметов недопустимо.</p> <p>3. По окончании осмотровых работ закройте панели и крышки люков; убедитесь в правильности положения замков и в том, что они надежно запирают панели и крышки. Головка силового замка в закрытом положении должна быть утоплена в гнезде (не выступать за контуры обшивки), прорезь под отвертку должна располагаться параллельно обрезу панели.</p> <p>Рычаг стяжного (штиревого) замка в закрытом положении должен находиться в пазу панели, заподлицо с обшивкой, а педаль, окрашенная в красный цвет, должна удерживать конец рычага по всему срезу.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Отвертка слесарная		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



054.00.00
Стр. 205/206
Май 1/91



124

без одобрения

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ОПЕРЕЕНИЯ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите обшивку стабилизатора, килей, рулей, предкрылков килей (см. тех. карту № 201 подразд. 053.00.00).</p> <p>2. Проверьте, нет ли деформаций стабилизатора, килей и рулей.</p> <p>3. Проверьте, нет ли трещин, остаточной деформации на узлах навески предкрылков килей.</p> <p>4. Проверьте, нет ли в узлах навески люфтов, превышающих допустимые (см. тех. карту № 202 подразд. 055.00.00); нет ли трещин на узлах навески и на наконечниках подсоединения тросов к рулям. Стук в шарнирах, заедание и трещины в узлах навески не допускаются.</p> <p>5. Проверьте чистоту и наличие смазки в узлах навески. Загрязненную смазку удалите; смажьте узлы согласно карте смазки (см. Приложение к Регламенту и тех. карту № 202 подразд. 055.00.00).</p>			<p>Замените детали, имеющие деформацию.</p> <p>Выясните причину люфтов и устраните их. Риски, перепины, небольшие забоины, продукты коррозии на узлах удалите, покрытие восстановите (см. разд. 020)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Зеркало монтажное Фара переносная Лупа 10-кратная	Салфетки Технические моющие средства "Аэрол" "Полинка" Нефрас С-50/170 (бензин Б-70) Смазка АМС-3 Смазка ЦИАТИМ-201	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

055.00.00
Стр. 201/202
10/1/71

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ОСТЕКЛЕНИЯ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>I. Проверьте состояние остекления и убедитесь в том, что на нем нет пыли, грязи, глубоких царапин, растрескивания ("серебрения"), трещин и пробоин. Пыль с остекления удалите мягкой салфеткой или волосной щеткой, а жировые и масляные загрязнения - салфеткой, смоченной в водном растворе нейтрального мыла.</p> <p>Трещины и пробоины на лобовом стекле не допускаются.</p> <p>На остеклении допускаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - волосные риски, царапины до 5 шт. на площади 0,5 м² глубиной до 0,5 мм и длиной до 200 мм; - два очага "серебрения" площадью до 5,0 см² на площади 0,5 м²; <p>- трещины и пробоины на немалой части остекления</p>		<p>Лобовые стекла с трещинами и пробоинами замените (см.тех. карту № 801 подразд. 056.10.00)</p> <p>Царапины и риски, находящиеся в указанном допуске, удалите мягкой шлифовальной шкуркой с последующей полировкой (см. разд. 020).</p> <p>Остекление, имеющее дефекты сверх указанных допусков, замените (см.тех. карту № 801 подразд. 056.10.00).</p> <p>Остекление с трещинами и пробоинами отремонтируйте (см. разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>2. Проверьте крепление остекления в уступах профилей, затяжку винтов крепления.</p> <p>3. После каждого полета с использованием противообледенительной системы стекол протрите стекла сухой мягкой чистой салфеткой.</p>			Ослабленные винты подтяните.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Лупа 10-кратная</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Линейка измерительная</p> <p>Щетка волосяная</p>	<p>Салфетки</p> <p>Шкурка шлифовальная водостойкая</p> <p>Мыло нейтральное</p> <p>Паста полировочная TV6-01-353-76</p>		

К РО 30-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА РАБОТЫ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОЛОНКИ НЕСУЩИХ ВИНТОВ ВЕРТОЛЕТА	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. 1. ПРИ СКОРЯЗКИ ЛОПАСТЕЙ ПЕРЕМЕКАТЬ РЫЧАГИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПРЕЩАЕТСЯ. ПЕРИОД ОТИЗНАВАНИЕМ ЛОПАСТЕЙ ЛЕВЫЕ РУЧКА ПИУ И ПЕДАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗА- НУЖИВАНЫ В НАЧЕЛЕ В КЕНТРАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ ШТИРМАМИ-ОТКАСАТОРАМИ, А ЛЕВЫЙ РЫЧАГ ОБЩЕГО ШАГА - ТРОСИКОМ, ПРИКРЕПЛЕННЫМ К ПОЛУ.</p> <p>2. ВОЛН ДАВЛЕНИЯ В ГИДРОСИСТЕМЕ ОТСУТСТВУЕТ - ПЕРЕМЕКАТЬ РЫЧАГИ ОБЩЕГО ШАГА ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИ ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ ЛОПАСТЕЙ, А ПЕДАЛИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПЕРЕМЕКАТЬ ТОЛЬКО В СЛУЧАЕ КРАЙНЕЙ НЕОБХОДИМОСТИ И ТОЛЬКО ЕСЛИ ЛОПАСТИ НАХОДЯТСЯ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.</p> <p>1. Создайте давление в гидросистеме от наземной (корабельной) гидроустановки (см. тех. карту № 305 подпрод. 020.00.00).</p> <p>2. Носчерезно перемещая ручки продольно-поперечного управления (ПНУ), рычаги управления общим шагом (ОШ) и педали во всем диапазоне, убедитесь, что все шарнирные соединения и подшипники системы управления несущих винтов исправны, что в них нет заеданий и хруста.</p> <p>Заедания и хруст в шарнирных соединениях и подшипниках недопустимы.</p> <p>3. Установите Рычаги ОШ в крайнее нижнее положение.</p>		Выясните причину и устраните	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НА
32

03.07.00
020.201
1

4

5

6

на сборку

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. При перемещении рычагов ОШ рычаги управления двигателями должны находиться в положении МАЛЫЙ ГАЗ.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СБ.СО.ГО
СР. 202
Вар. 1/01



603 01000000

К РО №-02	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТЯГ, ИДУЩИХ ОТ РУЛЕВОЙ СИСТЕМЫ К КАЧАЛКЕ И РЫЧАГУ МОДИ; ТЯГ И КАЧАЛОК, РАСПОЛОЖЕННЫХ ЗА БЛАНКОМ № 4		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
1.Откройте двери в отение шпангоута № 4 и на потолке грузовой кабины, осмотрите тяги, качалки, расположенные за шпангоутом и на гермоузле. При осмотре особое внимание обратите на свободу и полноту перемещения элементов управления, нет ли в элементах управления посторонних предметов. 2. Осмотрите тяги, идущие от рулевой системы, их соединение с рычагом и качалкой МОДИ, обратив особое внимание на состояние шарнирных соединений (нет ли стука и не разрушены ли подшипники). Наличие стука в подшипниках не допускается. 3. Проверьте, нет ли люфтов в резьбовых соединениях регулируемых ушковых наконечников тяг, целостность контровки контргайк наконечников, нет ли смещения контрольных линий на них.			Дефектные подшипники (наконечники тяг) замените При появлении люфтов ослабления контргайк и нарушения их контровки подтяните контргайки, замените контровку и восстановите контрольные линии (см.тех. карту № 207, подраздел 065.40.00)	
Контрольно-пробная аппаратура	Инструмент и приспособления	Расходные материалы		
	Отвертка слесарная Фара переносная Лупа 10-кратная Зеркало монтажное	Салфетки Нафрас С-50/170 (бензин Б-70) ЦИАТИМ-201		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

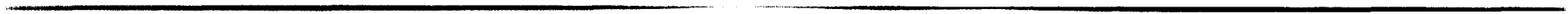
КА-32

065.40.00
СР. 00/00
1.1/1.40

4

5

6



К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 207 - 210	
ПУНКТ РО	ОСМОТР РУЧЕК ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ (ПРУ), ПЕДАЛЕЙ И РЫЧАГОВ ОБЩЕГО ШАГА (ОШ)	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите ручку ПРУ (рис. 201) и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли механических повреждений и деформации на трубе 2, рукоятке, их соединения между собой. - состояние кнопок - нет ли на них трещин, сколов и др. повреждений. - крепление рычага выключения тормоза, присоединение рычага с тросом к клапану УТ-87/1-2; состояние оболочки 9 троса и ее крепление в упоре на трубе; - нет ли порезов, разрывов на резиновом чехле 3; крепление чехла на ручке и к полу кабины. - нет ли затруднений, заеданий при перемещении ручки. Тугое вращение, заедание в подшипниках кронштейна 10 и на болте 1 качалки не допускаются. <p>2. Осмотрите педали (рис. 202) и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления крепления к полу кабины оснований 5 педалей; - состояние подножек 3, легкость вращения в шарнирах рычага 2 и тяг 7. - положение подножек относительно кресла; нет ли нарушения регулировки. 		<p>При наличии повреждений и деформаций тросу и рукоятку замените</p> <p>Неисправные кнопки замените</p> <p>Дефектные чехлы замените</p> <p>В случае заеданий промойте шарнирные соединения, замените смазку</p> <p>Ослабленное крепление подтяните. При тугом вращении очистите шарниры и замените смазку (см. РО часть I, карта смазки)</p> <p>При необходимости отрегулируйте регулировочным винтом 4</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.40.00
стр. 207
каб. 1/31



На сборке

141

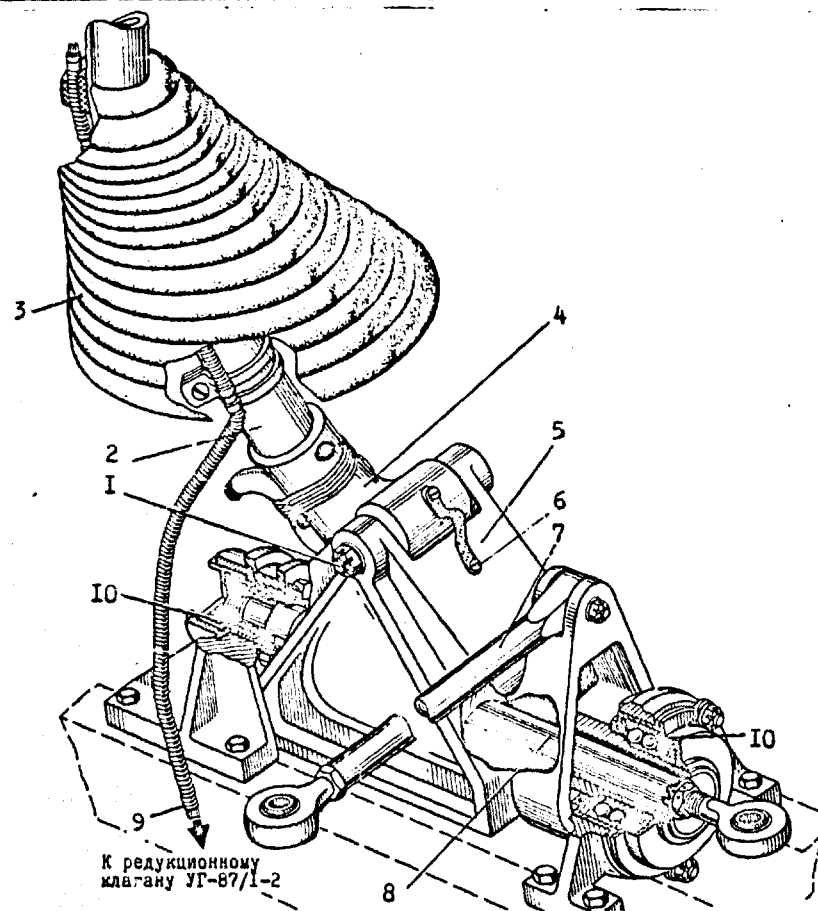
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)

Работы,
выполняемые
при отклонении
от ТТ

Конт-
роль

1. шарнирный болт
2. Труба ручки ПГУ
3. Чехол
4. Хвостовик
5. Качалка
6. Винт перемычки металлизации
7. Тяга системы поперечного управления
8. Тяга системы продольного управления
9. Трос в оболочке
10. Подшипники

РУЧКА ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО
УПРАВЛЕНИЯ
РИС. 201



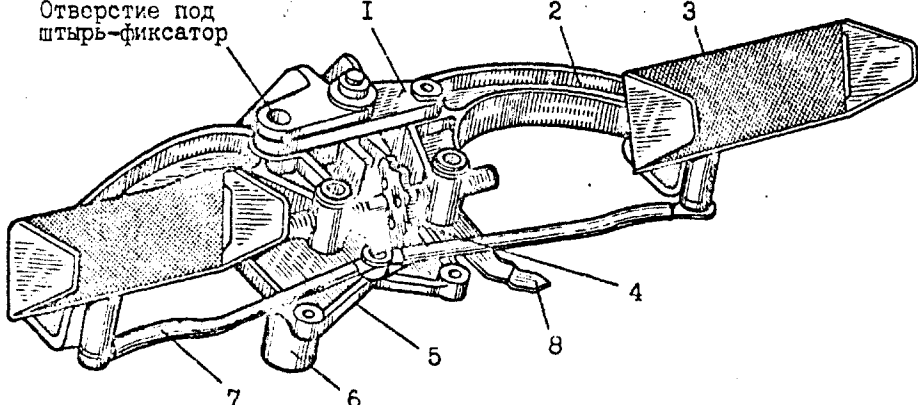
К редукционному
клапану УГ-87/1-2

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.40.00
Стр. 208
из 1/31



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Кронштейн 2. Рычаг 3. Подножка 4. Регулировочный винт 5. Основание педалей 6. Валик 7. Тяга 8. Стрелка</p> <p>Отверстие под штырь-фиксатор</p> <p>ПЕДАЛИ ПУТЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ РИС. 202</p>  <ul style="list-style-type: none"> - нет ли повреждений на тягах и рычагах и затруднения вращения валика 6 педалей в подшипниках основания. 3. Осмотрите рычаг ОШ (рис. 203) и проверьте: <ul style="list-style-type: none"> - нет ли повреждений на трубе 9, рукоятке 7, тяге II, фрикционном механизме I2; проверьте соединение деталей между собой. - состояние кнопок, переключателей - нет ли на них трещин, сколов и других повреждений. - крепление намотки I5 на рычаге, ее соединение с тягой и механизмом отключения позиционного сигнала автопилота; - крепление рычага ОШ на кронштейне и кронштейна к стенке шпангоута. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Осмотр производите вначале левых, затем правых ручек ППУ, педалей и рычагов ОШ.</p>	<p>При тугом вращении замените смазку (см. РО часть I, карта смазки)</p> <p>Неисправные детали замените</p> <p>Неисправные кнопки, переключатели замените</p> <p>Ослабленные крепления подтяните</p>	



124

на оборот

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<div data-bbox="369 446 862 973"> <ul style="list-style-type: none"> 1. Кнопка ОТШЕЛ ГРУЗА 2. Головка 3. Предохранительный колпачек 4. Переключатель основной и резервной фар 5. Кнопка управления посадочной фарой 6. Переключатель МАРЕ-ПОСАД-ЗАВИС 7. Рукоятка 8. Тяга 9. Труба 10. Хвостовик 11. Тяга 12. Фрикционный механизм 13. Механизм отключения позиционного сигнала автопилота 14. Тяга 15. Гашетка 16. Кнопка БАЛЛОНЫ 17. Переключатель режимов стабилизации высоты подрежима поиск на висении и стабилизации груза </div> <div data-bbox="817 438 1814 1045"> </div> <div data-bbox="817 1021 1220 1093"> <p>РЫЧАГ УПРАВЛЕНИЯ ОБЩИМ ШАГОМ РИС. 203</p> </div>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Кисть волосаяная</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Фара переносная</p> <p>Зеркало монтажное</p> <p>Линейка измерительная</p>	<p>Салфетки</p> <p>Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201 (Эра)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.49.00
Стр. 210
Вер. 1/91



К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ РУЛЕВОЙ СИСТЕМЫ РС-60 (РС-60М)	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Проверьте, нет ли ослабления крепления рулевой системы путем проверки затяжки гаек. Ослабление крепления не допускается.</p> <p>2. Осмотрите рулевую систему и проверьте, нет ли на наружной поверхности деталей механических повреждений, продуктов коррозии и нарушения покрытия.</p> <p>3. Проверьте, нет ли повреждений, продуктов коррозии на гайках шпильных и других соединений, а также обрывов и продуктов коррозии на контровочной проволоке в соединениях, на электрических соединителях и пломбах.</p> <p>Трещины, глубокие забоины на деталях рулевой системы не допускаются.</p> <p>4. Проверьте герметичность соединений рулевой системы и нет ли утечки (каплеобразования) рабочей жидкости по штокам рулевых приводов. Негерметичность соединений, образование капель на штоках не допускаются.</p>		<p>При необходимости подтяните болты крепления</p> <p>Продукты коррозии удалите, лакокрасочное покрытие восстановите (см. разд. 020)</p> <p>Детали с трещинами и забоинами замените. Риски, царапины коррозию зачистите, покрытие восстановите (см. разд. 020)</p> <p>Рулевую систему, имеющую указанные недостатки, замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЭКСПЛУАТАЦИИ





РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
5. Проверьте, нет ли грязи на штоках рулевых приводов и в их соединениях с качалками. Грязь удалите салфеткой, смоченной в нефрасе, смажьте шарнирные соединения (см. Приложение I РО "Карта смазки" и т.к. № 205 подраздела 065.40.01)				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Комплект инструмента техника Фара переносная Зеркало монтажное Лупа 10-кратная	Салфетки Смазка ЦИАТИМ-201 Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)		

с оборудованием

К РО №-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА НАРАСТАНИЯ УСИЛИЯ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ РУЧЕК ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ (ППУ) И СНЯТИЯ УСИЛИЯ С РУЧЕК ПРИ НАЖАТИИ КНОПКИ ТРИММЕР	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Создайте давление в гидросистеме от наземной (корабельной) гидроустановки и проверьте работоспособность гидросистемы (см. тех. карту № 205 подразд. 029.00.00).</p> <p>2. Выполните (5...6) переключений ручек ППУ и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плавность и полноту перемещения ручек во всем диапазоне. Убедитесь, что в крайних положениях движение ручек ограничивается упорами на рулевых приводах. Рывки и заедания при перемещении ручек ППУ недопустимы; - плавность и четкость срабатывания кнопки ТРИММЕР, для чего (4...5) раз нажмите на кнопку в (4...5) положениях ручек и убедитесь, что кнопка работает без заеданий; - плавность нарастания усилия на ручках по мере их отклонения от нейтрального положения и возвращение в первоначальное положение при отпускании ручек. При увеличении отклонения ручек усилия должны нарастать плавно, достигая максимального значения в их крайних положениях; 		<p>В случае заеданий и рывков проверьте состояние элементов системы ППУ (см. тех. карты № 201 подразд. 065.00.00; № 203 подразд. 065.40.00; № 204 подразд. 065.40.01)</p> <p>Неисправную кнопку замените.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 065.41.00
 Сер. 201
 Изд. 1/91



на одоруе

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - снятие нагрузки с ручек ШУ в любом их положении при нажатой кнопке ТРИММЕР; - убедитесь в том, что при нейтральном (заштырном) положении ручек ШУ и при нажатой кнопке ТРИММЕР на блоке свтосигнализаторов загорается табло ПРОДОЛЫН ТРИММЕР 			При неисправной работе триммерного механизма замените его	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
		Салфетки		

065.41.10
Стр. 202
из 1/91

без обора

8/18

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СООТВЕТСТВИЯ НАКЛОНА АВТОМАТОВ ПЕРЕКОСА ПОЛОЖЕНИЮ (ОТКЛОНЕНИЮ) РУЧКИ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ (ППУ)		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Создайте давление в основной гидросистеме от наземной (корабельной) гидро- установки и проверьте ее работу (см. тех. карту № 205 подразд. 029.00.00). 2. Отклоняя ручки ППУ вперед "от себя", убедитесь, что нижний и верхний автоматы перекоса наклоняются вперед. 3. Отклоняя ручки ППУ назад "на себя", убедитесь, что автоматы перекоса наклоняются назад. 4. Отклоняя ручки ППУ вправо и влево, убедитесь, что автоматы перекоса наклоняются соответственно вправо и влево.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
-	-	-		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.41.00
Стр. 203/204
Мая 1/91



ССЗ оборота

Б/1

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЛЕГКОСТИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РЫЧАГОВ ОШ, ФИКСАЦИИ ПОЛОЖЕНИЯ РЫЧАГОВ ФРИКЦИОННЫМ МЕХАНИЗМОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Создайте давление в основной гидросистеме от наземной (корабельной) гидроустановки (см. тех. карту № 205 подразд. 029.00.00).</p> <p>2. Выполните (4...5) перемещений вначале левого, затем правого рычага ОШ и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- плавность перемещения рычага от упора до упора. Рывки и заедания при перемещении рычага недопустимы;- не требует ли перемещение рычага при нажатой гашетке чрезмерно больших, а при нажатой гашетке - чрезмерно малых усилий (см. тех. карту № 206 подразд. 065.40.00).- убедитесь, что при ненажатой гашетке стопора рычаг надежно фиксируется в любом положении. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. При перемещении рычага ОШ рычаги управления двигателями должны находиться в положении МАЛЫЙ ГАЗ.</p>		<p>В случае заеданий и рывков проверьте состояние элементов системы управления общим шагом (см. тех. карты: № 201 подразд. 065.00.00; № 203 подразд. 065.40.00; № 204 подразд. 065.40.01).</p> <p>При необходимости отрегулируйте усилия согласно тех. карте № 501 подразд. 065.40.00</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
			Салфетки

06.03.06
СЗ. 201/02
1/1

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



без обзора

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ПЛАВНОСТИ НАРАСТАНИЯ УСИЛИЯ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ПЕДАЛЕЙ И ПОЛНОТЫ ОТКЛОНЕНИЯ И СНЯТИИ УСИЛИЯ ПРИ НАЖАТОЙ КНОПКЕ ТРИММЕР		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Создайте давление в основной гидросистеме от наземной (корабельной) гидроустановки (см. тех. карту № 205 подразд. 029.00.00).</p> <p>2. Выполните (5...6) перемещений вначале левых, затем правых педалей и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- плавность движения педалей и полноту их перемещения, ограничение хода педалей упорами на рулевом приводе рулевой системы. Рывки и заедания при перемещении педалей недопустимы;- плавность нарастания усилий на педалях по мере их отклонения и возвращение в первоначальное положение при отпускании педалей;- снятие нагрузки с педалей при нажатии кнопки ТРИММЕР. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. 1. В конце хода педалей при крайних положениях электромагнитного тормоза допускается его проскальзывание.</p> <p>2. При нажатой кнопке ТРИММЕР при освобожденных педалях допускается перемещение левой педали вперед (соответственно правой - назад) под действием массы элементов управления.</p>			<p>В случае заеданий и рывков проверьте состояние элементов системы путевого управления (см. тех. карты: № 201 подразд. 065.00.00; № 203 подразд. 065.40.00; № 204 подразд. 065.40.01).</p> <p>При неисправной работе триммерного механизма замените его</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

065.44.00
Стр. 201/202
дот 1/51

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

с одобрением

151

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТЯГ, КАЧАЛОК СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ РУЛЯМИ НАПРАВЛЕНИЯ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА ОПЕРЕНИИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ЗАМЕНЕ ИЛИ ПЕРЕРЕГУЛИРОВКЕ ТЯГ, КАЧАЛОК И Т.Д. ДОЛЖНА БЫТЬ ПРОИЗВЕДЕНА ПРОВЕРКА РЕГУЛИРОВКИ ПУТЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ (СМ. ТЕХ. КАРТУ № 207 ПОДРАЗД. 065.40.00). ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ ОСМОТРИТЕ ТЯГИ, КАЧАЛКИ, КРОНШТЕЙНЫ И УБЕДИТЕСЬ, ЧТО МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЙ ЗАКОНЧЕН ПОЛНОСТЬЮ.</p> <p>1. Проверьте состояние болтов, контровку гаек в соединениях концевых тяг с узлами на рулях направления и с качалкой 29 (см. рис. 207 тех. карты № 207 подразд. 065.40.00), а также в соединениях тяг 28 с качалками 29 и 27.</p> <p>2. Проверьте, нет ли заеданий при отклонении рулей во всем диапазоне, хруста в подшипниках и достаточность углов отклонения качалок 29 и 27. Зазор между ушком наконечника тяги и вилкой в крайних положениях должен быть не менее 3 мм. Наличие заеданий, хруста, тугого вращения, поворот рычагов качалок не на полный угол не допускаются.</p> <p>3. Осмотрите тяги и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли касания тяг о детали конструкции и другие элементы. Касание тяг недопустимо, зазор во всех случаях должен быть не менее 5 мм; - нет ли деформаций труб и тяг; - заделку наконечников в трубе тяги. <p>Резьбовые регулируемые наконечники в тягах должны перекрывать контрольные отверстия и иметь запас на их регулировку в каждую сторону не менее чем на 2 оборота;</p>		<p>Исправные подшипники замените, другие дефекты устраните.</p> <p>Деформированные и неисправные наконечники тяги замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

065.44.10
Сер. 203
Дат. 1/81

на одобрение

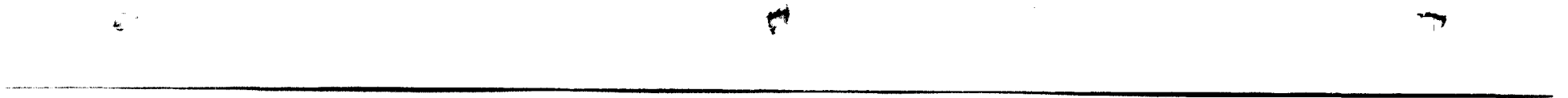
152

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- затяжку контргаек регулируемых наконечников тлг и наличие на концах тлг с регулирующими наконечниками сплошной полосы красного цвета, длиной (20...30) мм и шириной (2...3) мм, которая означает, что нет отворачивания контргайки и выворачивания наконечника из трубы;</p> <p>- нет ли разрывов на резиновых чехлах герметизации крайних тлг.</p> <p>4. Проверьте, нет ли ослабления крепления качалок. Ослабление крепления недопустимо.</p> <p>5. Проверьте состояние и крепления перемычек металлизации</p> <p>6. Проверьте, нет ли на деталях управления трещин, царапин, забоин, продуктов коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия.</p> <p>Трещины на деталях, продукты коррозии на подшипниках недопустимы. Царапины, продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие.</p> <p>7. Проверьте чистоту и наличие защитной смазки в шарнирных узлах управления. При необходимости удалите загрязненную смазку, не допуская при этом ее попадания в подшипники, и смажьте узлы согласно карте смазки (см. Приложение I РО "Карта смазки").</p>			<p>Подтяните ослабленные контргайки наконечников, обновите полосы красного цвета</p> <p>Ослабленные крепления подтяните</p> <p>Исправьте перемычки металлизации замените (см.разд.020)</p> <p>Детали с трещинами, недопустимыми забоинами, подшипники с наличием коррозии замените. Царапины, продукты коррозии устраните (см.разд.020)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Сара переносная</p> <p>Зеркало монтажное</p> <p>Линейка-300</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Штангенциркуль</p>	<p>Салфетки</p> <p>Смазка АМС-3</p> <p>Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА 32

Р65.44.00
Стр. 204
Ил. 1/91



с оборотом

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205-207	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТЯГ И РОЛИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ РУЛЯМИ НАПРАВЛЕНИЯ, РАСПОЛОЖЕННЫХ В ХВОСТОВОЙ ЧАСТИ Фюзеляжа	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите тяги системы управления рулями. Проверьте, нет ли надиров в местах перемещения тяг в роликовых направляющих. Надиры на тягах не допускаются.</p> <p>2. Проверьте состояние болтов и контровку гаек в соединениях тяг между собой.</p> <p>3. Проверьте, нет ли на тягах и роликовых узлах продуктов коррозии, нарушения лакокрасочного покрытия; состояние перемычек металлизации и наличие защитной смазки в шарнирных соединениях (см.тех.карту № 202 подразд. 065.44.00).</p> <p>4. Осмотрите и проверьте роликовые направляющие 25 (см.рис. 207 тех.карты № 207 подразд. 065.40.00) и кронштейны их крепления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли трещин в кронштейнах и ослабления крепления кронштейнов. Трещины на кронштейнах не допускаются; - нет ли заедания роликов. Ролики должны вращаться свободно, без заеданий; - нет ли трещин на пластмассовых ободках роликов. Трещины на роликах не допускаются; <p>поверхность роликов должна быть гладкой.</p> <p>5. Приведите тягу к двум роликам одной направляющей. Измерьте зазор между тягой и третьим роликом. Зазор должен быть в пределах от 0,15 мм до 0,5 мм. Аналогично измерьте зазоры между тягой и роликами другой направляющей. Если зазоры не укладываются в указанные пределы, отрегулируйте их поворотом эксцентрикового болта I (рис. 201), на котором установлен один из роликов. С этой целью:</p>		<p>Тяги с надиром замените</p> <p>Продукты коррозии удалите, восстановите лакокрасочное покрытие, неисправные перемычки металлизации замените (см. разд.020)</p> <p>Ослабленные крепления подтяните.</p> <p>Детали (кронштейны, ролики и т.п.) с трещинами замените</p>	

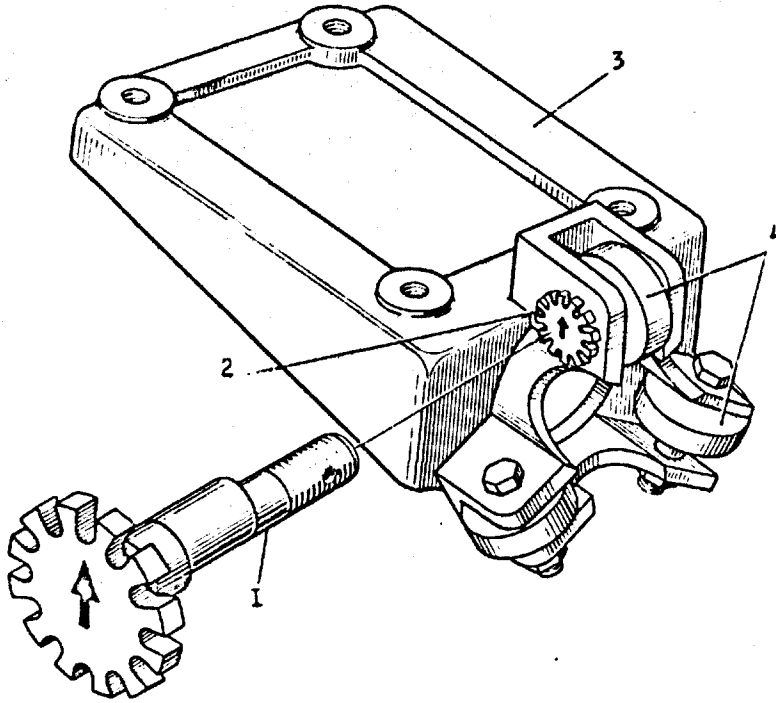
065.44.10
Стр. 203
№ 1/41

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



на 0501-7-2

151

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
 <p data-bbox="1496 662 1803 790">1. Эксцентриковый болт 2. Штифт 3. Кронштейн 4. Ролик</p> <p data-bbox="660 1173 1276 1236">РОЛИКОВАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТЯГ ПУТЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ РИС. 201</p> <ul data-bbox="481 1236 1523 1364" style="list-style-type: none"> - расшплинтуйте гайку на эксцентриковом болте I и ослабьте его затяжку; - выдвиньте эксцентриковый болт на такую величину, чтобы его головка располагалась над фиксирующим штифтом 2, ввернутым в проушину кронштейна 3; - поверните эксцентриковый болт до получения допустимого зазора; 		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.44.00
Стр. 206
Изд. 1/91

1

2

3



РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - совместите ближайший паз на головке болта с фиксирующим штифтом и вдвиньте болт в проушины кронштейна до упора; - заверните гайку и зашплинтуйте ее. <p>Такие же измерения произведите в остальных направляющих.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Фара переносная Ключ гаечный 7х9 Зеркало монтажное Линейка-300 Щуп № 2 Лупа 10-кратная	Салфетки Смазка АМС-3 Шплинты 1,6х14 Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)	

с. 55 одобрен

56

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204		НА СТРАНИЦАХ 209	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТЯГ, КАЧАЛОК, РОЛИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ РУЛЯМИ НАПРАВЛЕНИЯ В ГРУЗОВОЙ КАБИНЕ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Снимите кожухи с поддона редуктора и потолка грузовой кабины. 2. Осмотрите качалки 21 (рис. 207, тех. карты № 207 подразд. 065.40.00) и 23, тяги, роликовые направляющие тяг системы управления рулями (см. тех. карты № 202 и 203 подразд. 065.44.00). 3. Установите на место кожухи.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Фара переносная Зеркало монтажное Линейка -300 Щуп № 2 Отвертка слесарная Лупа 10-кратная	Салфетки Смазка АМС-3 Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)	

065.44.00
Стр. 209/210
изм 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





без обора

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР АВТОМАТОВ ПЕРЕКОСА, ПОЛЗУШЕК, ШЛИЦ-ШАРНИРОВ И ВЕРХНЕЙ ОПОРЫ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите детали от пыли и грязи чистыми сухими салфетками. Масляные и другие труднорастворимые загрязнения удалите салфетками, слегка смоченными в нефрасе, и протрите сухими салфетками. При очистке не допускайте попадания растворенной смазки и грязи на шарнирные соединения.</p> <p>2. Осмотрите наружные, внутренние и карданные кольца автоматов перекоса, корпуса и качалки ползушек, корпус верхней опоры и шлиц-шарниры (от нижней ползушки к токосъемнику) и проверьте, нет ли на деталях трещин, забоин и продуктов коррозии. Трещины на деталях не допускаются.</p> <p>3. Осмотрите детали в соединениях автоматов перекоса, ползушек, шлиц-шарниров с тягами и проверьте наличие и исправность контровки на гайках и винтах крепления крышек подшипников в карданных соединениях.</p> <p>4. Проверьте состояние и заделку резиновых чехлов ползушек, рычагов и тяг. Разрывы, сквозные трещины и ослабление заделки чехлов не допускаются.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Осмотр втулок несущих винтов производите, руководствуясь тех. картой № 206 подразд. 065.71.00</p>			Детали с трещинами замените.	
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Лупа 10-кратная Зеркало монтажное Плоскогубцы комбинированные	Салфетки Проволока КО-0,8 Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.71.00
Стр. 201/202
Мая. 1/91

1

2

3

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТЯГ И ИХ СОЕДИНЕНИИ С ПОВОДКАМИ ЛОПАСТЕЙ, ПОЛЗУШКАМИ, АВТОМАТАМИ ПЕРЕКОСА И КАЧАЛКАМИ НА РЕДУКТОРЕ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>1. Очистите детали от пыли и грязи чистыми салфетками. Масляные и другие трудно-растворимые загрязнения удалите салфетками, слегка смоченными в нефрасе, и протрите сухими салфетками. При очистке не допускайте попадания растворенной смазки на шарнирные соединения.</p> <p>2. Осмотрите тяги динамической и статической регулировок, тяги, соединяющие между собой автоматы перекоса, и тяги продольного и поперечного управлений и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none">- нет ли трещин, деформаций, коррозии на тягах и наконечниках (см. тех. карту № 203 подразд. 065.44.00);- контровку гаек и стальных болтов. <p>3. Осмотрите соединение тяг с качалками ползушек, с качалками на редукторе, а также с шарнирами поводков лопастей и автоматов перекоса; проверьте контровку гаек болтов в шарнирных соединениях - нет ли выработки (стука), разрушения деталей в соединениях.</p> <p>4. Удалите грязь с шарнирных соединений тяг и при необходимости смажьте их согласно карте смазки (см. Приложение I РО, часть I).</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Осмотр тяг системы управления производите, руководствуясь тех. картой № 201 подразд. 065.40.00</p>			<p>Детали с трещинами, деформацией замените</p> <p>Неисправную контровку замените.</p> <p>Неисправную контровку замените, ослабленные крепления подтяните. Детали с выработкой, разрушениями замените.</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Лупа 10-кратная</p> <p>Зеркало монтажное</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Салфетки</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)</p>	

065.71.00
Стр. 203/204
Март. 1/71

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

158

с оборудованием

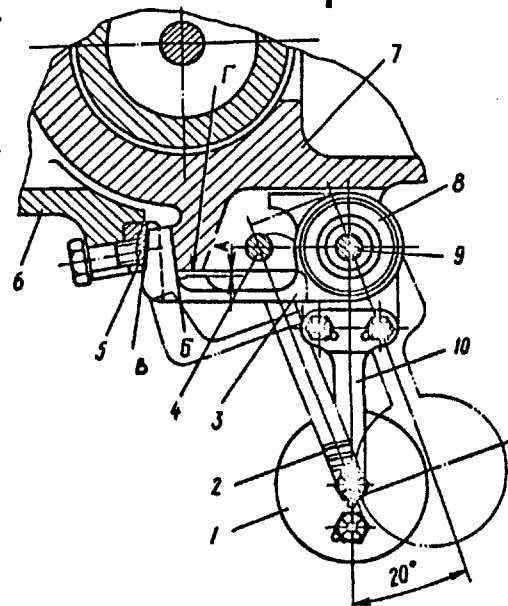
К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 206	НА СТРАНИЦАХ 211-214	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ВТУЛОК НЕСУЩИХ ВИНТОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очистите детали втулок несущих винтов от пыли и грязи, для чего протрите их чистой сухой салфеткой; масляные и другие труднорастворимые загрязнения удалите салфеткой, смоченной в нефрасе, с последующей протиркой поверхности сухой чистой салфеткой. При очистке не допускайте попадания растворенной смазки и грязи на шарнирные соединения.</p> <p>2. Осмотрите втулку нижнего несущего винта (ННВ) и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на корпусе втулки, корпусе осевого шарнира и других деталях трещин, царапин, забоин, продуктов коррозии и нарушений защитного покрытия; - состояние контровки заправочных и сливных пробок, гаек, болтов, винтов в сочленениях деталей втулки; - нет ли подтекания масла из-под пробок, уплотнительных прокладок осевых и горизонтальных шарниров; повреждений на мерных стеклах горизонтальных шарниров. <p>В процессе эксплуатации допускается следующая величина утечки через шарниры втулок несущих винтов:</p> <p>а) в горизонтальном шарнире уровень масла, заправляемого до риски МАКС, в течение летного дня снижается не более, чем до риски МИН.</p> <p>В этом случае дозаправьте шарнир маслом (см.тех. карту № 205 подразд. 065.71.00).</p>		<p>Детали с трещинами замоните. Мелкие забоины, царапины, продукты коррозии устраните и восстановите покрытие (см.разд. 020).</p> <p>Неисправную контровку замоните, ослабленные крепления подтяните.</p>	

065.71.00
стр. 211
из 1/31

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>При большей утечке масла необходима замена деталей уплотнения шарнира.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Уровень масла замеряйте при положении лопасти в направлении полета.</p> <p>б) в осевом шарнире в местах уплотнений наблюдается каплеобразование с каплепадением, не превышающим одну каплю в час.</p> <p>В этом случае производите дозаправку шарнира не реже 1 раза в 7 дней;</p> <ul style="list-style-type: none"> - крепление упоров, нет ли механических повреждений на упорах, резиновых амортизаторах, пружинах центробежных ограничителей взмаха. Проверку производите поочередно, отклоняя лопасти вверх; - соединение пружин корпусов осевых шарниров с узлами лопастей; нет ли механических повреждений на ушах и соединительных болтах; проверьте их контрольку. <p>3. Осмотрите втулку верхнего несущего винта (ВНВ) и центробежные ограничители свеса (порядок осмотра см. п. 2 настоящей тех. карты).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1. Груз</p> <p>2. Пружина</p> <p>3. Упор</p> <p>4. Ось пружин</p> <p>5. Сменный упор</p> <p>6. Корпус</p> <p>7. Корпус вертикального ограничителя</p> <p>8. Шарикоподшипник</p> <p>9. Болт (ось) упора</p> <p>10. Рычаг</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>А. Зазор</p> <p>Б. Поверхность</p> <p>В. Поверхность рифленки</p> <p>Г. Поверхность</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ СВЕСА РИС. 201</p>	<p>Детали с повреждениями замените</p> <p>Болты с дефектами на конусной части замените</p>	



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>В случае обнаружения выдавливания упора 3 (рис. 201) центробежного ограничителя свеса под действием массы лопасти, промойте нефрасом контактирующие поверхности сменного упора 5 корпуса 6 втулки ВМБ и зуба упора 3 свеса от возможного попадания на них смазки. Если промывка контактирующих поверхностей не устранила выдавливания, проделайте следующие операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите и отверните гайки крепления пружин 2 к корпусу 7 вертикального ограничителя и снимите их с оси 4; - расконтрите и отверните гайку болта (оси) 9, выньте болт и снимите упор 3 вместе с грузом 1 и пружинами 2; - трехгранным надфилем восстановите рифленку на зубе упора 3; - установите упор 3 с грузом и пружинами на корпус 7, не законтривая гаек. В случае замасливания поверхностей упоров 3 и 5 промойте их нефрасом; - проверьте упор 3 на выдавливание: при навешенной лопасти зазор "А" (между упором 3 и выступом корпуса 7) должен быть не более 1 мм. Если выдавливание устранено, законтрите гайки; - если выдавливание не устранено, вновь снимите упор 3 и повторите работу по восстановлению рифленки; - установите упор 3 на место, проверьте его на выдавливание и, если оно устранено, законтрите гайки. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Допускается контрить гайки проволокой (вместо шплинтов);</p> <ul style="list-style-type: none"> - если выдавливание упора 3 не устранено, вызовите представителя завода-изготовителя. При обнаружении пластической деформации сменного упора 5 или выступа вертикального ограничителя 7 зачистите плоским напильником наплывы металла и заусенцы на упоре 5 заподлицо с поверхностью "В", а на выступе вертикального ограничителя 7 - заподлицо с поверхностями "Б" и "Г". 		

на обороте

162

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>4. Проверьте, нет ли признаков ослабления затяжки гаек крепления втулок несущих винтов и состояние гайки и рым-гайки (зацепление зубьев стопора с зубьями гаек, контровку винтов крепления стопора).</p> <p>Ослабление затяжки втулок и нарушение контровки недопустимо.</p> <p>Признаком ослабления затяжки гаек крепления втулок являются заметные на глаз перемещения втулки относительно элементов редуктора при покачивании лопасти в вертикальной плоскости, а также наличие "пульсирующего" в такт этим покачиваниям масляно-грязевого кольца по плоскости контакта гайки и втулки.</p>			В случае ослабления затяжки гаек дозатяните их (см. тех. карту № 207 подразд. 065.71.00).	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Лупа 10-кратная Плоскогубцы комбинированные Ключи гаечные 10х12, 14х17 Набор напильников 60 № 3 Напильник плоский (с ручкой) Линейка измерительная	Салфетки Нефрас С-50/170 (бензин Б-70) Шлифшкурты 1,5х20, 2,5х25 Проволока КО-1,2...1,4 и КО-1,8...2,0		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.71.00
Стр. 214
Кат. 1/91

803 00000000

163

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 208		НА СТРАНИЦАХ 217	
ПУНКТ РО	СЛИВ ОТСТОЯ МАСЛА ИЗ ОСЕВЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШАРНИРОВ И ДОЗАПРАВКА ИХ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Произведите слив отстоя масла в количестве по (100+5) г из всех осевых и горизонтальных шарниров. После чего произведите их дозаправку (работы производите согласно тех. карте № 205 подразд. 065.71.00 "Замена масла в осевых и горизонтальных шарнирах").				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные Ключ гаечный 14х17 Шприц Кружка мерная	Салфетки Проволока КО-0,8 Масло МС-20, ВНИИП-25 или МС-14		

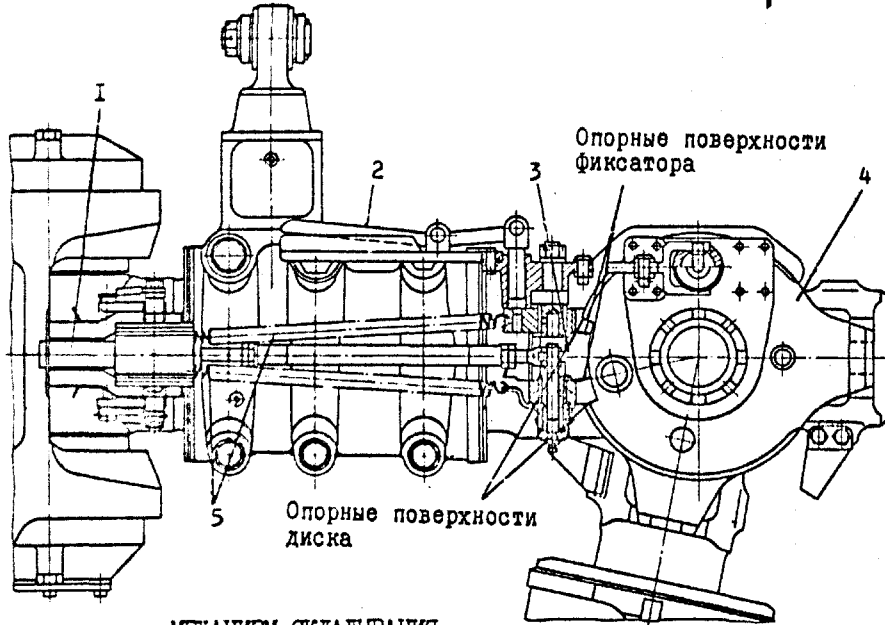
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.71.00
Стр. 217/218
Лист 1/1

164

с оборотной

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 205, 206	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФИКСАТОРОВ РАБОЧЕГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАСТЕЙ И ДИСКОВ МЕХАНИЗМОВ СКЛАДЫВАНИЯ ЛОПАСТЕЙ ПРИ УДАРНОМ ВКЛЮЧЕНИИ МУФТЫ СВОБОДНОГО ХОДА (МСХ) ТРАНСМИССИИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>Осмотрите и проверьте состояние опорных поверхностей фиксаторов 3 (рис. 203) рабочего положения лопастей и дисков 4 механизма складывания.</p> <div data-bbox="358 968 705 1262"> <p>1. Ограничитель взмаха механизма складывания</p> <p>2. Рукоятка механизма складывания</p> <p>3. Фиксатор рабочего положения лопасти</p> <p>4. Диск механизма складывания</p> <p>5. Пружины</p> </div>  <p>МЕХАНИЗМ СКЛАДЫВАНИЯ РИС. 203</p>			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





165

на обсерваторе

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>Если на опорных поверхностях нет следов пластической деформации, что свидетельствовало бы о недопустимо больших динамических нагрузках, воздействующих при ударном включении МСХ на колонку несущих винтов, колонка к дальнейшей эксплуатации допускается.</p> <p>При наличии на опорных поверхностях пластической деформации (смятие поверхности с образованием облоя), дальнейшая эксплуатация колонки недопустима и она должна быть заменена. Колонка должна быть заменена также при отстранении от эксплуатации редуктора ВР-252 в связи с ударным включением МСХ.</p> <p>В случае ударного включения МСХ трансмиссии и допуска колонки к дальнейшей эксплуатации проверьте, нет ли заедания рукоятки 2 механизма складывания лопастей, поворот которой во всем диапазоне между ее крайними фиксируемыми положениями должен происходить без заеданий. При наличии заеданий вызовите представителя завода-изготовителя для устранения дефекта.</p> <p>Проверьте также при рабочем положении лопастей легкость выхода и захода фиксаторов рабочего положения лопастей относительно осей вертикальных шарниров (см. тех. карту № 203 подразд. С65.71.10).</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		

С65.71.10
Стр. 206
Изд. 1/91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 207	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ПУТИ РАБОЧЕГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАСТЕЙ ЛЕГКОСТИ ВХОДА И ЗАХОДА ФИКСАТОРОВ РАБОЧЕГО ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАСТЕЙ И ЗАФИКСИРОВАННОГО ПОЛОЖЕНИЯ РУЧЕК МЕХАНИЗМА СКЛАДЫВАНИЯ ЛОПАСТЕЙ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт-роль
<p>1. Нажмите рукой на рычаг 1 (см. рис. 203, тех. карты № 202, подразд. 065.71.10) стопорения лопасти по взмаху до касания его о выступ упора взмаха вертикального ограничителя. Фиксатор 3 рабочего положения лопасти должен свободно выйти из паза диска 4 механизма складывания.</p> <p>2. Освободите рычаг стопорения лопасти по взмаху. Фиксатор рабочего положения лопасти под воздействием пружины 5 должен вернуться в исходное положение (до касания нижней поверхностью фиксатора о диск). Возврат фиксатора должен происходить плавно, без заеданий.</p> <p>3. Работы по пунктам 1 и 2 выполните на остальных лопастях.</p> <p>4. Убедитесь в том, что на каждом рукаве крепления лопасти ручка 2 механизма складывания лопасти находится в положении РАСКЛ и в зафиксированном положении не поворачивается без нажатия на гашетку, а фиксатор рабочего положения лопасти находится в пазу диска.</p>		В случае заедания фиксатора протрите детали механизма складывания лопастей салфеткой, смоченной в нефрасе, затем сухой салфеткой. Смажьте подвижные детали механизма смазкой. Если заедание не устранилось, вызовите представителя завода-изготовителя для устранения дефекта	
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
			Салфетки Нефрас С-50/170 Смазка ЦИАТИМ-201

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32



К РО №-35	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201 - 204	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩИХ ВИНТОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Очищение лопастей от грязи и пыли, для чего: протрите их салфетками, масляные и другие труднорастворимые загрязнения удалите салфетками, смоченными нефрасом, водным раствором нейтрального мыла или синтетическими моющими средствами с последующей протиркой сухими чистыми салфетками.</p> <p>2. Осмотрите лопасти, проверьте визуально и с помощью лупы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли трещин, забоин, царапин и коррозии на узле лопасти. Дефекты любых размеров на узлах лопастей не допускаются; - нет ли следов коррозии на болтах крепления узла к лонжерону; - состояние электрического соединителя (разъема) и его контровку; - нет ли повреждения (вырывов, трещин, порезов) резинового покрытия. Дефекты площадью более 2 см² не допускаются; - нет ли абразивного износа резинового покрытия до точечного оголения лент нагревательного элемента; - нет ли зазора между лентами нагревательного элемента и резиновой изоляцией; 		<p>При наличии дефектов на узле лопасть заменить.</p> <p>Следы коррозии зачистите шкуркой и восстановите покрытие (см.тех. карту № 809)</p> <p>Ослабленные соединители подтяните, но исправную контровку замените.</p> <p>Лопастей с дефектами площадью менее 2 см² отремонтируйте (см. тех. карту № 810, п.1)</p> <p>Лопастей с недопустимыми дефектами замените</p> <p>Лопастей с повреждениями в пределах допуска отремонтируйте (см.тех. карту 810, п.1). Лопастей с большими повреждениями замените</p> <p>Расклей устраните см.тех. карту № 810, п.3</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

119 112

03.12.00
стр. 201
№ 1/21

145

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - нет ли прожогов на нагревательном элементе; - нет ли отклея оковок от резинового покрытия площадью более 10 см², или выходящих на кромки оковок площадью более 0,5 см², или отсутствие оковок. Непроклей между оковкой и резиной обнаруживаются путем простукивания молотком с металлическим и неметаллическим (эбонит или текстолит) бойком массой (40...50) г или стержнем, диаметром (8...10) мм, длиной (80...100) мм из того же материала и такой же массы. Торец бойка (стержня) должен иметь сферическую поверхность. При постукивании в местах несклеив возникает глухой дребезжащий звук в отличие от звука, издаваемого нормально проклеенным участком; - нет ли недопустимой непрямолинейности оковок более 2,0 мм. Замер прямолинейности оковок производите в местах их стыка с помощью шаблона (рис. 283), приложенного к носку лопасти одновременно к двум соседним оковкам (рис. 201). <div data-bbox="562 911 1193 1198" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="687 1236 1142 1300" data-label="Caption"> <p>ПРОВЕРКА НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ ОКОВОК РИС. 201</p> </div> <p>Зазор А отсутствует - непрямолинейность оковок более или менее 2,0 мм. Зазор А имеется (покачивание шаблона относительно стыка оковок) - непрямолинейность оковок менее 2,0 мм.</p>	<p>Лопасть с прожогами замените При наличии отклеив оковок произведите ремонт (см. тех. карту № 810)</p> <p>Оковки с недопустимыми дефектами замените (см. тех. карту № 810)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.72.00
Стр. 202
Май 1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- нет ли на оковках недопустимых вмятин.</p> <p>На каждой оковке допускаются:</p> <p>а) вмятины глубиной до 1,0 мм;</p> <p>б) одна вмятина глубиной до 1,5 мм площадью не более 1,0 см².</p> <p>Замер глубины вмятины на оковке производится с помощью шаблона, устанавливая его перпендикулярно поверхности оковки, как показано на рисунке 202;</p> <div data-bbox="449 743 1433 1042"> </div> <p>ПРОВЕРКА ГЛУБИНЫ ВМЯТИНЫ РИС. 202</p> <p>Зазор С отсутствует - глубина вмятины на оковке более или равна 1,0 (1,5) мм.</p> <p>Зазор С имеется (покачивание шаблона относительно центра вмятины) - глубина вмятины на оковке менее 1,0 (1,5) мм.</p>	<p>Оковки с недопустимыми дефектами замените (см. тех. карту № 810)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



065.72.00
Стр. 203
Изд 1/91



06.5.72.00
Стр. 204
Мая 1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<div data-bbox="577 467 1305 738" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="831 746 943 802" style="text-align: center;">ШАБЛОН РИС. 203</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на концевом обтекателе балансировочной камеры вмятин глубиной до 1,0 мм, трещин по сварному шву, абразивного износа на всю толщину материала; наличие всех винтов крепления обтекателя к лонжерону и их затяжку; - нет ли трещин на стекле контурного огня, его крепления; - нет ли трещин в лакокрасочном покрытии. В зоне стыков соседних хвостовых секций на лакокрасочном покрытии лонжерона лопасти допускаются трещины длиной не более 30 мм. При обнаружении трещин в лакокрасочном покрытии на границе обшивки хвостовой секции, проверьте плоским шупом (0,05...0,1) мм и простукиванием, не отклеилась ли обшивка от лонжерона; - нет ли недопустимого абразивного износа поверхности лонжерона за резиновым покрытием нагревательного элемента в районе концевой хвостовой секции. Износ допустим до оголения углеродной ленты (появления слоя темного цвета); 	<p>Концевой обтекатель с дефектами отремонтируйте или замените (см. тех. карту №808 ослабленные винты подтяните</p> <p>Стекло с трещинами замените, ослабленное крепление подтяните</p> <p>При наличии отслаивания обшивки произведите ремонт или замену хвостовой секции (см. тех. карту № 802)</p> <p>Лопасть с абразивным износом в пределах допуска отремонтируйте (см.тех. карту №807, п. 5).</p> <p>Лопасть с недопустимым повреждением замените</p>	



ИД 32

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - нет ли вмятин на поверхности обшивки хвостовых секций (без разрушения обшивки). Разрешается производить ремонт, если вмятина имеет глубину до 2 мм и площадь до 20 см². На одной секции разрешается ремонтировать не более двух вмятин; - нет ли вмятин и забоин на обтекателе концевой секции и на комлевой нервюре. Разрешается ремонт, если глубина вмятин или забоины не более 1,0 мм; - нет ли отклеивания обшивки от нервюр. Отклеивание не допускается; - нет ли надломов и вырвов задней кромки. Допускается ремонт, если общая длина одного или нескольких участков не превышает 50 мм; - правильность установки резиновых вкладышей по стыкам хвостовых секций; - нет ли расклеивания, механических повреждений и погнутости пластин триммера; - чистоту дренажных отверстий хвостовых секций; 	<p>При наличии дефектов произведите ремонт секций (см. тех. карту № 801) или ее замену (см. тех. карту № 805), если дефекты превосходят допуск</p> <p>При наличии дефекта произведите ремонт (см. тех. карту № 806) или замену хвостовых секций, если дефекты превосходят допуск</p> <p>Замените хвостовую секцию (см. тех. карту № 805), имеющую отклей</p> <p>При наличии дефекта произведите ремонт (см. тех. карту № 803) или замену хвостовой секции (см. тех. карту № 805), если дефект превосходит допуск</p> <p>Произведите ремонт триммера, имеющего повреждения (см. тех. карту № 804), прочистите дренажные отверстия</p> <p>Прочистите дренажные отверстия</p>	



005.72.00
Стр. 206
Май 1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- нет ли отслоения обшивки от сотового заполнителя на верхней и нижней поверхностях концевых хвостовых секций (IО, II, I2 и I-й) в единичной зоне площадью более 5 см² или в нескольких зонах общей суммарной площадью более 15 см² на каждой поверхности. Дефект обнаруживается визуально, а в сомнительных случаях - по изменению звука при легком простукивании закруткой гаечного ключа $S=8 \times I2$, $S=I0 \times I2$ мм или $S=I2 \times I4$ мм, не допуская при этом нанесения вмятин и царапин на обшивке.</p> <p>Отслоение обшивки от сотового заполнителя на площади более указанной, а также сопровождающее вздутием с образованием "хлопуна" не допускается;</p> <p>- нет ли заеданий при качании рычагов маятника;</p> <p>- нет ли разрушения винтов крепления упора маятника, повреждений (трещин, разрушения резины) амортизатора упора;</p> <p>- нет ли смещения физических маятников;</p> <p>ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ ВСЕХ РАБОТ ПО ОСМОТРУ ЛОПАСТЕЙ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО РЫЧАГИ МАЯТНИКОВ НАХОДЯТСЯ НА УПОРАХ.</p> <p>Примечание. I. Замена неисправной лопасти должна производиться путем установки новой (исправной) лопасти с тем же статическим моментом с допуском $\pm 0,5$ кгм. Статические моменты указаны в паспорте.</p> <p>2. Ремонт лопастей выполняется после их демонтажа в специально оборудованном помещении специалистами, изучившими технологию ремонта и допущенными (аттестованными) к ремонтным работам.</p> <p>3. В случае ударного включения муфты свободного хода снимите лопасти, тщательно осмотрите каждую лопасть и проверьте:</p> <p>- нет ли смещения узла крепления лопасти относительно лонжерона;</p> <p>- нет ли трещин лонжерона;</p> <p>- нет ли следов касания между собой задних кромок и нервюр хвостовых секций (проявляется в виде их смятия и нарушения лакокрасочного покрытия), а также отклей обшивок от лонжерона, нервюр, сотового заполнителя или стрингера;</p>	<p>Замените хвостовую секцию (см. тех. карту № 805)</p> <p>При разрушении винтов крепления замените лопасть. Поврежденный амортизатор замените</p> <p>При смещении маятника лопасть замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления крепления грузов статической балансировки лопастей к лонжерону (проверьте при снятых концевых обтекателях); - нет ли смещения физических маятников. <p>ВНИМАНИЕ. ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ НА КАКОЙ-ЛИБО ЛОПАСТИ ХОТЯ БЫ ОДНОГО ИЗ УКАЗАННЫХ ДЕФЕКТОВ ВСЕ ЛОПАСТИ КОМПЛЕКТА К ДАЛЬНЕЙШЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ И ПОЛУЧАЮТ ЗАМЕНУ.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Шуп № 2</p> <p>Линейка измерительная</p> <p>Лупа 10-кратная</p> <p>Молоток с металлическим или неметаллическим (эбонит, текстолит) бойком массой (40...50) г со сферическим торцем или стержень из того же материала и той же массы со сферическим торцем</p>	<p>Салфетки</p> <p>Нейтральное мыло, синтетические моющие средства</p> <p>Нефрас СЗ-30/120, спирт этиловый</p>		

06.72.00
01Р.207/208
18.1/91

без обора-я

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА ОТ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ В СИСТЕМЫ ПРОТИВООБЛЕДЕНЕНИЯ, ОБОГРЕВА И ВЕНТИЛЯЦИИ И НАДДУВА ГИДРОБАКОВ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
1. Осмотрите трубы горячего воздуха на обогрев входных туннелей основных двигателей, на продувку термокорректора, к электрозаслонкам и в системы обогрева и вентиляции и наддува гидробаков; проверьте, нет ли на трубах трещин, потертостей, царапин и продуктов коррозии.			Трубы с трещинами и глубокими царапинами замените. Мелкие царапины и потертости зачистите, коррозию удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)	
2. Проверьте, нет ли ослабления гаек в соединениях труб; контровку гаек; крепление труб в хомутах; наличие достаточных зазоров (не менее 4 мм) между трубами и другими деталями.			Неисправную контровку гаек и хомуты с трещинами замените; ослабления крепления труб в хомутах устраните заменой деталей, усилением затяжки винтов или наклейкой на трубу ленты из ткани в месте установки хомута.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Отвертка слесарная Плоскогубцы комбинированные Лупа 10-кратная Линейка измерительная	Салфетки Проволока КО-0,8 Ткань НТ-7 Клей КР5-18	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



071.00.00
Стр. 201/202
1991

2

3

4

без одобрения

175

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ОСНОВНЫХ ГИБКИХ РУКАВОВ И ПАТРУБКОВ ОТВОДА ВОЗДУХА ОТ КЛАПАНОВ ПЕРЕПУСКА ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
I. Осмотрите гибкие рукава и патрубки: - нет ли трещин и нарушения покрытия на патрубках; - нет ли ослаблений крепления гибких рукавов к патрубкам двигателей; - нет ли порезов, разрывов на гибких рукавах, трещин на хомутах крепления; - состояние контролки стяжных винтов.			Патрубки и хомуты с трещинами, гибкие рукава с порезами и разрывами замените; поврежденную контролку замените; продукты коррозии с деталей удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Фара переносная 500.9997.0100.000 Зеркало монтажное Лупа десятикратная Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная	Салфетки Проволока контролочная КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



671.00.00
671.203/204
1/81

без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ТЯГ И ШАРОВОГО УЗЛА КРЕПЛЕНИЯ ОСНОВНОГО ДВИГАТЕЛЯ		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите и проверьте тяги передних узлов крепления двигателя:</p> <ul style="list-style-type: none">- нет ли на тягах, наконечниках, серьгах деформации, трещин и продуктов коррозии;- контровку контргаяк наконечников. <p>2. Проверьте состояние болтов, контровку гаек в узлах соединения тяг с двигателем и (допускаем: нет ли продуктов коррозии на болтах, гайках и шплинтах.</p> <p>3. Осмотрите задний узел крепления двигателя - нет ли трещин и продуктов коррозии на наружных деталях узла соединения двигателя с редуктором и ослабления в соединении крышки и корпуса сферы. Нанесите на узлы соединения слой защитной смазки АМС-3.</p>			<p>Детали с трещинами, деформированные тяги, наконечники и серьги, а также неисправную контровку замените. Продукты коррозии с деталей удалите и восстановите покрытие (см.разд.020).</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Зеркало монтажное</p> <p>Кисть волосаяная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Салфетки</p> <p>Смазка АМС-3</p> <p>Проволока контровочная КО-0,8</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

071.30.00
070.201/902
1987/81

803 00000000

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ПАТРУБКОВ, ГИБКИХ РУКАВОВ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ АГРЕГАТОВ СИЛОВОЙ УСТАНОВКИ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Осмотрите трубопроводы охлаждения гидронасосов, ресивер и соединительные патрубки, нет ли на них трещин, вмятин и продуктов коррозии.			Детали с трещинами замените. Неглубо- кие вмятины зачис- тите, продукты кор- розии удалите и восстановите покры- тие (см. разд. 020)	
2. Проверьте состояние гибких рукавов и дюритовых муфт, нет ли на них трещин, потертости, разрывов.			Гибкие рукава и муфты, имеющие тре- щины, разрывы и сквозные потертости замените	
3. Осмотрите хомуты крепления рукавов к патрубкам ресивера и генераторов, а также трубопровода к кожуху охлаждения гидронасосов и патрубкам ресивера. Нет ли на них трещин, продуктов коррозии, ослабления затяжки и нарушения контровки стяжных винтов.			Неисправные хомуты и контровку замените. Продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная	Салфетки Проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

371.60.00
Стр. 201/202
от 1/91

1/3

803 одора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ВЕНТИЛЯТОРА, ЕГО КРЕПЛЕНИЯ И СОЕДИНЕНИЯ С ВАЛИКОМ ПРИВОДА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите узлы крепления вентилятора (см. подразд. 071.80.00, рис.2); при этом проверьте, нет ли на них трещин, коррозии; состояние болтов в узлах и контровку гаек. Нанесите на узлы слой защитной смазки АМС-3.</p> <p>2. Осмотрите воздухозаборник, спиральный аппарат, передний кок; проверьте, нет ли на их поверхностях трещин, коррозии, нарушения защитного покрытия. Убедитесь, что перед входом в вентилятор нет посторонних предметов и грязи.</p> <p>3. Осмотрите лопасти направляющего аппарата и рабочего колеса (спереди и через противоположную часть); проверьте, нет ли на них трещин, забоин и коррозии. Убедитесь, что все лопасти установлены на одинаковый угол. Трещины на деталях не допускаются.</p>			Детали с трещинами и неисправную контровку замените. Мелкие забоины, царапины зачистите, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Кисть волосаяная Зеркало монтажное Лупа десятикратная Плоскогубцы комбинированные	Салфетки Смазка АМС-3 Контрольная проволока КО-0,8	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

071.81.00
071.201/202
2001/2002

149

149

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ СИНХРОНИЗАЦИИ МОЩНОСТИ ДВИГАТЕЛЕЙ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите трубопроводы, "приборный воздух" от насосов-регуляторов до отстойников; проверьте, нет ли на них трещин, царапин, потертостей, коррозии и нарушения покрытия. Трещины на трубах не допускаются.</p> <p>2. Осмотрите соединения трубопроводов и подсоединение их к насосам-регуляторам и отстойникам; проверьте, нет ли нарушения контровки и ослабления затяжки гаек в соединениях.</p> <p>3. Проверьте, нет ли ослабления крепления трубопроводов в хомутах и колодках; наличие зазоров между трубопроводами и деталями других систем. Ослабление крепления трубопроводов не допускается.</p> <p>Зазор между трубопроводами и неподвижными деталями должен быть не менее 4 мм; между трубопроводами и подвижными деталями - не менее 8 мм.</p> <p>Проверьте, нет ли трещин, коррозии на хомутах и колодках.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: После замены, ремонта и демонтажа трубопроводов проверьте герметичность системы синхронизации мощности, для чего:</p> <p>а) отсоедините трубопроводы от штуцеров отвода воздуха от двигателей (нижние штуцеры на насосах-регуляторах);</p> <p>б) подсоедините к штуцерам трубопроводов шланги от аэродромного источника сжатого воздуха и дайте в систему давление не более 10 кгс/см² (1,0 МПа), после чего краны баллонов закройте.</p>		<p>Трубы, колодки и хомуты с трещинами а также неисправную контровку замените.</p> <p>Царапины и потертости зачистите, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см.разд.020).</p> <p>Ослабление крепления труб в хомутах и колодках устраните заменой прокладок, усилием затяжки винтов, недопуская при этом пережатия труб в колодках.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

071.90.00
Стр.201
Мая 1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>в) выдержите систему при этом давлении в течении 10мин.</p> <p>Падение давления не допускается.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Контроль давления проводите по манометру аэродромного источника сжатого воздуха.</p> <p>4.С помощью подсвета осмотрите и проверьте, нет ли на отстойниках трещин или "посеребрения" (микротрещин). Трещины и "посеребрение" на отстойниках не допускаются.</p>			Отстойники, имеющие трещины или "посереб- рение, замените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные Линейка измерительная Лупа десятикратная Отвертка слесарная Ключи 10х12, 14х17 Фара переносная	Салфетки Проволока контровочная КО-0,8 Сжатый воздух		

181

203 - 203/204

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	СЛИВ КОНДЕНСАТА ИЗ ОТСТОЙНИКОВ ТРУБОПРОВОДОВ СИНХРОНИЗАЦИИ МОЩНОСТИ ДВИГАТЕЛЕЙ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
1. Слейте конденсат из отстойников влаги, для чего: - расконтрите и отверните отстойники, установленные на шпангоуте № 5 по правому борту транспортной кабины; - слейте из отстойников конденсат; - проверьте состояние резиновых колец. При наличии на кольце механических повреждений замените его. 2. Заверните и законтрите отстойники.			Кольцо, имеющее механические повреждения, замените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Отвертка слесарная Ключ 14х17 Плоскогубцы комбинированные	Проволока КО-0,8 Резиновые кольца 2267А-176	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



УЛ. 50.00
Стр. 203/204
1/91

8

с оборотом

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201 - 206	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯМИ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РУЧАГА УПРАВЛЕНИЯ ОБЩИМ ШАГОМ ПРОИЗВОДИТЕ ТОЛЬКО ПРИ ПОДКЛЮЧЕННОЙ ГИДРОСИСТЕМЕ И РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ ЛОПАСТЕЙ</p> <p>1. Снимите крышку на пульте управления двигателями, крышки лючков на передней стенке, на кожухе шпангоута № 4а и на полу кабины экипажа; откройте передние боковые панели двигательных отсеков мотогондолы, снимите верхнюю переднюю панель редукторного отсека, съемную часть пожарных перегородок; откройте крышку лючка подхода к гермоузлу системы управления вертолетом; возьмите переносную фару и монтажное зеркало.</p> <p>2. Осмотрите и проверьте тяти I6 и I7 (см. рис. 201), идущие от комбинированных узлов к насосам-регуляторам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на них деформации, трещин, продуктов коррозии и нарушения покрытия; - затяжку и контровку контргаек; наличие на контргайках и наконечниках сплошных красных полос, указывающих на то, что нет ослаблений в соединениях тят с наконечниками; 		<p>Тяти, имеющие трещины и деформации замените, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)</p> <p>Ослабленные контргайки подтяните, восстановите красные полосы</p>	

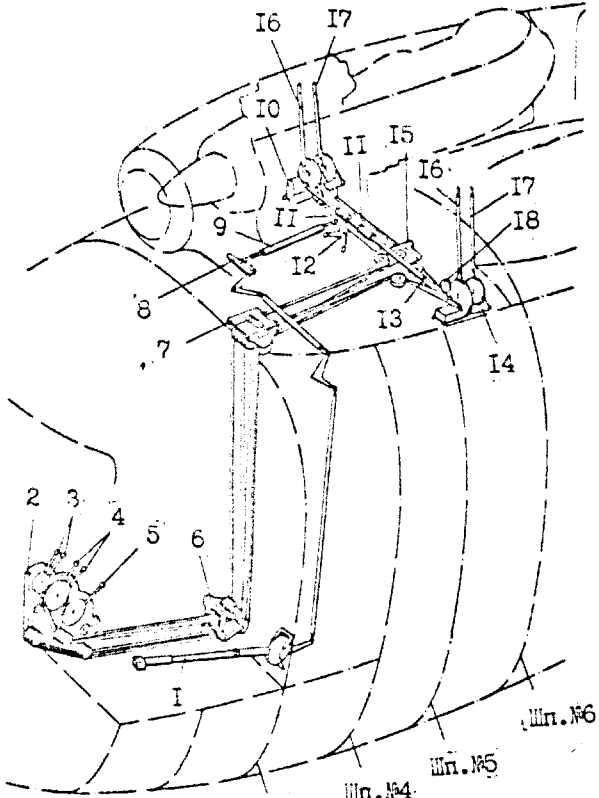
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



076.11.00
Стр. 201
Иар 1/91

на дорожке

076.11.00
Стр. 202
Иф 1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
 <p>Шп. №4а Шп. №4 Шп. №5 Шп. №6</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рычаг управления общим шагом 2. Пульт управления двигателями и тормозом несущих винтов 3. Рычаги управления стоп-кранами 4. Рычаги раздельного управления двигателями 5. Рычаг управления тормозом несущих винтов 6. Нижний узел с направляющими роликами 7. Верхний узел с направляющими роликами 8. Качалка, связанная с системой управления общим шагом 9. Тяга, идущая от системы управления общим шагом 10. Комбинированный узел управления правым двигателем 11. Пружинные тяги 12. Раздаточный узел 13. Поперечная тяга 14. Комбинированный узел управления левым двигателем 15. Тросовый раздаточный узел 16. Тяги, идущие к рычагам управления мощностью двигателей на насосах-регуляторах 17. Тяги, идущие к рычагам стоп-кранов на насосах-регуляторах 18. Узел с направляющим роликом 	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯМИ
РИС. 201

РУЧНОЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

14-12

104

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<ul style="list-style-type: none"> - соединение тят с рычагами роликов и качалками комбинированных узлов и с насосами регуляторами; нет ли разрушений подшипников в наконечниках; наличие и чистоту смазки в них, контровку гаек болтов соединения тят; - нет ли заеданий шарнирных подшипников в наконечниках тят при их поворотах вокруг продольной оси. 	Разрушенные подшипники (наконечники тят) замените, неисправную контровку восстановите	
<p>3. Осмотрите комбинированные узлы IO и I4 и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления их крепления; - нет ли на корпусе, роликах, рычагах и других деталях трещин, продуктов коррозии и нарушения покрытия. Перемещая рычаги на пульте управления двигателями, убедитесь, что ролики комбинированных узлов вращаются свободно, без заеданий. 	Ослабленные крепления подтяните Детали с трещинами замените, продукты коррозии удалите, восстановите покрытие (см. разд. 020)	
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. Перед перемещением РРУ вперед, за паз АВТОМАТ, установите рычаг ОШ в крайнее нижнее положение.</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие зазора (не менее 4 мм) между деталями комбинированных узлов и деталями мотогондолы; - нет ли в узлах управления посторонних предметов. 		
<p>4. Осмотрите и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тягу 9, идущую от системы управления общим шагом, ее соединения и контровку; нет ли разрушений и заеданий шарнирных подшипников в наконечниках, как указано в п. 2; - кронштейн, качалку и рычаг раздаточного узла I2; крепление рычага к качалке; соединение качалки с пружинными тягами II и рычага с тягой 9; 	Неисправные подшипники (наконечники тят) замените	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

END

076.11.00
СТП. 203
Мая 1/91

на рис. 202

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>– пружинные тяги, нет ли разрушений, заеданий шарнирных подшипников в наконечниках тяг, как указано в п. 2.</p> <p>Установите РРУ в положение МАЛ ГАЗ и перемещая рычаг управления общим шагом убедитесь в отсутствии люфтов в пружинных тягах. При наличии люфта устраните его, для чего:</p> <div data-bbox="495 687 725 847"> <p>1. Стопорный винт 2. Наружная гайка 3. Ползушка 4. Шток 5. Пружина</p> </div> <div data-bbox="934 619 1720 895"> </div> <p style="text-align: center;">ПРУЖИННАЯ ТЯГА РИС. 202</p> <p>– выверните на (2...3) оборота три стопорных винта I (рис.202);</p> <p>– заверните (отверните) гайку 2 до устранения люфта;</p> <p>– вверните до отказа стопорные винты и законтрите их кернением в трех новых точках.</p> <p>5. Осмотрите тросы и проверьте:</p> <p>– нет ли на них грязи, обрыва нитей и продуктов коррозии; наличие на них защитной смазки;</p> <p>– прокладку тросов на роликах (они должны проходить по середине канавки роликов, допуск на перекося 3,5 мм на длине 100 мм). Убедитесь в наличии</p>	<p>Тросы с обрывами нитей замените. Грязь, старую смазку удалите, нанесите свежую</p>	

07.01.00
Стр. 204
1/81

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



С 000/97-11

8

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>зазора между тросами, а также между тросами и неподвижными деталями конструкции (зазор должен быть не менее 5 мм, а на расстоянии менее 100 мм от точки сбега троса с ролика – не менее 2 мм, зазор между тросами и накладками должен быть не менее 1 мм (рис. 203)</p> <div data-bbox="546 692 1442 948"> </div> <p style="text-align: center;">ВХОД ТРОСОВ В МОТОГОНДОЛУ РИС. 203</p> <ul style="list-style-type: none"> - соединительные муфты тросов, состояние контровки, нет ли на тандерах продуктов коррозии; убедитесь в том, что резьбовая часть наконечников выходит из муфт не более, чем на одну нитку. <p>6. Осмотрите прверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - роликовые узлы 6, 7, 15, 18: нет ли на кронштейнах узлов трещин и ослабления узлов, установку роликов на осях, нет ли невращающихся роликов на подшипниках, сколов и выкрашивания на ребордах, наличие зазора между ребордами роликов и ограничителями тросов. <p>Невращающиеся ролики, ролики с нарушением посадки в них подшипников, со сколами и выкрашиванием реборд на глубину более 2 мм, подлежат замене;</p>	<p>Детали с трещинами замените, ослабленные крепления подтяните</p> <p>Ролик с указанными дефектами замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



076.11.00
Стр.205
Изм 1/01

на 100%

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>- состояние гермовыводов в местах выхода тросов в мототондолоу и текстолитовых направляющих на шпангоуте № 4; нет ли наколачивания резины на тросы.</p>		<p>Неисправные гермовыводы и направляющие замените, оголокивание резины на тросы удалите салфеткой смоченной (и отжатой нефрасом)</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Лупа 7-кратная Зеркало монтажное Шуп № 2 (0,02-0,5) Лара переносная Линейка измерительная Кисть волосяная Ключи гаечные 12х14, 14х17</p>	<p>Смазка АМС-3 Смазка ЦИАТИМ-201 (Эра) Салфетки Пластин Нефрас С-50/170 (бензин Б-70)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

НАЗ

076.П.00
Стр. 206
1001/01

198

с 08.07.00

К РО 12-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 207, 208	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ЛЕГКОСТИ И ПОЛНОТЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РЫЧАГОВ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯМИ И ТОРМОЗОМ НЕСУЩИХ ВИНТОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. 1. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РЫЧАГА УПРАВЛЕНИЯ ОБЩИМ ШАГОМ (ОШ) ПРОИЗВОДИТЕ ТОЛЬКО ПРИ ПОДКЛЮЧЕННОЙ ГИДРОСИСТЕМЕ И РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ ЛОПАСТЕЙ.</p> <p>2. ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ РЫЧАГОВ РАЗДЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ (РРУ) И ПЕРЕД ЗА ПОЛОЖЕНИЕ АВТОМАТ. НЕОБХОДИМО ПЕРЕМЕЩАТЬ КАЖДЫЙ РЫЧАГ РРУ НЕ ДАЛЕЕ ТОГО МЕСТА, В КОТОРОМ ОЩУЩАЕТСЯ УПОР, НЕ ПРЕОДОЛЕВАЯ ЕГО. ПРИ ПОДЪЕМЕ РЫЧАГА ОШ НЕ ПРЕПЯТСТВОВАТЬ САМОПРОИЗВОЛЬНОМУ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ НАЗАД РЫЧАГОВ РРУ.</p> <p>1. Осмотрите пульт управления двигателями и тормозом несущих винтов и проверьте, нет ли в прорезях стопорных пластин посторонних предметов, нет ли деформации рычагов и ослабления крепления фиксирующих сухарей.</p> <p>2. Выведите сухарь рычага управления стоп-краном левого (правого) двигателя из паза ЗАКРЫТО и переместите его до паза ОТКРЫТО. Проверьте фиксацию рычага в этом положении. Выведите сухарь из паза ОТКРЫТО и переведите рычаг до паза ЗАКРЫТО. Проверьте фиксацию рычага. Повторите проверку (2...3) раза. Рычаг должен перемещаться без заеданий. Повторите проверку для рычага управления стоп-краном другого двигателя. После проверок установите рычаги управления стоп-кранами в положение ЗАКРЫТО</p> <p>3. Переместите рычаг управления левым (правым) двигателем вдоль всей прорези пластины вверх и вниз, проверив при этом его фиксацию в пазах АВТОМАТ и МАЛ ГАЗ и в двух-трех других положениях на шлицах.</p>		В случае заеданий, тугого хода выполните работы, предусмотренные тех. картой № 201 подразд. 076.II.00	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



076.II.00
Стр. 207
Лист 1/31

до 06.09.00

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>Перемещение рычага должно быть плавным, без заеданий во всем диапазоне с возможностью фиксации в любом положении на шлицах и в пазах.</p> <p>Повторите проверку для рычага другого двигателя.</p> <p>Установите рычаги в положение МАЛ ГАЗ.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Для обеспечения полного (во всем диапазоне) перемещения всех элементов системы управления двигателями перед очередным перемещением рычагов управления двигателями вперед, за паз АВТОМАТ, переведите рычаг ОБ из крайнего нижнего положения в такое, при котором общий шаг по лимбам осевых шарниров колонки увеличится на $(4...5)^{\circ}$.</p> <p>4. Отожмите рычаг управления тормозом НВ за выступ накладки, переместите его (2...3) раза между положениями ЗАТОРМОЖЕНО и РАСТОРМОЖЕНО; проверьте фиксацию в этих положениях - не заедает ли, свободно ли перемещается рычаг.</p>		В случае заеданий, тугого хода выполните работы, предусмотренные тех. картой № 201	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



0/6.11.00
СР. 209
28.1/01

с одобрения

130

К РО Ка-22	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 209, 210	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСОВ В СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯМИ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ВНИМАНИЕ. ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВАНИЯ НАТЯЖЕНИЯ ТРОСОВ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ (СМ. ТЕХ. КАРТУ № 204) И КОНТРОЛКУ ВСЕХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подберите и установите на тензометр сменный упор в соответствии с диаметрами тросов (1,8 мм или 2,5 мм). 2. Установите рычаги на пульте управления в положение АВТОМАТ для снятия элементов системы управления с упоров. 3. Поочередно установите тензометр на тросы системы управления двигателями и стоп-кранами двигателей; проверьте и отрегулируйте натяжение тросов: <ul style="list-style-type: none"> - отведите рычаг тензометра, установите его на расстоянии не менее 100 мм от направляющих или роликов и переведите рычаг обратно; - зафиксируйте положение стрелки поворотом рычага-фиксатора на 90° "на себя"; - отведите рычаг, выведите трос из упоров; - произведите отсчет по шкале и поворотом рычага-фиксатора на 90° "от себя" поставьте стрелку в начальное положение. Повторите проверку натяжения (2...3) раза, несколько смещая положение тензометра на тросе и определите среднее значение показаний и соответствующее натяжение троса в кгс по тарифовочной таблице прибора. Для тросов диаметром 1,8 мм натяжение должно быть $15 \text{ кгс} \pm 2 \text{ кгс}$ ($150 \text{ Н} \pm 20 \text{ Н}$), а для тросов диаметром 2,5 мм - $22 \text{ кгс} \pm 3 \text{ кгс}$ ($215 \text{ Н} \pm 30 \text{ Н}$). 4. В случае, если натяжение троса будет больше или меньше указанных предельных значений, произведите его регулировку, для чего: 			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



076.11.00
Стр. 209
Март 1/91

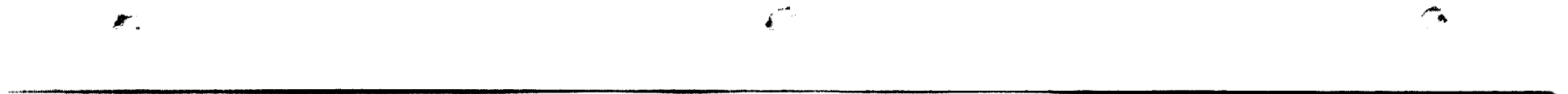
№ 00000000

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - зафиксируйте штырями-фиксаторами диаметром 6 мм ролики рычажно-роликовых механизмов комбинированных узлов IO и I4 (рис. I, тех. карты № 20I подразд. 076.II.00); - расконтрите соединительные муфты тандеров и поверните их в нужном направлении, удерживая при этом от вращения резьбовые наконечники; - выньте штыри-фиксаторы и установите рычаги на пульте в положение АВТОМАТ. После регулирования проверьте натяжение троса, как указано в п. 3; убедитесь в том, что резьбовые наконечники ввернуты на требуемую глубину (максимальный выход резьбы наконечников из муфт - одна нитка). Законтрите соединительные муфты. 				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Тензомер ИИ - II	Линейка измерительная Плоскогубцы комбинированные Штыри-фиксаторы 500.9912.0420.000	Салфетки Проволока КО-0,8 мм		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



076.II.00
Стр. 210
Лист 1/91



142
142

с 05.09.91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ОСМОТР ВЫХОПНЫХ УДЛИНИТЕЛЕЙ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И ХОМУТОВ ИХ КРЕПЛЕНИЯ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите выхлопной удлинитель. На нем допускаются три трещины, не имеющие выхода на торцевые поверхности, длиной до 100 мм и расстояние между ними не менее 250 мм.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. 1. В случае замены дефектного удлинителя на новый или кондицион- ный, ранее эксплуатировавшийся на другом двигателе, перед его установкой проверьте тупом величину неплоскостности его стыковочного фланца (трубы) на контрольной плите. Величина неплоскостности должна быть не более 0,8 мм.</p> <p>2. Для обеспечения монтажа, демонтажа выхлопного удлинителя сни- мите верхнюю часть поперечной пожарной перегородки, отвернув болты ее крепления.</p> <p>2. Осмотрите стяжной хомут и убедитесь в отсутствии на нем трещин. Особое внима- ние обращайте на районы приварки усилительных накладок и проушин.</p> <p>Убедитесь в отсутствии касания ребра хомута о выхлопной удлинитель. При затянутом хомуте касание не допускается.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. 1. В случае замены стяжного хомута и установке выхлопного удлинителя на выхлопной патрубок того же двигателя, перед демонтажом выхлопного удлинителя нанесите мелом две контрольные риски на удлинителе и патрубке. При последующем монтаже риски совмести- те. Замер неплоскостности стыковочного фланца (трубы) выхлопно го удлинителя не производите.</p>		<p>При выявлении трещин в пределах допусков, концы их засверлите сверлом диаметром (2...2,5) мм, края отверстий зачистите шлифовальной шкур- кой № 6. При нали- чии трещин, выходя- щих на торцевые по- верхности удлините- ля и при превышении допусков выхлопной удлинителя замените (см. тех. карту № 204, раздел 072.58.00 РЭ основ- ного двигателя)</p> <p>Замените стяжной хомут (см. тех. карту № 204, разд. 072.58.00 РЭ основ- ного двигателя)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



078.00.00
Стр. 201
Май 1/91



100-08

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>2. Для обеспечения демонтажа - монтажа выхлопного удлинителя снимите верхнюю часть поперечной поварной перегородки, отвернув болты ее крепления.</p> <p>3. Проверьте целостность контрольной проволоки и правильность отпорения винтов (тандеров) остальных коммут.</p>		Поврежденную проволоку замените	
Контрольно-прозрачная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Крест</p> <p>Сверло диаметром (2...2,5) мм</p> <p>Линейка - 300</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Грунт 10-3</p> <p>Плита поварочная 1000х630</p>	<p>Проволока КО-0,8</p> <p>Шкурка шлифовальная № 6</p>	

079.01.03
001.202
10/1/81



содержание

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201-203	
ПУНКТ РО	ОСМОТР МАСЛОБАКОВ, МАСЛОРАДИАТОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ МАСЛОСИСТЕМЫ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите маслобаки и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли ослабления крепления баков на ложементях, трещин на стяжных хомутах, ослабления затяжки танцеров и повреждения их контровки; - нет ли течи масла, трещин, вмятин, коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия. <p>Течь масла из маслобаков не допускается.</p> <p>2. Осмотрите маслорадиаторы и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли механических повреждений, грязи в сотах, течи масла в соединениях, сотах и кранах слива. Течь масла и механические повреждения не допускаются. <p>3. Осмотрите шланги маслосистемы и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - состояние теплоизоляции на шлангах - нет ли на них разрывов, потертостей и других повреждений; - наличие на теплоизоляции маркировки рукава. Поврежденную маркировку рукава восстановите; - нет ли течи масла из-под теплоизоляционного слоя. Течь масла не допускается. При обнаружении течи масла снимите теплоизоляцию и осмотрите рукав и его заделку в наконечниках; - контровку гаек в соединениях шлангов с трубопроводами и агрегатами; нет ли в соединениях течи масла. Течь масла не допускается; - нет ли ослабления крепления шлангов в хомутах. <p>Ослабление крепления шланга и перетирание теплоизоляции в месте установки хомута не допускается.</p>		<p>Маслобаки и детали их крепления с трещинами, а также поврежденную контровку замените. Вмятины, царапины и риски устраните, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020).</p> <p>При наличии механических повреждений и течи масла маслорадиатор замените. Загрязненные соты очистите волосной щеткой и продуйте сжатым воздухом давлением (1,5...2) кгс/см².</p> <p>Поврежденную теплоизоляцию отремонтируйте или замените, предварительно убедившись в том, что в тех местах нет повреждения рукава. Шланг замените, если имеются повреждения рукава на глубину до оплетки, вспучивание наружного слоя, разрушение тканевой оплетки, смятие или скручивание рукава, трещины на наконечниках и</p>	см ²

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

09.01.90
СЕР. 201
1

на одорус

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ) № 201	Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>ПРИМЕЧАНИЕ. Допускается касание общего теплоизоляцией шланга маслосистемы о детали конструкции двигательного отсека мотогондолы. В этом случае обязательна прибортовка шланга полихлорвиниловой лентой в месте касания;</p> <p>- срок годности рукавов шлангов.</p> <p>4. Осмотрите трубопроводы маслосистемы и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли течи масла и состояние контровки гаек в соединениях; - нет ли потертостей, вмятин, глубоких царапин, коррозии и нарушения покрытия. <p>Течь масла и трещины на трубопроводах не допускается.</p>	<p>вытяжка рукава из наконечника. Поврежденную контровку замените, течь масла в соединении устраните (см. разд. 020). Ослабление крепления шланга в хомуте устраните, наклеив клеем КР5-18 на шланг в месте установки хомута ленту из ткани НТ-7 или подтянув винт хомута, не допуская при этом пережатия шланга. Замените шланги, на которых истек срок годности.</p> <p>Трубопроводы с трещинами и поврежденную контровку замените. Трубопроводы, имеющие потертости, вмятины и царапины, отремонтируйте; продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. разд. 020)</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



079.00.00
Стр. 202
1/91

БСЗ одобр

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
5. Проверьте, нет ли ослабления крепления трубопроводов в хомутах и колодках; • наличие достаточных зазоров (не менее 4 мм) между трубами, а также между трубами, деталями и агрегатами.		Детали крепления трубопроводов с трещинами и коррозией, имеющие дефекты, замените. Ослабление крепления трубопровода в хомутах и колодках устраните (см. разд. 020)	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные Зеркало монтажное 999.7879-0001 Линейка-300 Лупа десятикратная Щетка волосяная Щуп №2	Салфетки Сжатый воздух Проволока КО-0,8 Клей КР5-18 Ткань НТ-7	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



УДК 69.00.00
 019.200/204
 1991/91



К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 205...209	
Пункт РО	СЛИВ МАСЛА ИЗ МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ. ЗАПРАВКА МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ МАСЛОМ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, Выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПРИ СЛИВЕ И ЗАПРАВКЕ МАСЛА Б-ЗВ НЕ ДОПУСКАЙТЕ ЕГО ПОПАДАНИЯ НА ОТКРЫТЫЕ ЧАСТИ ТЕЛА, ДЕТАЛИ И АГРЕГАТЫ.</p> <p>1. Слейте масло из маслобаков, для чего: подсоедините шланги к кранам 8 (рис. 201) слива маслобаков, отведите шланги в емкости для слива и откройте краны.</p> <p>2. Слейте масло из маслорадиаторов маслосистемы двигателей, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подсоедините шланги к кранам 6 и 7 слива радиаторов и отверните пробки 4; - отведите шланги в емкости для слива и откройте краны. <p>ПРИМЕЧАНИЕ. При обнаружении стружки в маслосистеме промойте маслобак и маслосистему и замените маслорадиатор.</p>			

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, Выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>3. После окончания слива закройте сливные краны 6 , 7 и 8, верните пробки маслорадиаторов и отсоедините шланги.</p>  <ol style="list-style-type: none"> 1. Трубопровод подачи масла в двигатель 2. Трубопроводы откачки масла из двигателя 3. Маслобак 4. Пробки 5. Воздушно-масляные радиаторы 6. Сливные краны на трубопроводах входа масла в радиаторы 7. Сливные краны на трубопроводах выхода масла из радиаторов 8. Сливные краны маслобаков <p style="text-align: center;">СХЕМА МАСЛОСИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЕЙ РИС. 201</p>		

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, Выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>4. Заправьте маслосистему двигателей свежим маслом, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расконтрите и отверните винты крышек заливных горловин маслобаков и выньте крышки из горловин; - откройте краны б слива на трубопроводах входа масел в маслорадиаторы; - поочередно вставьте в заливные горловины пистолет маслозаправщика, имеющий сетчатый фильтр с размером ячеек не более (0,063 x 0,063) мм; - с началом истечения масла из кранов б слива маслорадиаторов закройте краны и продолжайте заправку, контролируя уровень масла по масломерному стеклу. Заправьте баки до достижения уровнем масла риски ПОЛНО; - закройте заливные горловины маслобаков крышками, законтрите винты крышек; - после опробования двигателей проверьте уровень масла в маслобаках; он должен быть между рисками ПОЛНО и ДОЛЕЙ. При необходимости произведите дозаправку; установите на место крышки и законтрите их. Проверьте герметичность кранов слива. <p><u>Промывка маслобаков и трубопроводов маслосистемы двигателей</u></p> <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. РАБОТЫ ПО ПРОМЫВКЕ МАСЛОБАКОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДИТЕ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ ИЛИ В ХОРОШО ПРОВЕТРИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ С СОБЛЮДЕНИЕМ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ</p>		

И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)	Работы, Выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсоедините от маслобака трубопроводы; заглушите пробками или хлорвиниловыми чехлами штуцера и трубопроводы, не допуская попадания масла на детали и агрегаты вертолета; расконтрите и отверните тандеры хомутов крепления маслобаков; снимите маслобаки с вертолета. 2. Расконтрите гайки ниппельных соединений маслосистемы; освободите трубопроводы от крепления в колодках и хомутах; отсоедините датчик температуры выходящего масла; отсоедините трубопроводы от двигателя и маслорадиатора; заглушите отверстия; разъедините и снимите трубы и шланги. 3. Залейте в маслобак (2...3) л смеси (80% керосина и 20% ацетона) и тщательно промойте его; дайте отстояться смеси (2...3) мин и слейте через штуцер отвода масла. В конце слива возьмите пробу смеси в стеклянную тару и проверьте, нет ли в ней металлической стружки и твердых частиц. При необходимости повторите промывку. Слейте смесь из бака без остатка. 4. Продуйте маслобак сжатым воздухом давлением $(1,5 + 0,5)$ кгс/см² и заглушите штуцера. 5. Промойте смесью керосина и ацетона по методике пункта 3 трубы и шланги до полного удаления твердых частиц и загрязнений; продуйте их сжатым воздухом давлением $(1,5 + 0,5)$ кгс/см² и установите на их концы заглушки (пробки) или хлорвиниловые чехлы. 6. Установите маслобак на ложемент и закрепите его лентами; заверните тандеры и законтрите их. 		



И
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, Выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>7. Снимите со штуцеров и трубопроводов заглушки; подсоедините к маслобаку трубопроводы подвода, отвода масла и суфлирования.</p> <p>8. Подсоедините трубопроводы маслосистемы к двигателям и маслорадиаторам.</p> <p>9. Соедините трубопроводы между собой и установите их в колодки и хомуты.</p> <p>10. Затяните гайки всех ниппельных соединений, предварительно смазав резьбу стальных деталей маслом Б-3В, а деталей из алюминиевого сплава - смазкой БУ. Законтрите гайки ниппельных соединений.</p> <p>11. Укрепите трубопроводы в колодках и хомутах.</p> <p>12. Подсоедините к маслобакам и трубопроводам перемычки металлизации.</p> <p>13. Подсоедините к трубопроводу приемник температуры выходящего масла.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура(КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	<p>Маслозаправщик</p> <p>Шланг для слива масла</p> <p>Емкость для слива масла на (50...100) л</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Отвертка слесарная</p> <p>Ключ 5,5 x 7, 8 x 10, 17 x 19, 27 x 30, 32 x 36</p>	<p>Масло Б-3В</p> <p>Керосин</p> <p>Мыло нейтральное</p> <p>Проволока КО-0,8</p> <p>Салфетки х/б</p> <p>Сжатый воздух</p> <p>Ацетон</p>	



803 - 807-м

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА В МАСЛОБАКАХ МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И ДОЗАПРАВКА ИХ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. 1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПУСК ВЕРТОЛЕТА В ВОЗДУХ ПРИ УРОВНЕ МАСЛА В МАСЛОБАКЕ НИЖЕ ОТМЕТКИ "ДОЛЕЙ" ПО МАСЛОМЕРНОМУ СТЕКЛУ, А ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ НА ЗЕМЛЕ - НИЖЕ ОТМЕТКИ "МИН".</p> <p>2. ЕСЛИ ПОСЛЕ ВОЗВРАЩЕНИЯ ВЕРТОЛЕТА ИЗ ПОЛЕТА УРОВЕНЬ МАСЛА В МАСЛОБАКЕ БУДЕТ НИЖЕ ОТМЕТКИ "МИН", СЛЕДУЕТ УСТАНОВИТЬ ПРИЧИНУ ПОВЫШЕННОГО РАСХОДА МАСЛА И ДО УСТРАНЕНИЯ ЭТОЙ ПРИЧИНЫ ДВИГАТЕЛЬ НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ.</p> <p>1. Проверьте, заправлена ли маслосистема двигателей маслом. Уровень масла в мас- лобаках должен быть между рисками ПОЛНО и ДОЛЕЙ. При необходимости произведи- те дозаправку маслосистемы (см.тех.карту № 202, подразд. 079.00.00).</p> <p>2. Закройте заправочные горловины маслобаков крышками, законтрите винты крышек и установите на фланцы корпуса горловины дополнительные резиновые крышки.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Плоскогубцы комбинированные	Масло Б-3В Проволока КО-0,8 Салфетки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА 32

079.11.00
Стр. 201/202
1991 г.

1

2

3

без обзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА И 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И ПАТРУБКОВ СИСТЕМЫ ВОЗДУШНОГО ЗАПУСКА ОСНОВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
Осмотрите трубопроводы и патрубки системы запуска основных двигателей (см. разд. 080.00.00, рис. 1) и проверьте: - нет ли на трубах и патрубках трещин, потертостей, глубоких вмятин, коррозии и нарушения покрытия; - нет ли ослабления затяжки гаек в телескопических соединениях трубопроводов и повреждения деталей стопорения; - нет ли трещин, порезов, разрывов, проколов на резиновых соединительных муфтах; - состояние хомутов на соединительных муфтах и стопорение оттяжных винтов; - нет ли трещин на поддерживающих кронштейнах и ослабления крепления трубопроводов в хомутах; - наличие и состояние резиновых прокладок на хомутах.		Поврежденные трубопроводы и патрубки замените. Парынины, риски, нарушенные покрытия - зачистите и восстановите (см. разд. 020). Ослабление крепления труб в хомутах устраните заменой прокладок или подклейкой ленты из ткани ИТ-7 на клею КР-8-1В или увеличением затяжки винтов не допуская при этом пережатия труб.	
Контрольно-проверочная аппаратура		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы
		Лупа 7-10 -кратная Зеркало	Салфетки

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



080.00.00
Стр. 201/202
1991

2

0

5



без ободка

199

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКТОРА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт роль
<p>1. Осмотрите подкосы и кронштейны крепления редуктора и проверьте, нет ли на деталях трещин, царапин, забоин и нарушения покрытия.</p> <p>2. Осмотрите соединение подкосов с кронштейнами, кронштейнов с узлами фюзеляжа и платами редуктора; проверьте, нет ли ослабления в узлах крепления, состоящие болтов, контровку гаек; нет ли на деталях крепления коррозии. Трещины на подкосах, кронштейнах, болтах крепления редуктора, глубокие царапины и забоины на деталях, ослабление крепления в узлах, определяемое по разрушению лакокрасочного покрытия по контуру соприкосновения кронштейнов с платами редуктора и фюзеляжем; не допускаются.</p> <p>3. Проверьте наличие защитной смазки на узлах крепления и при необходимости нанесите слой смазки.</p>			Детали с трещинами, глубокими царапинами и забоинами замените. Мелкие царапины, риски и забоины на деталях зачистите, продукты коррозии удалите и восстановите покрытие (см. раздел 020). Неисправные шпильки замените	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Лупа десятикратная Зеркало монтажное Плоскогубцы комбинированные Кисть волосная Отвертка слесарная	Салфетки Смазка АМС-3 Шпильки	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

084.01.00
Стр. 201/202
1/91

375

С. 000000, 0000

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И МАСЛОРАДИАТОРОВ МАСЛОСИСТЕМЫ РЕДУКТОРА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>I. Осмотрите трубопроводы маслосистемы редуктора и проверьте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нет ли на трубопроводах трещин, потертостей, царапин, забоин и продуктов коррозии; - нет ли нарушения герметичности в местах соединения трубопроводов с проходниками, тройниками, редуктором и маслорадиаторами, при этом особое внимание обратите на герметичность ограниченно-подвижных соединений; - затяжку и исправность контровки гаек в ниппельных соединениях. 		<p>Трубопроводы с трещинами замените, а с мелкими царапинами, забоинами и потертостями отремонтируйте и восстановите покрытие (см. разд. 020).</p> <p>Течь масла в ограниченно-подвижных соединениях устраните заменой уплотнительных колец, а в ниппельных соединениях - ремонтом трубопроводов (см. разд. 020).</p> <p>Неисправную контровку замените.</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СЗ: 12.60
СТР. 201
1/31

на обложке.

101

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>2. Осмотрите маслорадиаторы на предмет отсутствия механических повреждений и грязи в сотах. Убедитесь в герметичности соединений и кранов слива масла.</p> <p>3. Проверьте заправку маслосистемы редуктора и при необходимости дозаправьте (см.тех.карту № 202, подразд. 084.12.00).</p>			<p>Неисправную контров- ку замените. Маслорадиаторы с механическими пов- реждениями и при наличии течи масла замените или отре- монтируйте (см. разд.020). Загрязненные соты протрите мягкой щет- кой и продуйте сжа- тым воздухом при давлении (1,5±0,5) кгс/см²</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	<p>Щетка волосная Приспособление 5.00.9955.0100.003 Плоскогубцы комбинированные</p>	<p>Салфетки Сжатый воздух Проволока КО-0,8</p>		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



084.12.00
стр. 202
1/31

202

без одобрения

2

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ РЕССОРЫ И МУФТ ВАЛИКА ПРИВОДА ВЕНТИЛЯТОРА	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>I. Осмотрите валик привода вентилятора на предмет отсутствия:</p> <ul style="list-style-type: none">- трещин, царапин, забоин на рессоре. <p>Трещины, глубокие царапины, забоины на рессоре не допускаются;</p> <ul style="list-style-type: none">- отклеивания вкладышей муфт от лопаток, что обнаруживается нажатием на торцы вкладышей. Допускается отставание резиновых вкладышей муфт от лопаток на прямых участках не более 1 мм, а по углам - не более 2 мм. При отклеивании вкладышей на больших участках замените муфту. <p>2. Убедитесь, что все гайки болтов и шпилек валика привода вентилятора закручены и на деталях нет продуктов коррозии.</p>		Рессору с трещинами, забоинами и глубокими царапинами замените. Царапины зачистите наждачной с применением минерального масла и окрасьте эмалью (см. разд. 020). Дефектные шпильки замените.	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Лупа 10-кратная Плоскогубцы комбинированные Штангенциркуль Ш-1-125-0,1	Салфетки Нафрас - 50/170 (бензин Б-70) Эмаль Ш-140 серо-голубого цвета Шпильки	

руководство по технической эксплуатации

КА-32

084.41.00
Стр. 201/202
Май 1/91

80.3 одобрен

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ТОРМОЖЕНИЯ И РАСТОРМОЖЕНИЯ НЕСУЩИХ ВИНТОВ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Установите рычаг тормоза несущих винтов (НВ) в положение ЗАТОРМОЖЕНО; прикладывая усилие к лопасти нижнего (верхнего) винта в плоскости вращения, убедитесь, что несущие винты заторможены.</p> <p>2. Переведите рычаг тормоза НВ в положение РАСТОРМОЖЕНО и убедитесь, что при приложении усилия к лопастям в плоскости вращения, винты свободно вращаются. В случае необходимости произведите регулировку тормоза НВ (см.тех.карту № 202, подразд. 084.51.С0).</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Лямка для проверки тормоза Н.В.			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



80.3
084.51.С0
202

1

2

3



1995
2004

с обратной

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203, 204	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА НАТЯЖЕНИЯ ТРОСОВ ПРОВОДКИ УПРАВЛЕНИЯ ТОРМОЗОМ НЕСУЩИХ ВИНТОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Подберите и установите на тензометр сменный упор в соответствии с диаметром троса (1,8 мм).</p> <p>2. Установите рычаг управления тормозом на пульте в положение РАСТОРМОЖЕНО.</p> <p>3. Поочередно установите тензометр на тросы проводки управления тормозом и проверьте натяжение тросов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отведите рычаг тензометра, установите его на расстоянии 100 мм, не менее, от направляющих пластины или роликов и переведите рычаг обратно; - зафиксируйте положение стрелки поворотов рычага-фиксатора на 90° "на себя"; - отведите рычаг, выведите трос из упоров; - произведите отсчет по шкале и поворотом рычага-фиксатора на 90° "от себя" поставьте стрелку в начальное положение. Повторите проверку натяжения (2...3) раза, несколько смещая положение тензометра на тросе, и определите среднее значение показаний и соответствующее натяжение троса. Для тросов диаметром 1,8 мм натяжение должно быть $15 \text{ кгс} \pm 2 \text{ кгс}$ ($150 \text{ Н} \pm 20 \text{ Н}$). <p>4. В случае, если натяжение троса будет больше или меньше указанных предельных значений, произведите его регулировку, для чего:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зафиксируйте штирем диаметром 6 мм ролик рычажно-роликового узла; - расконтрите соединительные муфты тандемов и поверните их в нужном направлении, удерживая при этом от вращения резьбовые наконечники; 			

CS4.52.00
Стр. 203
Изм 1/01

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



на обораде

302
1/91

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<ul style="list-style-type: none"> - выньте штырь-фиксатор из отверстия рычажно-роликового узла, проверьте натяжение троса и убедитесь в том, что резьбовые наконечники тандера ввернуты на допустимую глубину (максимальный выход резьбы наконечников из муфты - одна нитка), а зазор между фрикционными накладками колодок и тормозным барабаном составляет $(0,6 \pm 0,2)$ мм; - законтрите соединительные муфты тандеров; - переведите рычаг управления тормозом Н.В. в положение ЗАТОРМОЖЕНО и убедитесь, что момент торможения укладывается в предельные значения (см. тех. карту № 202, 084.51.00). 				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
Тензомер ИИ-II	Штырь-фиксатор 5.00.9912.0420.000 Плоскогубцы комбинированные Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1	Салфетки Проволока КО-0,8		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



084.52.00
Стр. 204
Изд. 1/91



103 обара

206

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА И УСТАНОВКА КНОПОК НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ СИГНАЛЬНЫМИ РАКЕТАМИ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>Перед зарядкой кассет ракетами убедитесь, что выключатели на пультах управления сигнальными ракетами выключены.</p> <p>Оттяните при необходимости кнопки пультов в верхнее положение.</p> <p>Установите поворотом стакана на кнопках пультов цвет окраски в окне шайбы соответственно цвету заряжаемых ракет.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



129.00.00
Стр. 205/206
из 1/91



106

8.03 обмунд.

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204	НА СТРАНИЦАХ 207	
ПУНКТ РО	СНАРЯЖЕНИЕ КАССЕТ СИГНАЛЬНЫХ РАКЕТ И УСТАНОВКА ИХ НА БЕРТОЛЕТ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Осмотрите блоки стволов с магазинами и проверьте их состояние. Отожмите собачку замка и откиньте магазин на 90°. Вставьте четыре сигнальных патрона соответствующего цвета в стволы электрокассеты. Поставьте магазины в исходное положение, при этом замки должны закрыться. Вложите четыре осмотренных и проверенных электропиродарника в гнезда магазинов и, придерживая их попарно пальцами, закрепите поворотом ручек пружинящих пластин на 90°. Снимите с кожухов кассет подкассетные заглушки. Вставьте снаряженные блоки стволов с магазинами в кожух так, чтобы риски на кожухах и на обоямах совпали. Затяните до отказа стяжные винты.</p>			
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
	Отвертка		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

129.00.00
Стр. 207/208
Иф 1/91



202

К РО Ка-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ УСТРОЙСТВ И СРЕДСТВ СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ГРУЗОВ НА ВНЕШНЕЙ ПОДВЕСКЕ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
1. Проверьте нет ли на устройствах механических повреждений, коррозии, пыли и гризи. Замените устройства и детали системы, имеющие механические повреждения. 2. Проверьте состояние болтовых соединений устройств и их стопорений: нет ли на них механических повреждений, трещин и коррозии. 3. Проверьте состояние рабочих площадок несущего и опорного рычагов и рычага взвода верхнего замка ВТ-ДР6. При отсутствии смазки в цапфах замка заполните их вручную смазкой ЦИАТИМ-201 через масленку. Проверьте правильность закрытия замка - убедитесь через смотровое окно в зацеплении ролика с переходным рычагом. 4. Проверьте состояние троса механического открытия замка, тросов устройств и средств системы транспортирования грузов, отсутствия на них завершенностей, обрыва прядей, виллин, продуктов коррозии и деформации наконечников. 5. Проверьте наличие смазки в шарнирных соединениях. При отсутствии смазки промойте детали и нанесите смазку (см. тех. карту № 208).		Пыль, грязь и слезы коррозии удалите (см. раздел 020) Ослабленные крепления подтяните, стопорение восстановите. Слезы коррозии удалите (см. разд. 020) Грязь и продукты коррозии удалите (см. разд. 020) При обнаружении завершенностей и обрывов проволок тросов проверьте их в соответствии с тех. картой № 801 подразд. 132.50.00	

132.50.00
Стр. 201
Май 1/91

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



16/1 18.10.00
18.10.00
18.10.00

СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>6. Проверьте состояние грузовой сетки. Сетку, имеющую порывы канатов, отремонтируйте.</p> <p>7. После применения: промойте троса в нефрасе, удалите коррозию, просушите и смажьте смазкой ЦИАТИМ-201; грузовую сетку промойте в пресной воде.</p>				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Ствертка Плоскогубцы комбинированные	Салфетки х/б Нефрас С-50/170 Смазка ЦИАТИМ-201 Проволока КО-0,5		

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ





К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ОСМОТР СПАСАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Произведите осмотр состояния и крепления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подъемного устройства; - универсального подъемного сиденья; - ляточного сиденья; - подъемного пояса; - страховочного пояса оператора; - плота ПСИ-25/30 (или плотов ПСИ-6АУ, ПСИ-6АК) <p>При осмотре подъемного устройства обратите внимание на состояние каната, узлов крепления подъемного устройства, целостность стрелы, герметичность гидроцилиндра подъема стрелы, заправку каната на ролики, легкое вращение роликов.</p>		<p>Неисправные средства подъема на борт и обрасываемые спасательные средства замените</p> <p>Неисправные агрегаты подъемного устройства замените новыми. Ослабленные крепления подтяните. Подвижные части слегка смажьте смазкой АМС-3</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Салфетки обтирочные</p> <p>Нефрас С-50/І70</p> <p>Проволока контрольная КО-0,5</p> <p>Смазка АМС-3</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



133.00.00
Стр. 201/202
Вер 1/01 -

133.10.00
Стр. 201
1/1

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201	НА СТРАНИЦАХ 201, 202	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ЛЕБЕДКИ ЛПГ-300	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>Внешним осмотром проверьте состояние и правильность крепления лебедки ЛПГ-300, убедитесь, что на ней нет механических повреждений, продуктов коррозии, грязи и воды на узлах крепления лебедки.</p> <p>При наличии грязи и воды с помощью обтирочных салфеток и керосина промойте детали и слегка смажьте смазкой ИЛИ ИЛ-286М.</p> <p>При необходимости пополните или замените смазку в лебедке ЛПГ-300 (см. "Руководство по технической эксплуатации электролебедки ЛПГ-300", тех. карты 132.20.00 г.д).</p> <p>Осмотрите канат и его крепление к барабану. Проверьте состояние вала и ходового винта каретки канатоукладчика.</p> <p>Проверьте затяжку и контровку штепсельных разъемов.</p>		<p>Детали, имеющие повреждения замените. Продукты коррозии удалите (см. разд. 020)</p> <p>При наличии на канате перетягов, обрыва отдельных прядей или обрыва 10% нитей на длине шага пряди, канат замените (см. РТЭ ЛПГ-300)</p> <p>При необходимости смажьте канат тонким слоем смазки ИЛИ ИЛ-286М</p> <p>Ослабленную или поврежденную контровку замените</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



40 000/470

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
Проверьте исправность и крепление электропроводки.				
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы		
	Плоскогубцы комбинированные Отвертка слесарная	Салфетки обтирочные Керосин Смазка НИИ НП-286М Проволока контрольная КО-0,5		

133.10.00
079.202
1/1

без надзора

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202		НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ПОДЪЕМНОГО УСТРОЙСТВА		ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Контроль
<p>Внешним осмотром проверьте состояние и крепление стрелы, кронштейнов, кожухов и роликов. Проверьте нет ли механических повреждений, наличие и сохранность защитных покрытий на стреле.</p> <p>Проверьте наличие смазки в масленках подъемного устройства.</p> <p>Отверните пробку слива редуктора механизма поворота подъемного устройства, пробейте смазку, слейте воду и пополните редуктор смазкой УСсА.</p> <p>Проверьте затяжку и контровку штепсельного разъема электромеханизма МВТ-300.</p> <p>Проверьте крепление болтовых соединений стрелы.</p> <p>Проверьте наличие смазки в шарнирных соединениях, при необходимости нанесите смазку ЦИАТИМ-201.</p>			<p>Детали, имеющие механические повреждения замените, нарушенное покрытие восстановите (см. разд. 020)</p> <p>При отсутствии смазки набейте их смазкой ЦИАТИМ-201</p> <p>Ослабленные крепления подтяните</p>	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		<p>Отвертка слесарная</p> <p>Плоскогубцы комбинированные</p> <p>Ключи гаечные 10х12, 14х17</p>	<p>Салфетки обтирочные</p> <p>Проволока контролочная КО-0,5</p> <p>Смазка ЦИАТИМ-201</p> <p>Графитовая смазка УСсА</p>	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



133.10.00
679.203/201
1/91

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 201		НА СТРАНИЦАХ 201	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И РАБОТОСПОСОБНОСТИ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО ЗАМКА		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Внешним осмотром проверьте состояние и крепление быстроразъемного замка, нет ли на нем механических повреждений и продуктов коррозии, работоспособность и фиксацию быстроразъемного ролика в рабочем положении. Целостность концевой заделки ремня быстроразъемного замка. При открытии и закрытии замка не должно быть заеданий. При закрытии каждое ушко должно вставляться в замок с одинаковым усилием.			Подвижные части зам- ка слегка смажьте смазкой ЦИАТИМ-201	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Нож складной Отвертка слесарная	Салфетка обтирочная Смазка ЦИАТИМ-201	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



133.23.00
Стр. 201/202
1/201

1

2

3

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 202	НА СТРАНИЦАХ 203	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ПЛОТОВ	ТРУДОЕМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Расправьте плот и внешним осмотром проверьте его состояние. На металлических деталях плота не должно быть механических повреждений, продуктов коррозии и грязи. На надувной камере плавучести, днища плота и тента не должно быть трещин, разрывов, следов налета и признаков старения резины.		При обнаружении дефектов произведите ремонт плота в соответствии с РТЭ плота При обнаружении продуктов коррозии на деталях, удалите ее (см. разд. 020). Удалите грязь и солевой налет, для чего протрите поверхность сухой чистой ветошью. В случае сильного загрязнения протирку производите салфеткой, смоченной в 3% растворе нейтрального мыла	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
		Салфетка обтирочная Спирт Нефрас С-50/І70 Мыло нейтральное	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КА-32

103.23.69
Сер. 203/204
1/1

1

2

3

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 203	НА СТРАНИЦАХ 205	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА ВЕСОВЫХ ЗАРЯДОВ БАЛЛОНОВ ПЛОТОВ	ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)		Работы, ·выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
Перед установкой баллонов на плот ПСН-25/30 и после их перезарядки взвесьте баллоны. Вес каждого из двух баллонов АП-2-8 должен быть (9,29...9,72) кгс; вес баллона АП-3-2 должен быть (2,84...2,91) кгс. Перед установкой баллона БП-1М на плот ПСН-6АМ и после его перезарядки взвесьте баллон. Его вес должен быть не менее 2,513 кгс.		Если вес баллона меньше указанного значения, произведите дозарядку баллона на зарядной станции	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)	Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
Весы типа Т-1 с точностью взвешивания ±1г			

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



103.29.00
Сер. 205/203
1/91

1

2

3

218 214

без одобрения

К РО КА-32	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 204		НА СТРАНИЦАХ 207	
ПУНКТ РО	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ШВАРТОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ТРУДОЁМКОСТЬ	
СОДЕРЖАНИЕ ОПЕРАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ (ТТ)			Работы, выполняемые при отклонении от ТТ	Конт- роль
<p>1. Осмотрите швартовочное оборудование. Убедитесь в наличии свободного доступа к швартовочным узлам, целостности ремней.</p> <p>2. Проверьте состояние швартовочных узлов, очистите их от грязи и коррозии.</p>			Детали, имеющие механические повреждения подлежат замене	
Контрольно-проверочная аппаратура (КПА)		Инструмент и приспособления	Расходуемые материалы	
			Салфетки Нефрас С-50/170	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


 13.3.20.00
 Стр. 207/208
 дат 1/91

